


Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 1 of 68		

Hindi version

एज रस्सी तकनीकी सेवाएं रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली IRATA ऑपरेटर और ट्रेनर

समस्या संख्या	002
समीक्षा अंतराल	वार्षिक
लेखक	Alan Forrest - Consultant
द्वारा समीक्षा की गई	ENGIN KÜLAHOĞLU
द्वारा अधिकृत	ABDULLAH AL SULTAN
© Fall Factor Zero Limited: Issued Under Licence to Edge Rope Company for Technical Support Services	

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.: 002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 2 of 68		

दस्तावेज़ संशोधन इतिहास

नोट: आंतरिक लेखा परीक्षा के साथ मेल खाने के लिए वार्षिक समीक्षा, जैसा कि IRATA द्वारा आवश्यक है

दस्तावेज़ संख्या	समस्या संख्या	संशोधन की सीमा	संशोधन की तिथि	द्वारा संशोधित:	द्वारा अनुमोदित:
RAMS-001	002	उपकरण प्रबंधन प्रणाली अद्यतन.	01/08/22	Engin KÜLAHOĞLU	Engin KÜLAHOĞLU
RAMS-001	002	रस्सी पहुंच प्रबंधन टीम और संगठनात्मक चार्ट अपडेट किया गया।	01/04/23	Oktay BALABAN	Engin KÜLAHOĞLU

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 3 of 68		

सामग्री

1 परिचय

- 1.1 परिचय
- 1.2 पृष्ठभूमि
- 1.3 लैआउट
- 1.4 इराटा शासन दस्तावेज
- 1.5 IRATA सदस्यता सिद्धांत

2 संगठन की संरचना

- 2.1 रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली का दायरा
- 2.2 संबंधित कंपनियां
- 2.3 वार्षिक घोषणा
- 2.4 नामित कार्मिक
- 2.5 देयता
- 2.6 IRATA लोगो और प्रमाणन का उपयोग
- 2.7 रस्सी पहुंच प्रबंधन के लिए प्रणाली विकसित करना
- 2.8 दस्तावेज और रिकॉर्ड

3 रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली

- 3.1 सुरक्षा नीति
- 3.2 संगठनात्मक संरचना
- 3.3 सुरक्षा सूचना संचार
- 3.4 घटना रिपोर्टिंग

4 योजना आवश्यकताएं

- 4.1 जोखिम प्रबंधन
- 4.2 आपातकालीन प्रतिक्रिया योजना
- 4.3 अनुपालन
- 4.4 कार्य योजना का संचार

5 संसाधन

- 5.1 कार्मिक क्षमता
- 5.2 उपकरण प्रबंधन
- 5.3 बुनियादी ढांचा

6 प्रशिक्षण स्थल

- 6.1 प्रशिक्षण सुविधाएं
- 6.2 एंकर
- 6.3 उम्मीदवारों के लिए जानकारी
- 6.4 मूल्यांकनकर्ताओं के लिए प्रावधान
- 6.5 आपातकालीन योजना

7 परिचालन नियंत्रण

- 7.1 पर्यवेक्षण और अनुभव
- 7.2 रस्सी पहुंच उपकरण का उपयोग
- 7.3 प्रक्रियात्मक नियंत्रण
- 7.4 घटनाओं और गैर-अनुरूपताओं की जांच

8 सुरक्षा प्रदर्शन

- 8.1 सुरक्षा प्रदर्शन, मूल्यांकन और सुधार

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 4 of 68		

8.2 नेतृत्व सगाई

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 5 of 68		

खंड 1: परिचय

1.1 परिचय:

यह दस्तावेज: **रोप एक्सेस मैनेजमेंट सिस्टम - आरएएमएस -001** तकनीकी सहायता सेवाओं के लिए एज रस्सी कंपनी द्वारा **रोप एक्सेस संचालन और आईआरएटीए मानकों के लिए प्रशिक्षण की सुरक्षित, कुशल और अनुपालन डिलीवरी सुनिश्चित करने के लिए प्रक्रियाओं और गुणवत्ता नियंत्रणों का विवरण** देता है - जिसे बाद में एज रोप, या "कंपनी" के रूप में जाना जाता है।

रस्सी पहुंच संचालन और प्रशिक्षण में भाग लेने वाले सभी EDGE ROPE कर्मियों को इस दस्तावेज़ और किसी भी संबद्ध सहायक प्रक्रियाओं और प्रपत्रों का पूरी तरह से पालन करना आवश्यक है। इसमें रस्सी पहुंच संचालन और प्रशिक्षण की योजना, प्रबंधन, पर्यवेक्षण और निष्पादन में शामिल सभी कर्मी शामिल हैं।

प्रबंध निदेशक अंततः EDGE ROPE द्वारा आयोजित सभी रस्सी पहुंच गतिविधियों के लिए जिम्मेदार है।

1.2 पृष्ठभूमि:

IRATA सदस्यता आवश्यकताएं 1 जुलाई 2021 को लागू हुईं। **IRATA सदस्यता आवश्यकताएं** एक मानक प्रदान करती हैं जो औद्योगिक रस्सी पहुंच का प्रदर्शन करने वाली कंपनियों को एक ढांचा प्रदान करती हैं जिसमें रस्सी पहुंच प्रणाली के प्रबंधन को परिभाषित, प्रदर्शित और विकसित करने के लिए एक ढांचा प्रदान किया जाता है। यह मानक अनिवार्य है और IRATA की लेखापरीक्षित सदस्यता आवश्यकताओं का गठन करता है।

1.3: लेआउट:

यह **रस्सी एक्सेस प्रबंधन प्रणाली** इस तरह से तैयार की गई है कि यह सीधे IRATA सदस्यता आवश्यकताओं के भीतर प्रत्येक खंड को संबोधित करती है। आदेश और अनुभाग संख्या सीधे IRATA मानक के भीतर उन लोगों के अनुरूप हैं। यह रोप एक्सेस मैनेजमेंट सिस्टम के सभी उपयोगकर्ताओं और उन लोगों के लिए आसान नेविगेशन की अनुमति देता है जो इसके रखरखाव और विकास के लिए जिम्मेदार हैं। आदेश और लेआउट आंतरिक और बाहरी लेखा परीक्षा गतिविधियों के दौरान भी बहुत सहायता करेंगे।

इस दस्तावेज़ के दौरान अन्य दस्तावेज़ों और सहायक प्रपत्रों के संदर्भ नीले रंग में हाइलाइट किए गए हैं।

कुछ खंडों के लिए एक अलग नीति की आवश्यकता होती है जो इस बात पर निर्भर करता है कि वे **संचालन** या **प्रशिक्षण का उल्लेख करते** हैं, उन्हें यहां दिखाए गए अनुसार हाइलाइट किया गया है।

1.4 इराटा शासन दस्तावेज:

IRATA सदस्यता आवश्यकताएं निम्नलिखित IRATA शासन दस्तावेजों में वर्णित सिद्धांतों और आवश्यकताओं पर आधारित हैं:

1. उप-नियम।
2. औद्योगिक रस्सी पहुंच के लिए अंतर्राष्ट्रीय अभ्यास संहिता (ICOP)।
3. प्रशिक्षण, मूल्यांकन और प्रमाणन योजना (टीएसीएस)।

1.5 IRATA सदस्यता सिद्धांत:

IRATA EDGE ROPE के सदस्यों के रूप में निम्नलिखित सदस्यता सिद्धांतों का पालन करेंगे:

1. रस्सी के उपयोग में सुरक्षित काम के मानकों में सुधार के लिए प्रतिबद्धता।
2. शिक्षा, सर्वोत्तम प्रथाओं के विकास और घटनाओं की रोकथाम के उद्देश्यों के लिए कर्मचारियों, आईआरएटीए और सदस्यता के साथ सुरक्षा और कार्य से संबंधित घटनाओं पर समय पर जानकारी साझा करने की प्रतिबद्धता।
3. IRATA शासन दस्तावेजों, नीतियों और प्रक्रियाओं में निर्धारित दायित्वों को पूरा करना।
4. सभी रस्सी पहुंच कार्य और प्रशिक्षण को आईसीओपी और टीएसीएस के अनुसार ठीक से योजनाबद्ध, प्रबंधित और सुरक्षित रूप से किया जाएगा।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 6 of 68		

धारा 2: संगठन की संरचना

2.1 - रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली का दायरा

एज रस्सी सऊदी अरब में अग्रणी रस्सी पहुंच कंपनी के रूप में अच्छी तरह से जाना जाता है। हमारे कार्यालय रियाद, केएसए में स्थित हैं। हम विशेष रूप से सऊदी अरब में काम करते हैं। कंपनी की स्थापना 2017 में निर्माण, रखरखाव, सफाई और उन सभी क्षेत्रों में पेशेवर सेवाएं प्रदान करने के उद्देश्य से की गई थी जहां रस्सी पहुंच तकनीक उपयोगी हैं। इसमें ऊंची वाणिज्यिक और आवासीय, सरकारी इमारतें, टावर, औद्योगिक प्रतिष्ठान, शॉपिंग मॉल, होटल, रेस्तरां, अस्पताल, कार शोरूम शामिल हैं, लेकिन इन तक सीमित नहीं हैं। हम तेल और गैस क्षेत्र में भी काम करते हैं, दोनों ऑन और ऑफशोर।

अधिक जानकारी हमारी वेबसाइट पर देखी जा सकती है।

हम सऊदी अरब में पहली IRATA प्रशिक्षण कंपनी स्थापित करने की योजना बना रहे हैं, ऑडिट अनुमोदन के अधीन।

2.2 - संबंधित कंपनियां

कंपनी का अन्य कंपनियों के साथ कोई संबंध नहीं है, या उनके साथ कोई संबंध नहीं है जो रस्सी पहुंच या रस्सी पहुंच से संबंधित गतिविधियों का संचालन करते हैं।

2.3 – वार्षिक घोषणा

कंपनी IRATA सदस्यता आवश्यकताओं के निरंतर अनुपालन की पुष्टि करते हुए एक वार्षिक घोषणा पूरी करेगी। यह नवीकरण शुल्क के साथ नवीकरण अवधि के भीतर प्रत्येक वर्ष प्रस्तुत किया जाएगा। प्रत्येक वर्ष की पहली तिमाही में एक वार्षिक आंतरिक लेखा परीक्षा आयोजित की जाएगी, वार्षिक घोषणा ऑडिट निष्कर्षों और अनुपालन को बनाए रखने के लिए किए गए किसी भी सुधारात्मक कार्यों को प्रतिबिंबित करेगी।

कंपनी यह सुनिश्चित करेगी कि IRATA को प्रस्तुत जानकारी वर्तमान और सटीक है। हम आईआरएटीए को तुरंत सूचित करेंगे यदि घोषणा फॉर्म पर विस्तृत कोई भी प्रमुख कर्मों कंपनी छोड़ देता है और हम तुरंत आईआरएटीए को उनके प्रतिस्थापन के बारे में सूचित करेंगे।

वार्षिक घोषणा की एक प्रति लेखा परीक्षा उद्देश्यों के लिए फाइल पर रखी जाएगी।

2.4 – नामित कार्मिक

सामूहिक रूप से रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रतिनिधि और तकनीकी प्राधिकरण प्रभावी रूप से एक रस्सी पहुंच प्रबंधन टीम हैं। वे नीचे सूचीबद्ध सभी प्रमुख कार्यों के लिए जिम्मेदारी बनाए रखते हैं। कुछ कर्तव्यों को कर्मचारियों के अन्य उचित रूप से योग्य सदस्यों, जैसे, परियोजना प्रबंधकों और प्रशासनिक कर्मचारियों को सौंपा जा सकता है।

निम्नलिखित नामित कर्मों इंगित विशिष्ट आईआरएटीए जिम्मेदारियों के लिए जिम्मेदार हैं। यह सूची IRATA को हमारी वार्षिक घोषणा पर परिलक्षित होगी। इस सूची को अद्यतित और सटीक रखा जाएगा। IRATA को प्रमुख कर्मियों में किसी भी बदलाव के बारे में सूचित किया जाएगा।

रस्सी पहुंच प्रबंधन टीम:

- क) रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रतिनिधि – ओकटे बालाबन
- ख) तकनीकी प्राधिकरण - एंजिन कुलहोग्लू
- ग) प्राथमिक कंपनी संपर्क – ओकटे बालाबन
- घ) उपकरणों का चयन - एंजिन कुलहोग्लू और ओकटे बालाबन
- ई) रस्सी पहुंच उपकरण का विस्तृत निरीक्षण - ओकटे बालाबन और मधु उम्मिरेड्डी
- च) त्रैमासिक सुरक्षा रिटर्न – ओकटे बालाबन
- छ) प्रशिक्षण प्रबंधक – ओकटे बालाबन
- ज) प्रमुख प्रशिक्षक – ओकटे बालाबन और मधु उम्मिरेड्डी

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 7 of 68		

2.4.1 - रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रतिनिधि (रस्सी पहुंच प्रबंधक)

रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रतिनिधि करेंगे:

1. दिन-प्रतिदिन के आधार पर कंपनी की रस्सी पहुंच परिचालन और प्रशिक्षण गतिविधियों का प्रबंधन और निगरानी करने के लिए पर्याप्त क्षमता और अनुभव है।
2. सुनिश्चित करें कि रस्सी पहुंच कार्य क्षेत्र और प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों के नियंत्रण में लोग - परियोजना प्रबंधक और पर्यवेक्षक और प्रशिक्षक - सक्षम हैं और आईआरएटीए सदस्यता आवश्यकताओं के अनुपालन में हैं
3. अद्यतित रहें और IRATA सदस्यता आवश्यकताओं, ICOP, TACS और उप-नियमों का अनुपालन बनाए रखें।
4. अद्यतित रहें और रस्सी पहुंच से संबंधित राष्ट्रीय कानून और उद्योग मानकों का अनुपालन बनाए रखें।
5. प्रभावी रूप से कंपनी के निदेशकों, प्रबंधकों, रस्सी पहुंच पर्यवेक्षकों, अनुदेशात्मक कर्मचारियों और तकनीशियनों को परिवर्तनों को संप्रेषित करें।
6. कर्मियों और प्रशिक्षकों तक पहुंचने के लिए आईआरएटीए सुरक्षा बुलेटिन और किसी भी अन्य प्रासंगिक जानकारी को प्राप्त करें, विश्लेषण करें और प्रसारित करें।
7. तकनीकी प्राधिकरण के साथ, परियोजना योजना और काम की सुरक्षित प्रणालियों और आईआरएटीए प्रशिक्षण पाठ्यक्रम कार्यक्रमों के विकास, कार्यान्वयन और समीक्षा में एक केंद्रीय भूमिका है।
8. रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली के सही संचालन को सुनिश्चित करने की क्षमता है।
9. ग्राहक प्रतिक्रिया की समीक्षा करें।
10. प्रबंधन समीक्षा बैठकों में भाग लें।
11. तिमाही आधार पर IRATA को काम और सुरक्षा के आंकड़ों के रखरखाव और प्रस्तुत करने के लिए जिम्मेदार होना चाहिए।
12. IRATA सदस्यता आवश्यकताओं के लिए वार्षिक आंतरिक लेखा परीक्षा के लिए जिम्मेदार बनें।
13. IRATA वार्षिक घोषणा को पूरा करें।
14. IRATA शुल्क का भुगतान सुनिश्चित करें।
15. आईआरएटीए स्तर 1 (आदर्श रूप से स्तर 3) को पकड़ें, या पहले प्राप्त कर चुके हैं।
16. सदस्य कंपनी का कर्मचारी बनें।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 8 of 68		

2.4.2 – तकनीकी प्राधिकरण

एक तकनीकी प्राधिकरण की भूमिका यह सुनिश्चित करना है कि कंपनी के पास आईआरएटीए मानकों के लिए रस्सी पहुंच कार्य और प्रशिक्षण करने के लिए पर्याप्त तकनीकी क्षमता है।

तकनीकी प्राधिकरण करेगा:

1. कंपनी रोप एक्सेस मैनेजमेंट सिस्टम के विकास, रखरखाव और कार्यान्वयन के साथ शामिल हों।
1. रस्सी पहुंच प्रबंधन का प्रासंगिक ज्ञान और अनुभव हो, सक्षम हो और ऑडिट में ऐसा प्रदर्शन करने के लिए उपलब्ध हो।
2. एक उपयुक्त रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली बनाने, कार्यान्वित करने और नियंत्रित करने की क्षमता है।
3. अद्यतित रहें और **IRATA सदस्यता आवश्यकताओं के अनुपालन को बनाए रखें** और कंपनी के निदेशकों, प्रबंधकों, रस्सी पहुंच पर्यवेक्षकों और तकनीशियनों और अनुदेशात्मक कर्मचारियों को प्रभावी ढंग से परिवर्तनों को संप्रेषित करें।
4. वार्षिक आंतरिक लेखा परीक्षा में शामिल रहें।
5. कार्य प्रक्रियाओं की समीक्षा, अनुमोदन और रखरखाव, कागजी कार्रवाई और रूपों का समर्थन करना।
6. प्रशिक्षण प्रक्रियाओं, प्रशिक्षण मैनुअल, पाठ्यक्रम कार्यक्रमों, कागजी कार्रवाई और प्रपत्रों का समर्थन करना, उनकी समीक्षा करना, अनुमोदित करना और बनाए रखना।
7. घटनाओं और गैर-अनुरूपताओं की जांच में शामिल रहें।
8. उचित कार्य उपकरणों के मूल्यांकन और चयन के लिए जिम्मेदार होना चाहिए।
9. उपकरण निरीक्षण अनुसूची लागू करें और परीक्षण मानदंड परिभाषित करें।
10. प्रबंधन बैठकों में भाग लें।
11. IRATA स्तर 3 को पकड़ें, या पहले प्राप्त कर चुके हैं।
12. सदस्य कंपनी का कर्मचारी बनें।

रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम के एक मुख्य सदस्य के रूप में, तकनीकी प्राधिकरण की रस्सी पहुंच परियोजना और प्रशिक्षण कार्यक्रम योजना, विकास और कार्यान्वयन में एक केंद्रीय भूमिका होगी, जिसमें शामिल हैं:

कार्रवाई

1. उचित रूप से योग्य, अनुभवी और सक्षम कार्य दलों का साक्षात्कार, भर्ती और प्रेरण।
2. कार्य स्थलों का निरीक्षण। साइट विज़िट (पूर्व-कार्य). सबसे उपयुक्त कार्य विधि का मूल्यांकन और चयन।
3. वर्क पैक का संकलन।
4. परियोजना पर्यवेक्षक और तकनीशियनों के साथ पूर्व-लामबंदी ब्रीफिंग और चर्चा।
5. विस्तृत और विशिष्ट रस्सी पहुंच जोखिम आकलन की तैयारी।
6. बचाव योजनाओं सहित विस्तृत और विशिष्ट रस्सी पहुंच विधि विवरण तैयार करना।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 9 of 68		

7. परियोजना रिकॉर्ड की लेखा परीक्षा और समीक्षा।
8. साइट ऑडिट (काम के दौरान)।

प्रशिक्षण

1. उचित रूप से योग्य, अनुभवी और सक्षम अनुदेशात्मक कर्मचारियों का साक्षात्कार, भर्ती और प्रेरण।
2. विस्तृत और विशिष्ट प्रशिक्षण क्षेत्र जोखिम आकलन तैयार करना।
3. विस्तृत और विशिष्ट प्रशिक्षण क्षेत्र बचाव योजनाओं की तैयारी।
4. विस्तृत आईआरएटीए पाठ्यक्रम कार्यक्रमों और संबंधित पाठ्यक्रम कागजी कार्रवाई की तैयारी।
5. पाठ्यक्रम रिकॉर्ड की लेखा परीक्षा और समीक्षा।

2.5 देयता

2.5.1 - स्थिति

EDGE Rope कानूनी रूप से सऊदी अरब में **पंजीकृत** है। कंपनी पंजीकरण संख्या 1010896870 है। निगमन के प्रमाण पत्र की एक प्रति फ़ाइल पर रखी जाती है।

2.5.2 - बीमा

कंपनी के पास हमारी रस्सी पहुंच गतिविधियों के पूरे दायरे को कवर करने वाला बीमा है। बीमा की वैधता को बनाए रखा जाएगा। रोप एक्सेस कार्य और प्रशिक्षण को प्रमाणीकरण के व्यवसाय विवरण अनुभाग में स्पष्ट रूप से सूचीबद्ध किया जाएगा। कंपनी बीमा दस्तावेज लेखा परीक्षा उद्देश्यों के लिए फ़ाइल पर रखा जाता है।

2.6 IRATA लोगो और प्रमाणन का उपयोग

2.6.1 - लोगो

कंपनी मानती है कि सामान्य IRATA लोगो एक पंजीकृत ट्रेडमार्क है। कंपनी केवल हमें सौंपे गए अद्वितीय सदस्यता लोगो का उपयोग करेगी और जिसमें हमारी अद्वितीय सदस्यता संख्या शामिल है।

2.6.2 - प्रमाणन की वैधता

जैसा कि IRATA उप-नियमों में कहा गया है, कंपनी को पता है कि इसकी सदस्यता केवल लेखापरीक्षित इकाई तक सीमित है और हस्तांतरणीय नहीं है। कंपनी की स्थिति में कोई भी बदलाव, जैसे नाम में परिवर्तन, या कंपनी का स्वामित्व, तुरंत आईआरएटीए सदस्यता विभाग को सूचित किया जाएगा।

2.7 - रस्सी पहुंच प्रबंधन के लिए प्रणाली विकसित करना

कंपनी रस्सी पहुंच संचालन और प्रशिक्षण के सुरक्षित प्रबंधन के लिए सिस्टम और प्रक्रियाओं को विकसित और बनाए रखेगी। ये इस दस्तावेज़ में विस्तृत हैं - **रोप एक्सेस मैनेजमेंट सिस्टम - RAMS-001**।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 10 of 68		

2.8 दस्तावेज और रिकॉर्ड

2.8.1 - दस्तावेजों और अभिलेखों का नियंत्रण

हमारे प्रबंधन प्रणाली के अनुरूप दस्तावेजों को निम्नानुसार नियंत्रित किया जाएगा:

1. कंपनी नियंत्रित दस्तावेज सभी को एक ही प्रारूप (घर शैली) में प्रस्तुत किया जाएगा और विस्तार से होगा: शीर्षक, जारी करने की तारीख, लेखक और अद्वितीय पहचान संख्या।
2. परिवर्तन किए जाने के क्रम में नियंत्रित दस्तावेज समीक्षा, अनुमोदन और कार्यान्वयन प्रक्रिया के अधीन होंगे।
3. प्रक्रियाओं में एक संशोधन इतिहास होगा, जिसमें परिवर्तनों का विवरण होगा।
4. कंपनी नियंत्रित दस्तावेजों को दस्तावेज रजिस्टर में सूचीबद्ध किया जाएगा, यह वर्तमान संस्करण संख्या और समीक्षा तिथि को इंगित करेगा।
5. कंपनी बाहरी दस्तावेजों का एक रजिस्टर भी बनाए रखेगी, जैसे, [IRATA ICOP](#), [IRATA TACS](#), आदि।
6. दस्तावेजों को "मुद्रित होने पर अनियंत्रित" माना जाता है।

2.8.2 - प्रलेखित जानकारी का नियंत्रण

नियंत्रित दस्तावेजों का वितरण और पावती निम्नानुसार होगी:

1. प्रारंभ में संबंधित नियंत्रित दस्तावेजों और प्रपत्रों को प्रेरण चरण में तकनीशियनों और अनुदेशात्मक कर्मचारियों के लिए पेश किया जाएगा। व्यक्ति के हस्ताक्षर प्राप्ति के प्रमाण के रूप में कार्य करेंगे।
2. सभी नियंत्रित दस्तावेजों के नवीनतम संस्करण स्टाफ वेब पोर्टल - इंटरनेट के माध्यम से उपलब्ध होंगे। पहुंच को उचित रूप से नियंत्रित किया जाएगा।
3. प्रक्रियाओं और प्रपत्रों के महत्वपूर्ण अपडेट तकनीशियनों और अनुदेशात्मक कर्मचारियों को ईमेल के माध्यम से सूचित किए जाएंगे, जैसा कि उनकी स्थिति के लिए उपयुक्त है। रसीद और समझ की पुष्टि करने के लिए एक उत्तर की आवश्यकता होगी।
1. [IRATA सुरक्षा बुलेटिन](#) सीधे स्तर 3 पर्यवेक्षकों और अनुदेशात्मक कर्मचारियों को ईमेल द्वारा पारित किया जाएगा। रसीद और समझ की पुष्टि करने के लिए एक उत्तर की आवश्यकता होगी।
2. आईआरएटीए सुरक्षा बुलेटिन [सहित महत्वपूर्ण अपडेट](#), टूलबॉक्स वार्ता के दौरान कवर किए जाने वाले वर्क पैक में शामिल किए जाएंगे। टूलबॉक्स टॉक हस्ताक्षर प्राप्ति के प्रमाण के रूप में कार्य करेगा।
3. [आईआरएटीए सुरक्षा बुलेटिन](#) प्रशिक्षण स्थलों पर पोस्ट किए जाएंगे।
4. प्रशिक्षण पाठ्यक्रम रिकॉर्ड 4 साल के लिए रखा और सुरक्षित रूप से संग्रहीत किया जाएगा।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 11 of 68		

खंड 3: रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली

3.1 63 सुरक्षा नीति

एज रस्सी रस्सी पहुंच कार्य की सुरक्षा महत्वपूर्ण प्रकृति को पूरी तरह से पहचानती है। इस प्रकार कार्यस्थल के भीतर स्वास्थ्य, सुरक्षा और कल्याण का सक्षम प्रबंधन कंपनी के लिए मौलिक महत्व का है।

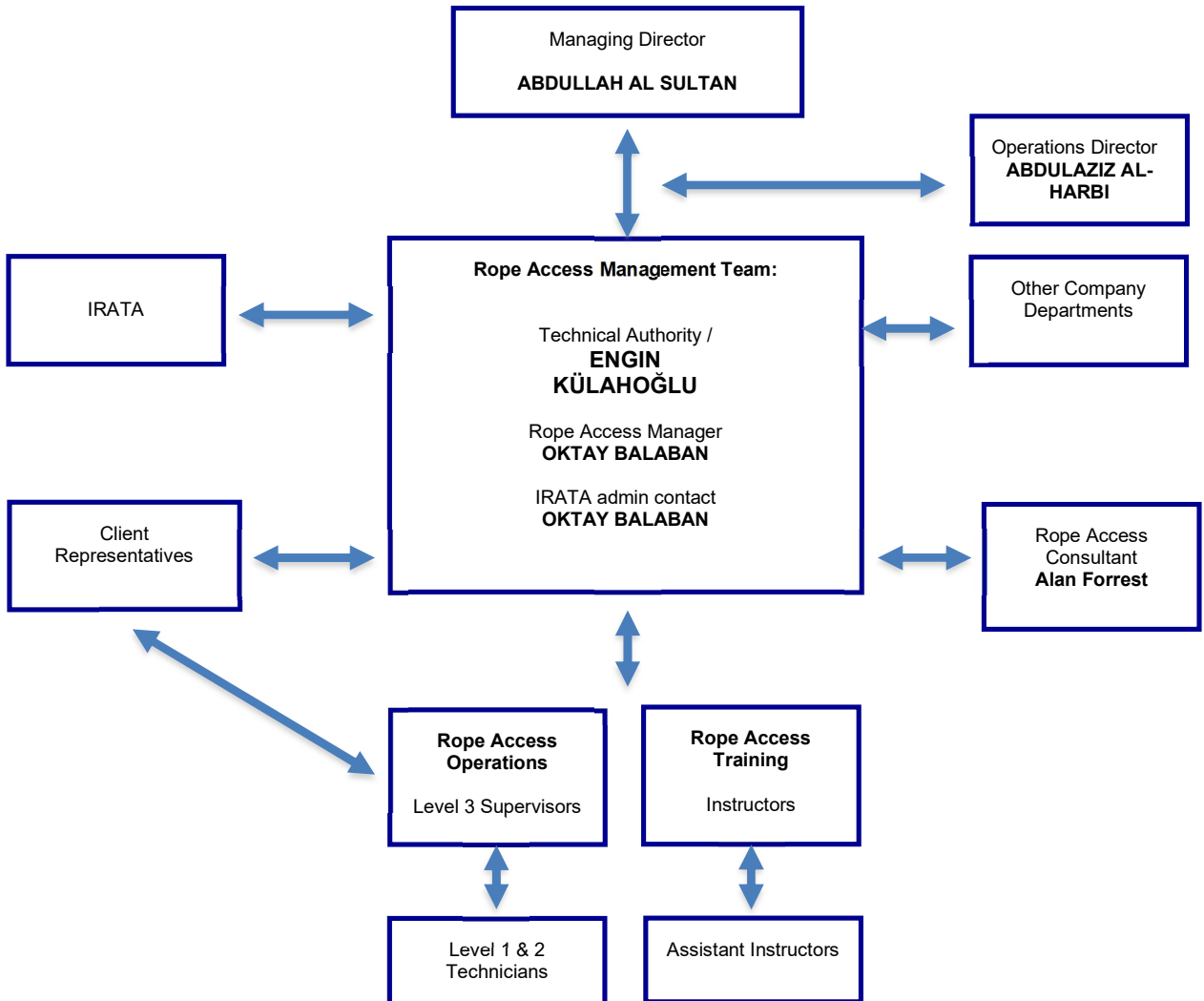
पूर्ण **EDGE रस्सी सुरक्षा नीति** को एक अलग दस्तावेज़ के रूप में देखा जा सकता है।

3.2 (3.2.1, 3.2.2) संगठनात्मक संरचना

रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम के **प्रमुख सदस्य** नीचे विस्तृत हैं। सामूहिक रूप से इन व्यक्तियों के पास इस दस्तावेज़ के अनुभाग 2.4.1 और 2.4.2 में विस्तृत सभी दिन-प्रतिदिन की कुंजी रस्सी पहुंच प्रबंधन कार्यों की जिम्मेदारी लेने के लिए उचित ज्ञान, अनुभव, प्रशिक्षण और अधिकार है।

कुछ कर्तव्यों को कर्मचारियों के अन्य उचित रूप से योग्य सदस्यों को सौंपा जा सकता है, जैसे, परियोजना प्रबंधक, परियोजना पर्यवेक्षक, प्रशिक्षक और प्रशासनिक कर्मचारी।

संगठनात्मक चार्ट



Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 12 of 68		

3.2.3 - प्रबंधन प्रतिबद्धता

शीर्ष प्रबंधन एक प्रभावी रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली को बनाए रखने के लिए प्रतिबद्ध है। शीर्ष प्रबंधन को अद्यतित रखा जाएगा और रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम के साथ नियमित दो-तरफा संचार के माध्यम से सूचित किया जाएगा।

रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम अन्य कंपनी विभागों और शीर्ष प्रबंधन के साथ वार्षिक प्रबंधन समीक्षा बैठक में शामिल होगी।

शीर्ष प्रबंधन जुड़ाव का विवरण देने वाले साक्ष्य में ईमेल संचार और प्रबंधन बैठकों के रिकॉर्ड शामिल होंगे।

3.3 सुरक्षा सूचना संचार

3.3.1 - संचार

रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम सभी प्रासंगिक रस्सी एक्सेस कर्मियों को तेजी से और प्रभावी ढंग से सुरक्षा नोटिस और संबंधित सुरक्षा जानकारी का संचार करेगी। इसमें प्रबंधन, पर्यवेक्षी, प्रशिक्षण केंद्र और अन्य साइट-आधारित कर्मी शामिल होंगे।

सुरक्षा संचार के रिकॉर्ड बनाए रखे जाएंगे जो दर्शाते हैं कि सभी संबंधित कर्मियों ने संचार प्राप्त किया है, पढ़ा और समझा है। वितरण और पावती व्यवस्था के बारे में अधिक जानकारी [इस दस्तावेज़ के पैराग्राफ 2.8.2](#) में विस्तृत है।

संचार की मुख्य विधि ईमेल द्वारा होगी, भेजी गई वस्तुओं की एक फाइल और रसीद की पुष्टि सबूत के रूप में रखी जाएगी। हार्ड कॉपी सांप्रदायिक स्टाफ क्षेत्रों में भी पोस्ट की जा सकती हैं। टूलबॉक्स वार्ता में कवर किए जाने वाले कार्य पैक के भीतर सुरक्षा संचार की प्रतियां शामिल की जाएंगी। टूलबॉक्स टॉक हस्ताक्षर रसीद का प्रमाण प्रदान करेगा।

3.3.2 - IRATA और अन्य बाहरी स्रोत

रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम आईआरएटीए सुरक्षा रिटर्न को पूरा करने और जमा करने के लिए जिम्मेदार है।

रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम परिसंचरण IRATA सुरक्षा प्रकाशनों के लिए जिम्मेदार है, जिनमें शामिल हैं:

- सुरक्षा बुलेटिन**
सुरक्षा बुलेटिन समय-समय पर आईआरएटीए सदस्यों द्वारा प्रस्तुत सुरक्षा डेटा और जानकारी के विश्लेषण के आधार पर तैयार किए जाते हैं।
- विषय पत्रक**
इनका उद्देश्य रस्सी पहुंच उद्योग में खतरों के बारे में जागरूकता बढ़ाना और आईआरएटीए कार्य और सुरक्षा विश्लेषण (डब्ल्यूएसए) रिपोर्टों के माध्यम से पहचाने गए रुझानों पर ध्यान केंद्रित करना है।
- गंभीर घटना की जानकारी**
ये ब्रीफिंग 'गंभीर घटनाओं' पर प्रतिक्रिया प्रदान करती हैं और इसमें रोप एक्सेस उद्योग से संबंधित आईआरएटीए सदस्य और गैर-सदस्य दोनों घटनाएं शामिल हो सकती हैं।

किसी भी अन्य बाहरी स्रोतों से सुरक्षा संचार जो रस्सी पहुंच संचालन और प्रशिक्षण के सुरक्षित संचालन के लिए प्रासंगिक हैं, उन्हें भी उचित माना जाएगा और वितरित किया जाएगा।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 13 of 68		

3.3.3 - आंतरिक सुरक्षा जानकारी

कंपनी तेजी से और प्रभावी ढंग से किसी भी आंतरिक सुरक्षा जानकारी को संवाद करेगी, जिसमें शामिल हैं:

1. दुर्घटना और घटना रिपोर्ट और सबक सीखा।
2. उपकरण दोष रिपोर्ट।
3. अन्य प्रासंगिक गैर-अनुरूपताएं
4. कार्य विधियों को प्रभावित करने वाली प्रक्रियाओं में परिवर्तन

निर्माता नोटिस और निर्देश फ़ाइल पर आयोजित किए जाएंगे और उपयोग के बिंदु पर तकनीशियनों और प्रशिक्षकों के लिए उपलब्ध होंगे।

3.4 घटना रिपोर्टिंग

3.4.1 - कार्य और सुरक्षा सांख्यिकी

कंपनी तिमाही आधार पर आईआरएटीए को काम और सुरक्षा के आंकड़े सौंपेगी।

कार्रवाई

संचालन के लिए इन घंटों को परियोजना पर्यवेक्षक द्वारा **रोप घंटे फॉर्म (आईआरएटीए फॉर्म 055)** के रिकॉर्ड का उपयोग करके साइट पर संकलित किया जाएगा। घंटों की श्रेणी को सटीक रूप से रिकॉर्ड करने के लिए ध्यान रखा जाएगा, यानी, रस्सी पर घंटे / रस्सी से घंटे, आदि। परियोजना पर्यवेक्षक साप्ताहिक आधार पर कार्यालय में पूर्ण फॉर्म जमा करेगा।

प्रशिक्षण

प्रशिक्षक प्रशिक्षण घंटे **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** द्वारा पाठ्यक्रम उपस्थिति रिकॉर्ड का उपयोग करके संकलित किए जाएंगे। आईआरएटीए प्रणाली वर्तमान में प्रशिक्षकों के लिए रस्सी के घंटे एकत्र नहीं करती है।

ये फॉर्म तिमाही रिपोर्टिंग अवधि की समय सीमा से पहले, अच्छे समय में रोप **एक्सेस मैनेजमेंट टीम** द्वारा आईआरएटीए को जमा किए जाएंगे।

काम और सुरक्षा आंकड़ों को प्रस्तुत करने के लिए एक उपयोगकर्ता गाइड www.irata.org से उपलब्ध है।


3.4.2 घटनाओं की रिपोर्टिंग

जहां आवश्यक हो, **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** आईआरएटीए उप-नियमों (6.1) के अनुरूप घटना रिपोर्टिंग के लिए जिम्मेदार होगी। कंपनी किसी भी घटना के 7 दिनों के भीतर तथ्यात्मक जानकारी प्रदान करेगी, यदि इसमें घातक, बड़ी, मामूली चोटें या खतरनाक घटना शामिल है, जैसा कि घटना रूपां पर वर्णित है, जिसमें बचाव या पुनर्प्राप्ति की आवश्यकता थी, रस्सी पहुंच प्रणाली के किसी भी भार वहन करने वाले हिस्से की विफलता; अन्य महत्वपूर्ण 'निकट-चूक', या घटना जहां सदस्यों को सुरक्षा नोटिस के उत्पादन से लाभ हो सकता है। इस प्रारंभिक रिपोर्ट में काम की स्थिति का प्रकार और दुर्घटना या घटना का प्रकार शामिल होना चाहिए।

रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम अनुरोध के अनुसार किसी भी अतिरिक्त जानकारी के साथ आईआरएटीए प्रदान करने के लिए जिम्मेदार होगी, बशर्ते कि इसकी अनुमति है और किसी भी चल रही वैधानिक जांच से समझौता नहीं करता है।

IRATA की गंभीर घटना प्रक्रिया [MP-255ENG] www.irata.org में IRATA सदस्यों के लिए उपलब्ध है।

किसी दुर्घटना, घटना या खतरनाक घटना की असंभव स्थिति में **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** राष्ट्रीय आवश्यकताओं के अनुरूप संबंधित अधिकारियों को रिकॉर्डिंग, जांच और रिपोर्टिंग के लिए जिम्मेदार होगी। खतरनाक घटनाओं और सात दिनों से कम उम्र की चोटों को अधिकारियों को सूचित करने की आवश्यकता नहीं है, हालांकि, इन घटनाओं को कंपनी **दुर्घटना और घटना रिपोर्ट पर दर्ज किया जाएगा**। ऐसे किसी भी फॉर्म का संग्रह बनाए रखा जाएगा। **यूके - RIDDOR 2012**. सात दिनों से अधिक की अनुपस्थिति के परिणामस्वरूप दुर्घटनाओं और चोटों को कानून द्वारा अधिकारियों को सूचित किया जाना चाहिए। यह एचएसई, आरआईडीडीओआर वेबसाइट के माध्यम से 15 दिनों के भीतर किया जाना चाहिए: hse.gov.uk/riddor।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 14 of 68		

यह सऊदी अरब के अधिकारियों को उनकी वेबसाइट के माध्यम से भी सूचित किया जाएगा:
<https://gosi.gov.sa/GOSIOnline>।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 15 of 68		

धारा 4: योजना आवश्यकताएं

4.1 जोखिम प्रबंधन

4.1.1 - जोखिम मूल्यांकन

कार्रवाई

सभी रस्सी पहुंच संचालन रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम द्वारा कड़ाई से जोखिम मूल्यांकन किया जाएगा। एक साइट और कार्य विशिष्ट जोखिम मूल्यांकन रस्सी एक्सेस वर्क पैक का एक केंद्रीय हिस्सा होगा।

जोखिम मूल्यांकन का उद्देश्य विशिष्ट **कार्यस्थलों पर मौजूद खतरों की सटीक पहचान** करना और यह सुनिश्चित करने के लिए प्रभावी **नियंत्रण उपायों** को लागू करना है कि संभावित खतरों द्वारा प्रस्तुत जोखिम के स्तर को हटा दिया जाता है या स्वीकार्य स्तर तक कम किया जाता है।

गतिविधि में शामिल सभी तकनीशियनों को जोखिम मूल्यांकन प्रभावी ढंग से सूचित किया जाएगा। जोखिम मूल्यांकन तकनीशियनों द्वारा यह पुष्टि करने के लिए हस्ताक्षरित किया जाएगा कि वे सभी नियंत्रण उपायों को समझते हैं।

जोखिम मूल्यांकन को रस्सी एक्सेस विधि विवरण और **किसी भी परमिट आवश्यकताओं** के संयोजन के साथ तैयार, पढ़ा और आयोजित किया जाना चाहिए।

प्रारंभिक जोखिम मूल्यांकन योजना स्तर पर कंपनी के आधार पर हो सकता है। इसमें **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम शामिल होगी**। प्रक्रिया में ग्राहक प्रतिनिधि भी शामिल हो सकते हैं। यह इच्छित कार्य के लिए विशिष्ट के रूप में पहचाने जाने वाले प्रत्याशित खतरों पर आधारित होगा।

जोखिम मूल्यांकन साइट और कार्य के लिए विशिष्ट होगा। हालांकि, चूंकि अधिकांश रस्सी पहुंच नौकरियों में आमतौर पर आवर्ती खतरे होंगे, इसलिए कंपनी विशिष्ट कार्य जोखिम आकलन की तैयारी में सहायता के लिए एक सामान्य संसाधन का उपयोग करती है: **द हेजार्ड एंड कंट्रोल मास्टर** दस्तावेज़। यह ध्यान दिया जाना चाहिए कि अतिरिक्त खतरे जो मास्टर दस्तावेज़ में शामिल नहीं हैं, मौजूद हो सकते हैं।

विशिष्ट कार्य से संबंधित सभी प्रासंगिक खतरों और नियंत्रणों को **हेजार्ड एंड कंट्रोल मास्टर** से कंपनी **रोप एक्सेस रिस्क असेसमेंट फॉर्म पर स्थानांतरित कर दिया जाएगा**। नियंत्रण उपायों के साथ अवशिष्ट जोखिम के स्तर का मूल्यांकन जोखिम मूल्यांकन मैट्रिक्स का उपयोग करके किया जाएगा।

यह आवश्यक है कि टीम के साइट पर आने पर सटीकता के लिए प्रारंभिक जोखिम मूल्यांकन की समीक्षा की जाए। प्रारंभिक मूल्यांकन के बाद से स्थितियां अच्छी तरह से बदल सकती हैं। सभी टीम के सदस्यों को नौकरी के माध्यम से चलते समय जोखिम मूल्यांकन की समीक्षा करनी चाहिए। टीम के सभी सदस्यों के इनपुट को प्रोत्साहित किया जाना चाहिए।

पूरे कार्य के दौरान जोखिम मूल्यांकन और नियंत्रण उपायों की निरंतर प्रभावशीलता को निरंतर समीक्षा के तहत रखा जाएगा। विशेष रूप से दैनिक टूलबॉक्स टॉक इसे कवर करेगा। किसी भी महत्वपूर्ण परिवर्तन या परिवर्धन को **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** और क्लाइंट के साथ सहमत होना चाहिए और **रोप एक्सेस जोखिम मूल्यांकन फॉर्म में जोड़ा जाना चाहिए**। दैनिक टूलबॉक्स टॉक के दौरान टीम को अपडेट सूचित किया जाएगा और दैनिक टूलबॉक्स टॉक फॉर्म पर रिकॉर्ड किया जाएगा। तकनीशियन किसी भी अपडेट की अपनी समझ को इंगित करने के लिए इस पर हस्ताक्षर करेंगे।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 16 of 68		

प्रशिक्षण

सभी रस्सी पहुंच प्रशिक्षण स्थलों को रस्सी एक्सेस प्रबंधन टीम द्वारा कड़ाई से जोखिम का आकलन किया जाएगा। जोखिम मूल्यांकन प्रशिक्षण स्थल के लिए विशिष्ट होगा। आयोजन स्थल पर एक विशिष्ट प्रशिक्षण क्षेत्र जोखिम मूल्यांकन स्पष्ट रूप से पोस्ट किया जाएगा।

जोखिम मूल्यांकन का उद्देश्य प्रशिक्षण और प्रशिक्षण स्थलों से जुड़े खतरों की सटीक पहचान करना और यह सुनिश्चित करने के लिए प्रभावी नियंत्रण उपायों को लागू करना है कि संभावित खतरों द्वारा प्रस्तुत जोखिम के स्तर को हटा दिया जाए या स्वीकार्य स्तरों तक कम किया जाए।

जोखिम मूल्यांकन को प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों में शामिल सभी मूल्यांकनकर्ताओं, प्रशिक्षकों और प्रशिक्षुओं को प्रभावी ढंग से सूचित किया जाएगा। संबंधित प्रेरण फॉर्म पर मूल्यांकनकर्ताओं, प्रशिक्षकों और प्रशिक्षुओं द्वारा हस्ताक्षर किए जाएंगे ताकि यह पुष्टि की जा सके कि वे प्रशिक्षण क्षेत्र जोखिम मूल्यांकन पर विस्तृत सभी नियंत्रण उपायों को समझते हैं।

जोखिम मूल्यांकन और नियंत्रण उपायों की निरंतर प्रभावशीलता को निरंतर समीक्षा के तहत रखा जाएगा।

4.1.2 - कार्य प्रक्रियाएं

कंपनी ने रस्सी पहुंच संचालन और प्रशिक्षण करने के लिए प्रक्रियाओं और प्रावधानों को स्थापित और प्रलेखित किया है।

क (i) - प्रेरण

कार्रवाई

सभी नए कर्मचारियों और उप-ठेकेदारों, जिन्होंने सफलतापूर्वक साक्षात्कार, संदर्भ जांच और कौशल परीक्षण उत्तीर्ण किए हैं, उन्हें रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम के एक सदस्य द्वारा कंपनी इंडक्शन दिया जाएगा। प्रेरण में निम्नलिखित शामिल होंगे:

1. नौकरी विवरण और जिम्मेदारियां
2. कंपनी की पृष्ठभूमि
3. कंपनी की संरचना
4. संचार की लाइनें
1. रोजगार के नियम और शर्तें
2. शिकायतें और अनुशासनात्मक प्रक्रियाएं
3. सामान्य सुरक्षा
4. रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली
5. जोखिम आकलन और विधि विवरण तैयार करना
6. बचाव योजनाओं की तैयारी
7. IRATA ICOP
8. IRATA TACS
9. कंपनी द्वारा उपयोग किए जाने वाले उपकरणों के साथ परिचित
10. उपकरण प्रबंधन

कर्मचारी तकनीशियन प्रेरण फॉर्म पर हस्ताक्षर करेगा ताकि यह इंगित किया जा सके कि उन्होंने कंपनी प्रेरण प्राप्त किया है और समझ लिया है। एक प्रति फाइल पर रखी जाएगी।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 17 of 68		

प्रशिक्षण

सभी नए प्रशिक्षण कर्मचारी जिन्होंने सफलतापूर्वक साक्षात्कार, संदर्भ जांच और कौशल परीक्षण उत्तीर्ण किए हैं, उन्हें **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम द्वारा एक कंपनी इंडक्शन दिया जाएगा**। प्रेरण में निम्नलिखित शामिल होंगे:

1. नौकरी विवरण और जिम्मेदारियां
2. कंपनी की पृष्ठभूमि
3. कंपनी की संरचना
4. संचार की लाइनें
5. रोजगार के नियम और शर्तें
6. शिकायतें और अनुशासनात्मक प्रक्रियाएं
7. सामान्य सुरक्षा
8. रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली।
9. प्रशिक्षक पाठ्यक्रम गाइड।
10. प्रशिक्षु मैनुअल।
11. कंपनी प्रशिक्षण सुविधाएं
12. प्रशिक्षण क्षेत्र जोखिम मूल्यांकन।
13. प्रशिक्षण क्षेत्र बचाव योजना।
14. IRATA फॉर्म 006
15. IRATA ICOP
16. IRATA TACS
17. प्रशिक्षु प्रेरण फॉर्म
18. कंपनी द्वारा उपयोग किए जाने वाले उपकरणों के साथ परिचित
19. उपकरण प्रबंधन
20. सुविधाओं का रखरखाव।
21. मूल्यांकनकर्ता।
22. उम्मीदवार की पूर्व-आवश्यकताओं का सत्यापन – आईडी / लॉगबुक / घंटे / समय।
23. पाठ्यक्रम रिकॉर्ड का रखरखाव - डेटा सुरक्षा और गोपनीयता उपाय।

कर्मचारी प्रशिक्षक प्रेरण फॉर्म पर हस्ताक्षर करेगा ताकि यह इंगित किया जा सके कि उन्होंने कंपनी प्रेरण प्राप्त किया है और समझा है।

a(ii) - अनुलग्नक का दोहन

रस्सी पर

रस्सियों पर काम करते समय, या रस्सी पहुंच प्रशिक्षण में लगे हुए, तकनीशियनों, प्रशिक्षकों और प्रशिक्षुओं के लिए हार्नेस सेट-अप ऐसा होगा जो हार्नेस और काम करने वाली रस्सी और बैक-अप रस्सी के बीच स्वतंत्र जुड़ाव प्रदान करता है। उदाहरण के लिए, केंद्रीय कमर (उदर) अनुलग्नक क्षेत्र का उपयोग एस्केंडर या वंशजों को संलग्न करने के लिए किया जाता है, ये बदले में काम करने वाली रस्सी से जुड़े होते हैं। छाती (स्टर्नल) अनुलग्नक का उपयोग फॉल अरेस्ट बैक-अप डिवाइस को संलग्न करने के लिए किया जाता है, जो बदले में बैक-अप रस्सी से जुड़ा होता है। नॉन-फॉल अरेस्ट बैक-अप का उपयोग करते समय, इसे निर्माता के निर्देशों के अनुरूप केंद्रीय कमर (वेंट्रल) डी-रिंग के लिए लैनयार्ड के माध्यम से हार्नेस से भी जोड़ा जा सकता है।

सहायता चढ़ाई

सहायता-चढ़ाई करते समय हार्नेस सेट-अप को यह सुनिश्चित करना जारी रखना चाहिए कि लैनयार्ड और गाय की पूंछ को स्थानांतरित करने का अनुक्रम लगाव के न्यूनतम दो स्वतंत्र बिंदुओं को बनाए रखता है। केंद्रीय कमर (उदर) डी-रिंग से एक से अधिक लैनयार्ड जुड़े हो सकते हैं।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.: 002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 18 of 68		

गिरने पर गिरफ्तारी

फॉल अरेस्ट तकनीकों का उपयोग करके एक संरचना पर चढ़ते समय शॉक अवशोषक के साथ एक "वाई" लैनयार्ड का उपयोग किया जाएगा। लैनयार्ड छाती (उरोस्थि) लगाव से जुड़ा होगा। इस तकनीक का उपयोग करते समय, संरचना पर पर्वतारोही के हाथों और पैरों को प्राथमिक लगाव के रूप में माना जाता है, गिरने के मामले में लैनयार्ड बैक-अप प्रदान करता है। एंकर बिंदु से लगाव ऐसा होगा कि यह संभावित गिरावट की दूरी को कम करता है। "वाई" लैनयार्ड पर्वतारोही को हर समय संलग्न रहने की अनुमति देता है, जहां लैनयार्ड के एक पैर को स्थानांतरित किया जा सकता है जबकि दूसरा पैर संरचना से जुड़ा रहता है। यदि दूसरे पैर का उपयोग नहीं किया जा रहा है, तो इसे हार्नेस अटैचमेंट पॉइंट पर नहीं खींचा जाना चाहिए। दो अलग-अलग शॉक अवशोषित लैनयार्ड का उपयोग "वाई" लैनयार्ड के समान नहीं है और तकनीकी कारणों से इसका उपयोग नहीं किया जाना चाहिए।

लीड चढ़ाई

लीड क्लाइम्बिंग को आईआरएटीए प्रशिक्षण द्वारा कवर नहीं किया जाता है और इसलिए इसका आमतौर पर उपयोग नहीं किया जाता है। क्या इस तकनीक को नौकरी तक पहुंचने के सर्वोत्तम तरीके के रूप में पहचाना जाना था, अतिरिक्त प्रशिक्षण, कर्मियों का सावधानीपूर्वक चयन और व्यक्तिगत गिरावट सुरक्षा उपकरणों का उचित विकल्प आवश्यक होगा। इस प्रकार के रस्सी पहुंच कार्य के लिए केवल विशेष रूप से प्रशिक्षित और सक्षम रस्सी पहुंच तकनीशियनों का चयन किया जाएगा।


एक विशिष्ट जोखिम मूल्यांकन और विधि विवरण का उत्पादन किया जाएगा जहां लीड क्लाइम्बिंग तकनीकों का उपयोग किया जाना था। इसमें विशेषज्ञ उपकरण, तकनीक और बचाव योजना शामिल होगी।

लीड क्लाइम्बिंग के बारे में अधिक जानकारी [आईसीओपी एनेक्स एल](#) में पाई जा सकती है।

काम की सीटें

जहां उचित हो, जब काम में लंबे समय तक एक स्थान पर रहना शामिल होता है, तो काम की सीट के उपयोग को प्रोत्साहित किया जाता है। जहां वर्क-सीटों का उपयोग किया जाना है, यह सभी संबंधितों के लिए स्पष्ट होना चाहिए कि ये केवल आराम और समर्थन के लिए हैं और तकनीशियन की गिरावट संरक्षण प्रणाली का हिस्सा नहीं हैं। यही है, तकनीशियन को हर समय अपनी पूर्ण रस्सी पहुंच प्रणाली को बनाए रखते हुए इन वस्तुओं से स्वतंत्र रूप से लंगर डाला जाना चाहिए।

प्रशिक्षण क्षेत्र जोखिम मूल्यांकन में जीवित हताहतों के उपयोग पर विशेष ध्यान दिया जाता है। जहां उचित हो, यानी, जब तकनीशियनों को एक स्थान पर लंबे समय तक निलंबित कर दिया जाएगा, तो कार्य समर्थन सीटों का उपयोग किया जाएगा।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 19 of 68		

a(iii) - पूर्व-उपयोग जाँच

कार्रवाई

प्रवेश करने से पहले, और भीतर काम करते समय, रस्सी पहुंच नियंत्रित क्षेत्र तकनीशियनों को प्रोत्साहित किया जाता है और "दोस्त की जाँच" और अंतर-टीम पर्यवेक्षण के सिद्धांतों और अच्छे अभ्यास को अपनाने की आवश्यकता होती है, जिनमें शामिल हैं:

1. तकनीशियन ने अपने हार्नेस पहनने के बाद अपने उपकरणों को इकट्ठा किया।
2. तकनीशियन के रस्सियों से जुड़ने के बाद।
3. तकनीशियन के सिस्टम के प्रति प्रतिबद्ध होने से पहले।
4. हर समय जब तकनीशियन रस्सी तक पहुंच युद्धाभ्यास में लगा हुआ है।

तकनीशियनों को आदतन अपने स्वयं के उपकरणों पर पूर्व-उपयोग और कार्य जांच करने के लिए प्रोत्साहित किया जाएगा।

स्तर 3 लगातार सभी उपकरणों और लंगर बिंदुओं की स्थिति की निगरानी करेगा। इसके अलावा, वे कार्यस्थल की सुरक्षित परिचालन स्थितियों को बनाए रखने के लिए नियंत्रण उपायों की प्रभावशीलता की लगातार निगरानी करेंगे।

प्रशिक्षण

किसी भी प्रशिक्षण पाठ्यक्रम की शुरुआत से ही "दोस्त की जाँच" के सिद्धांत को अपनाया जाएगा और प्रोत्साहित किया जाएगा, जिसमें शामिल हैं:

1. प्रशिक्षु या प्रशिक्षक ने अपने दोहन को पहनने और अपने उपकरणों को इकट्ठा करने के बाद।
2. प्रशिक्षु या प्रशिक्षक के रस्सियों से जुड़ने के बाद।
3. प्रशिक्षु या प्रशिक्षक द्वारा सिस्टम के प्रति प्रतिबद्ध होने से पहले।
4. हर समय जब प्रशिक्षु या प्रशिक्षक रस्सी पहुंच युद्धाभ्यास में लगे हुए हैं।

प्रशिक्षुओं को आदतन अपने स्वयं के उपकरणों पर पूर्व-उपयोग जांच करने के लिए प्रोत्साहित किया जाएगा।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 20 of 68		

a(iv) - एंकर

ICOP 1.3 से कुछ IRATA एंकर परिभाषाएँ - नियम और परिभाषाएँ:

1. **एंकरेज** - संरचना या प्राकृतिक विशेषता जो एक एंकरेज बिंदु प्रदान करती है।
2. **एंकरेज पॉइंट** - एंकर डिवाइस के अनुलग्नक के लिए उपयोग किए जाने वाले एंकरेज पर विशेष स्थान।
3. **एंकर डिवाइस** - व्यक्तिगत गिरावट सुरक्षा उपकरण जिसमें एक या अधिक एंकर पॉइंट या मोबाइल एंकर पॉइंट वाले तत्वों की एक असेंबली शामिल है और जो संरचना या प्राकृतिक सुविधा से हटाने योग्य है।
4. **एंकर पॉइंट** - व्यक्तिगत गिरावट सुरक्षा उपकरण के कनेक्शन के लिए उपयोग किए जाने वाले एंकर डिवाइस या संरचनात्मक एंकर पर बिंदु।

उपरोक्त शब्दावली का उपयोग करते हुए:

कार्रवाई

एंकरेज को एक संरचना, या प्राकृतिक सुविधा के लिए बनाया जाएगा, उदाहरणों में शामिल हो सकते हैं:

1. प्राथमिक संरचनात्मक तत्व जो अच्छी स्थिति में हैं, उदाहरण के लिए, स्टील बीम।
2. इमारतों पर पाए जाने वाले पर्याप्त तत्व, उदाहरण के लिए, लिफ्ट हाउसिंग।
3. प्राकृतिक तत्व, उदाहरण के लिए, पेड़ और पत्थर।

समग्र एंकरेज के भीतर एक विशिष्ट **एंकरेज बिंदु** का चयन किया जाएगा जहां **एंकर डिवाइस** संलग्न होंगे।

एंकरेज **बिंदु** को कम से कम इसके साथ जुड़े रस्सी पहुंच उपकरण के टूटने वाले तनाव के भार को सहन करने में सक्षम होना चाहिए।

रस्सी एक्सेस **एंकरेज पॉइंट** "निर्विवाद रूप से विश्वसनीय" होना चाहिए जैसा कि एक सक्षम व्यक्ति द्वारा निर्धारित किया जाता है - आमतौर पर स्तर 3।

इसके अलावा, रस्सी एक्सेस **एंकरेज पॉइंट्स** में 15 केएन की न्यूनतम ब्रेकिंग ताकत होनी चाहिए।

एक स्ट्रक्चरल इंजीनियर की सलाह ली जानी चाहिए यदि एंकरेज पॉइंट की ताकत पर कोई संदेह है।

जहां संभव हो, स्लिंग और करबिनर से व्यक्तिगत लंगर बिंदुओं का निर्माण किया जाएगा। हालांकि, अन्य संभावनाएं मौजूद हैं, जैसे बोल्ट एंकर। जहां बोल्ट एंकर का उपयोग मुख्य **एंकरेज पॉइंट के रूप में किया जाता** है, तो उन्हें जोड़े और उनके बीच साझा किए गए भार में धांधली की जानी चाहिए। कंक्रीट या चिनाई में स्थापित बोल्ट का परीक्षण करने की आवश्यकता होती है, जबकि स्टीलवर्क में स्थापित बोल्ट केवल एक दृश्य निरीक्षण के अधीन होते हैं।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 21 of 68		

एक उपयुक्त एंकरेज बिंदु की पहचान करने के बाद एक एंकर सिस्टम को एंकर उपकरणों का उपयोग करके इकट्ठा किया जाएगा, उदाहरणों में शामिल हो सकते हैं:

- स्लिंग्स।
 - आदर्श रूप से ईएन 795 - बी (परिवहन योग्य अस्थायी लंगर उपकरण) के अनुरूप कपड़ा या तार स्लिंग का उपयोग किया जाएगा। अन्य प्रकार के स्लिंग का उपयोग किया जा सकता है, जिनमें शामिल हैं:
 - कपड़ा स्लिंग EN 566 (पर्वतारोहण स्लिंग) के अनुरूप हैं।
 - कपड़ा स्लिंग EN1492-2 के अनुरूप हैं (गोल स्लिंग में हेराफेरी)।
 - तार स्लिंग EN 13414-1 (सामान्य उठाने सेवा के लिए तार रस्सी स्लिंग) के अनुरूप हैं।
 - जहां लोगों के निलंबन के लिए सामान्य उठाने वाले स्लिंग का उपयोग किया जाता है, "सुरक्षा के कारक" को लॉलर सिफारिशों के अनुरूप बढ़ाया जाएगा।
- मोबाइल मृत वजन.
- रॉक बोल्ट, जोड़े में उपयोग किया जाता है (हटाने योग्य)।
- विशेष रूप से इंजीनियर मचान।
- विशेष रूप से इंजीनियर तार रस्सियां।

IRATA परिभाषाओं का पालन करें: एक विशिष्ट एंकर सिस्टम में न्यूनतम रूप से, दो स्वतंत्र एंकर पॉइंट प्रदान करने के लिए **एंकरेज पॉइंट** से जुड़े **एंकर** उपकरणों के दो स्वतंत्र सेट शामिल होंगे, **उदाहरण के लिए**:

एंकरेज पॉइंट से जुड़े स्लिंग और लॉकिंग करबिनर्स के दो सेट। इस प्रणाली में करबिनर लंगर बिंदु होगा जहां दो स्वतंत्र रूप से बंधे हुए रस्सियों को जोड़ा जाएगा। सभी रस्सी एक्सेस एंकर सिस्टम में एक प्राथमिक **एंकर पॉइंट** और एक स्वतंत्र सेकेंडरी बैक-अप **एंकर पॉइंट होता है**। सभी रस्सियां स्वतंत्र रूप से लंगर डाले हुए हैं। हालांकि, दोनों एंकर एक-दूसरे से इस तरह से जुड़े हो सकते हैं कि वे लोड साझा करते हैं।

एंकर सिस्टम को अलग-अलग साइट स्थितियों के अनुरूप विभिन्न प्रकार के कॉन्फिगरेशन में धांधली की जा सकती है।

एंकर सिस्टम के किसी भी हिस्से की विफलता के परिणाम पर सावधानीपूर्वक विचार किया जाना चाहिए।

पर्याप्त लंगर बिंदु रस्सियों की एक से अधिक जोड़ी का समर्थन कर सकते हैं। हालांकि, **रस्सी तक पहुंच कर्मियों के लिए** प्राथमिक एंकरेज बिंदुओं का उपयोग भारी वस्तुओं को उठाने या मंचन का समर्थन करने के लिए एंकरेज बिंदुओं के रूप में एक साथ नहीं किया जाना चाहिए जब तक कि कोई अन्य व्यवस्था संभव न हो और अंतिम एंकर शक्ति पर अतिरिक्त विचार किया गया हो।

प्रत्येक उपयोग से पहले सक्षम रस्सी पहुंच तकनीशियनों द्वारा एंकर सिस्टम की पूरी तरह से जांच की जाएगी।

सभी टीम के सदस्यों को सलाह दी जानी चाहिए जब एंकरों को डी-धांधली की जा रही है, या स्थानांतरित किया जा रहा है।

पाड़, हैंडरेल और प्रक्रिया पाइपवर्क को नियमित रूप से प्राथमिक एंकरेज बिंदुओं के रूप में उपयोग नहीं किया जाना चाहिए, ऐसे तत्वों का उपयोग सक्षम व्यक्ति द्वारा सावधानीपूर्वक विचार और साइट इंजीनियर के साथ चर्चा के बाद ही होगा। ऐसे तत्वों में धांधली में आम तौर पर जटिल बहु-बिंदु हेराफेरी व्यवस्था का उपयोग शामिल होगा, ताकि भार वितरित किया जा सके और सिस्टम के भीतर किसी भी एकल बिंदु विफलता के परिणामों को कम किया जा सके।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 22 of 68		

प्रशिक्षण

उपरोक्त शब्दावली का उपयोग करते हुए:

एक स्थान पर केवल रस्सी पहुंच प्रशिक्षण के लिए विचार किया जाएगा जहां सामान्य संरचना में निर्विवाद रूप से विश्वसनीय लंगर प्रदान करने की क्षमता है। आमतौर पर, इसका मतलब स्टील पोर्टल बीम निर्माण के साथ एक आधुनिक इमारत होगी। प्रशिक्षण वातावरण में इमारत के भीतर संरचनात्मक बीम लंगर प्रदान करेंगे। इमारत का मूल्यांकन इंजीनियरों द्वारा इसके इच्छित उपयोग के लिए सुरक्षित लंगर प्रदान करने की क्षमता पर किया जाएगा। संरचना के लिए इंजीनियरिंग चित्र और गणना उपलब्ध होगी।

समग्र संरचना के भीतर विभिन्न **एंकरेज बिंदुओं** का चयन किया जाएगा और विभिन्न पैतरेबाज़ी और अन्य पाठ्यक्रम तत्वों के शिक्षण को सक्षम करने के लिए इस तरह से धांधली की जाएगी। **एंकर डिवाइस** एंकरेज पॉइंट्स से जुड़े होंगे।

एक विशिष्ट एंकर सिस्टम में एंकरेज पॉइंट से जुड़े एंकर डिवाइस के दो स्वतंत्र सेट शामिल होंगे, ताकि दो स्वतंत्र एंकर पॉइंट प्रदान किए जा सकें, उदाहरण के लिए, स्लिंग के दो सेट और एंकरेज पॉइंट से जुड़े करबिनर्स लॉक करना। इस प्रणाली में करबिनर लंगर बिंदु होगा जहां दो स्वतंत्र रूप से बंधे हुए रस्सियों को जोड़ा जाएगा। सभी रस्सी एक्सेस एंकर सिस्टम में एक प्राथमिक **एंकर पॉइंट** और एक स्वतंत्र सेकेंडरी बैक-अप **एंकर पॉइंट होता है**। सभी रस्सियां स्वतंत्र रूप से लंगर डाले हुए हैं। हालांकि, दोनों एंकर एक-दूसरे से इस तरह से जुड़े हो सकते हैं कि वे लोड साझा करते हैं।

अन्य संभावनाएं मौजूद हैं, जैसे बोल्ट एंकर। जहां बोल्ट एंकर का उपयोग मुख्य **एंकरेज पॉइंट के रूप में किया जाता है**, तो उन्हें जोड़े और उनके बीच साझा किए गए भार में धांधली की जानी चाहिए। कंक्रीट या चिनाई में स्थापित बोल्ट का परीक्षण करने की आवश्यकता होती है, जबकि स्टीलवर्क में स्थापित बोल्ट केवल एक दृश्य निरीक्षण के अधीन होते हैं।

एंकरेज की क्षमता के लिए एक आंकड़ा स्थापित करने के बाद सुरक्षा का एक और कारक लागू किया जाएगा, आमतौर पर यह 5 होगा। उदाहरण के लिए, जहां यह स्थापित किया गया था कि संरचना में कम से कम 20 kN की अंतिम क्षमता थी, तब 5 का एक कारक लागू किया जाएगा, जिसके परिणामस्वरूप एक सुरक्षित कामकाजी भार होगा - 4kN का SWL, 400 kg, या 4 लोगों के बराबर।

प्रशिक्षण स्थल के भीतर सभी एंकरेज बिंदुओं के लिए एसडब्ल्यूएल स्थापित करने के बाद, इन आंकड़ों को दृश्यमान स्थानों में स्पष्ट रूप से चिह्नित किया जाना चाहिए। संकेत स्पष्ट रूप से विभिन्न लंगर बिंदुओं और संरचनाओं के एसडब्ल्यूएल को इंगित करेंगे, इन्हें किलोग्राम में या कई लोगों के रूप में व्यक्त किया जा सकता है। जहां लोडिंग दिशा क्षमता को प्रभावित कर सकती है, तो इसे भी स्पष्ट रूप से इंगित किया जाना चाहिए।

एंकरेज बिंदु को कम से कम इसके साथ जुड़े रस्सी पहुंच उपकरण के टूटने वाले तनाव के भार को सहन करने में सक्षम होना चाहिए।

रस्सी एक्सेस **एंकरेज पॉइंट** "निर्विवाद रूप से विश्वसनीय" होना चाहिए जैसा कि एक सक्षम व्यक्ति द्वारा निर्धारित किया जाता है - आमतौर पर स्तर 3।

इसके अलावा, रस्सी एक्सेस **एंकरेज पॉइंट्स** में 15 केएन की न्यूनतम ब्रेकिंग ताकत होनी चाहिए। यह लगभग 1.5 टन, या 1500 किलोग्राम के बराबर है।

एक स्ट्रक्चरल इंजीनियर की सलाह ली जानी चाहिए यदि एंकरेज पॉइंट की ताकत पर कोई संदेह है।

सभी **एंकरेज पॉइंट**, चाहे संरचना का हिस्सा हों या स्थापित हों, सामान्य पीपीई के अनुरूप एक पहचान और निरीक्षण व्यवस्था के अधीन होंगे।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 23 of 68		

a(v) - धांधली

कोण

"वाई" ँकर के लिए हेराफेरी कोण, भार का झुकाव या क्रॉस-हॉलिंग 90° से अधिक नहीं होना चाहिए। 90 से कम कोणों पर, प्रत्येक लंगर बिंदु पर रखा गया भार रस्सी पर लोड से कम है। **सामान्य धांधली के लिए** अनुशंसित अधिकतम कोण **90** है।

120 पर°, प्रत्येक लंगर बिंदु पर भार रस्सी पर लोड के बराबर होता है, इसे **महत्वपूर्ण कोण कहा जाता है**।

जैसे ही कोण 120 से ऊपर उठता है°, ँकर बिंदुओं पर रखा गया भार ले जाए जा रहे भार से अधिक हो जाता है। कोण बढ़ने के साथ लोडिंग तेजी से बढ़ती है, इसे गुणक प्रभाव के रूप में जाना जाता है। यह स्पष्ट रूप से नीचे दी गई तालिका में देखा जा सकता है:

कोण°	0°	204	90°	120°	140°	150°	160°	177°	179°
लंगर पर लोड (kg)	50	60	70	100	150	200	300	1915	5747

कार्रवाई

काम करने और बैक-अप रस्सियों को आम तौर पर कार्य क्षेत्र को पर्याप्त रूप से कवर करने के लिए पर्याप्त लंबा होना चाहिए। अतिरिक्त रस्सी हवा या लहर की कार्रवाई को अवरोधों पर रस्सी को उलझाने की अनुमति दे सकती है। इसके परिणामस्वरूप रस्सी फंस सकती है, या आपातकालीन प्रक्रियाओं को जटिल कर सकती है। जहां आवश्यक हो, उलझाव, या रस्सी क्षति को रोकने के लिए रस्सियों को पकड़ा जाएगा।

जमीन के ऊपर काम करते समय, रस्सी की लंबाई को कार्यस्थल से जमीन पर उतरने की अनुमति देनी चाहिए।

कर्मियों को अनजाने में अपनी रस्सियों के अंत से बाहर निकलने से रोकने के लिए रस्सी के सिरों को बांधा जाना चाहिए।

अतिरिक्त रस्सी को कुंडलित किया जाना चाहिए और जमीन पर लेटने के लिए छोड़ने के बजाय लटका दिया जाना चाहिए,

या बैग किया जाना चाहिए।

प्रशिक्षण

बचाव अभ्यास के लिए तनावग्रस्त लाइनों का उपयोग करते समय, प्रशिक्षुओं को सलाह दी जाती है कि इनके लिए अधिकतम कोण 160 है° और उस कोण पर प्रत्येक लंगर बिंदु पर तनाव 3 x भार है। इन स्थितियों में, तकनीशियनों को उपयुक्त बैक-अप विधियों और लोड सीमित तकनीकों की सलाह दी जाती है।

प्रशिक्षण स्थल के भीतर लटकने वाली रस्सियां फर्श तक पहुंचने के लिए पर्याप्त होनी चाहिए। रस्सी हस्तांतरण की अनुमति देने के लिए अक्सर दो या तीन मीटर अतिरिक्त रस्सी जोड़ी जाती है। अतिरिक्त रस्सी को कुंडलित किया जाना चाहिए और प्रशिक्षण दिवस के अंत में लटका दिया जाना चाहिए, या बैग किया जाना चाहिए।

प्रशिक्षुओं को अनजाने में अपनी रस्सियों के अंत से बाहर निकलने से रोकने के लिए रस्सी के सिरों को बांधा जाना चाहिए।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 24 of 68		

विचलन

विचलन, या पुनः निर्देशित, एक धांधली विधि है जो रस्सियों को उनके प्राकृतिक ऊर्ध्वाधर संरेखण से विचलित या पुनः निर्देशित करती है। विचलन के दो मुख्य उद्देश्य होते हैं - या तो तकनीशियन को वर्कफेस पर तैनात करना, और / या **तकनीशियन और उनकी हेराफेरी को महत्वपूर्ण खतरों से दूर रखकर उनकी हेराफेरी** की रक्षा करना, जैसे कि तेज किनारों या बड़े स्विंग को अवरोधों में बदलना।

जहां एंकर विफलता का परिणाम एक छोटा सा स्विंग होगा, जिसमें चोट या हेराफेरी क्षति की कोई संभावना नहीं होगी, एक **एकल विचलन** का उपयोग किया जा सकता है। यह ध्यान दिया जाना चाहिए कि एक एकल विचलन केवल पोजिशनिंग उद्देश्यों के लिए है और जरूरी नहीं कि यह एक पूर्ण शक्ति एंकर बिंदु हो। विशेष रूप से जब इमारतों या चट्टानों पर उपयोग किया जाता है तो लंगर एक खिड़की के फ्रेम के लिए एक स्काईहुक हो सकता है, या एक दरार में रॉक-क्लाइम्बिंग सुरक्षा का एक टुकड़ा हो सकता है। इन परिस्थितियों में युद्धाभ्यास या बचाव के दौरान विचलन लंगर को एक अनुलग्नक बिंदु के रूप में गिनना संभव नहीं हो सकता है, यह पर्यवेक्षक द्वारा स्पष्ट रूप से स्थापित किया जाना चाहिए और सभी तकनीशियनों को सूचित किया जाना चाहिए।

दोहरे विचलन का उपयोग तकनीशियन और उनकी रस्सियों को स्थिति में रखने के लिए किया जाता है, जबकि एक ही समय में **महत्वपूर्ण खतरों के खिलाफ सुरक्षा प्रदान की जाती है**। दोहरे विचलन को पूर्ण शक्ति -न्यूनतम 15kN - डबल एंकर सिस्टम के साथ धांधली की जाती है।

1. तकनीशियनों द्वारा पारित किए जाने वाले विचलन ऊर्ध्वाधर से 20°, या 1.5 मीटर क्षैतिज दूरी से अधिक नहीं होना चाहिए।
2. जहां बड़े विचलन कोण बनाए जाएंगे, वहां री-एंकर (री-बेले) को रिग करना बेहतर हो सकता है।
3. बड़े विचलन कोणों का उपयोग हेराफेरी उद्देश्यों के लिए किया जा सकता है, उदाहरण के लिए, छत के शीर्ष पर जहां विचलन को तकनीशियन द्वारा पारित नहीं किया जाना चाहिए।

विचलन कोणों द्वारा बनाए गए बलों को नीचे दी गई तालिका में देखा जा सकता है:

ऊर्ध्वाधर° से कोण	604	45°	204	75°	90°
विचलन लंगर पर भार (किग्रा)	34	70	100	122	141

a(vi) - उपकरण और उपकरण

कार्रवाई

तकनीशियनों को उन उपकरणों और उपकरणों में पर्याप्त प्रशिक्षण प्राप्त होना चाहिए जो वे उपयोग करेंगे।

छोटे उपकरण और उपकरणों की अन्य वस्तुओं को 4 मिमी एक्सेसरी कॉर्ड, या इसी तरह का उपयोग करके तकनीशियन के हार्नेस से सुरक्षित रूप से जोड़ा जाएगा।

चूंकि सभी छोटी वस्तुओं, विशेष रूप से नेट, बोल्ट और वॉशर को लैनयार्ड करना अव्यावहारिक है। इन्हें उचित समापन फ्लैप के साथ बोल्ट-बैग में ले जाना चाहिए। अन्य कर्मियों से ऊपर काम करते समय विशेष सावधानी बरतनी चाहिए और यदि संभव हो तो अतिरिक्त उपाय करने पड़ सकते हैं, अर्थात्, बहिष्करण क्षेत्र, कैच नेट आदि।

8 किलो से अधिक वजन वाले सभी उपकरणों और उपकरणों को पहुंच या गिरावट सुरक्षा प्रणाली के किसी भी हिस्से से स्वतंत्र रूप से निलंबित किया जाना चाहिए। आम तौर पर इसमें आइटम के लिए एक अलग रस्सी प्रणाली में धांधली शामिल होगी।

व्यक्तिगत रस्सी पहुंच उपकरण का उपयोग 100 किलोग्राम तक परियोजना भार को बढ़ाने, कम करने या निलंबित करने के लिए किया जा सकता है, जब लोड की प्रकृति रस्सी पहुंच उपकरण के साथ संगत होती है।

अन्य सभी भारों को समर्पित और उपयुक्त परियोजना हेराफेरी की आवश्यकता होती है, जैसे, चेनब्लॉक, टिरफोर्स आदि।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.: 002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 25 of 68		

प्रशिक्षण

शुरुआत से प्रशिक्षुओं को छोड़ी गई वस्तुओं से बचने के लिए सावधानीपूर्वक उपकरण हैंडलिंग में प्रशिक्षित किया जाता है।

जेब खाली होनी चाहिए या झुकी हुई होनी चाहिए। विशेष रूप से, मोबाइल फोन, चाबियाँ और सिगरेट जेब से हटा दिए जाने चाहिए।

जहां एक प्रशिक्षण पाठ्यक्रम के हिस्से के रूप में उपकरणों का उपयोग किया जा रहा है, निम्नलिखित नियम लागू होंगे:

1. छोटे उपकरण और उपकरणों की अन्य वस्तुओं को 4 मिमी सहायक कॉर्ड, या इसी तरह का उपयोग करके तकनीशियन के हार्नेस से जोड़ा जाना चाहिए।
2. चूंकि सभी छोटी वस्तुओं, विशेष रूप से नट, बोल्ट और वॉशर को लैनयार्ड करना अव्यावहारिक है। इन्हें उचित समापन प्लैप के साथ बोल्ट-बैग में ले जाना चाहिए।
3. मचान प्लेटफार्मों, बीम या अन्य उच्च प्लेटफार्मों पर कोई ढीला उपकरण नहीं छोड़ा जाना चाहिए।
4. भारी (10 किलोग्राम से अधिक) उपकरणों और उपकरणों के साथ प्रशिक्षण करते समय इन भारों को पहुंच या गिरावट सुरक्षा प्रणाली के किसी भी हिस्से से स्वतंत्र रूप से निलंबित कर दिया जाना चाहिए। आम तौर पर इसमें आइटम के लिए एक अलग रस्सी प्रणाली में धांधली शामिल होगी।

a(vii) - एज प्रबंधन

कार्रवाई

तेज किनारों, घर्षण सतहों और गर्म सतहों से हर कीमत पर बचा जाना चाहिए। इन सतहों के संपर्क में आने से खराब धांधली रस्सी पहुंच तकनीशियन के लिए सबसे बड़े खतरों में से एक है। या तो रस्सी प्रणाली की अचानक और तत्काल विनाशकारी विफलता हो सकती है।

यह पूर्व-कार्य योजना और जोखिम मूल्यांकन का एक अनिवार्य हिस्सा है कि रस्सी प्रणाली की अखंडता के लिए किसी भी खतरे की पहचान की जाती है और निर्विवाद रूप से प्रभावी तरीके से निपटा जाता है। रस्सियों के इच्छित पथ की ऊपर से नीचे तक विस्तार से जांच की जानी चाहिए। इसके अलावा, ऑपरेशन के दौरान रस्सियों के साइडवे, या पार्श्व, आंदोलन की संभावना पर सावधानीपूर्वक विचार किया जाना चाहिए और इस आंदोलन के प्रभावों से रक्षा की जानी चाहिए।

जहां संभव हो तेज किनारों और गर्म सतहों द्वारा प्रस्तुत खतरे को हटा दिया जाएगा। इसे प्राप्त करने के लिए एक इंजीनियर समाधान का उपयोग किया जा सकता है, उदाहरण के लिए, किनारे को कवर करने वाले पाइ बोर्ड। न्यूनतम के रूप में और पर्याप्त सुरक्षा प्रदान करने के लिए सतह या किनारे को 5 मिमी से अधिक बढ़ाया जाना चाहिए और उपयुक्त और पर्याप्त पैडिंग की एक परत के साथ कवर किया जाना चाहिए।

जहां यह संभव नहीं है, या व्यावहारिक है, तेज या गर्म सतहों से बचने के लिए हेराफेरी समाधान का उपयोग किया जाएगा। सामान्य विकल्पों में वाई-हैंग, री-एंकर (विद्रोही) और विचलन शामिल हैं।

जहां खतरनाक किनारों को हटाना या बचना संभव नहीं है, तो खतरे से बचने के लिए प्रभावी रस्सी संरक्षण तैनात किया जाना चाहिए। एज रोलर्स और सुरक्षात्मक एज प्लेट्स आक्रामक शीर्ष किनारों के लिए एक अच्छा समाधान हैं। जहां व्यावहारिक हो वहां किनारे को भी गद्देदार किया जा सकता है।

वायर स्लिंग बाईपास व्यवस्था को सुरक्षा की एक और परत के रूप में भी माना जा सकता है। ये सटीक रूप से रिग करने के लिए जटिल हो सकते हैं।

कैनवास "रस्सी रक्षक", उनके नाम के बावजूद, अक्सर आक्रामक रूप से तेज या घर्षण सतहों से पर्याप्त सुरक्षा प्रदान करने के लिए पर्याप्त नहीं होते हैं। कई प्रकार की रस्सी रक्षक सामग्री है जो कैनवास की तुलना में बेहतर सुरक्षा प्रदान करती है, जिसमें केवलर और तार जाल शामिल हैं। जहां रस्सी रक्षक का उपयोग किया जाता है, उन्हें रस्सियों से सुरक्षित रूप से जोड़ा जाना चाहिए ताकि वे गलती से आगे न बढ़ सकें। जहां व्यावहारिक हो वहां किनारे को भी गद्देदार किया जा सकता है।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 26 of 68		

रस्सी संरक्षण पारित करते समय विशेष सावधानी बरतनी चाहिए ताकि यह सुनिश्चित किया जा सके कि सुरक्षा को खोलते और बंद करते समय सुरक्षा के स्तर से समझौता न किया जाए।

रस्सी संरक्षण उपार्यों को नियमित रूप से पूरे कार्य में जांच और **सत्यापित किया** जाना चाहिए।

यह भी देखें, [IRATA एज प्रबंधन पोस्टर](#) और [वीडियो](#)।

प्रशिक्षण

पूरे पाठ्यक्रम में एज मैनेजमेंट के महत्व पर जोर दिया जाएगा:

1. एक उपयुक्त किनारे में धांधली की जाएगी जहां रस्सियां 90 के माध्यम से चलती हैं।
2. विभिन्न प्रकार के रस्सी संरक्षण विधियों को दिखाया जाएगा। खतरे के लिए उपयुक्त रस्सी संरक्षण के चयन और रस्सी पर इसकी सुरक्षित और सटीक स्थिति पर जोर दिया जाएगा।
3. प्रत्येक रस्सी के लिए एक रस्सी रक्षक की आवश्यकता होगी। इसके अलावा, किनारे को भी संरक्षित किया जा सकता है।
4. प्रशिक्षुओं को एज पासिंग के लिए सुरक्षित तकनीक ें दिखाई जानी चाहिए जो उन्हें चोट के लिए उजागर नहीं करती हैं।
5. जबकि पाठ्यक्रम पाठ्यक्रम के हिस्से के रूप में इन सुरक्षा विधियों की आवश्यकता होती है, प्रशिक्षुओं को यह स्पष्ट कर दिया जाएगा कि जब कार्यस्थल पर ये अंतिम उपाय होना चाहिए, तो पहले धांधली समाधानों पर विचार किया जाए। इसमें खतरनाक सतह के संपर्क से पूरी तरह से बचने के लिए वार्ड-हैंग, री-बेले या विचलन का उपयोग शामिल होगा। अधिक जानकारी के लिए प्रशिक्षु मैनुअल देखें।

कार्यक्रम स्थल पर [आईआरएटीए एज मैनेजमेंट पोस्टर](#) प्रदर्शित किया जाएगा। पाठ्यक्रम के [दौरान प्रशिक्षुओं को आईआरएटीए एज और रस्सी प्रबंधन वीडियो और प्रबंधन और सुरक्षा संस्कृति वीडियो](#) दिखाए जाएंगे।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 27 of 68		

a(viii) - बहिष्करण क्षेत्र

कार्रवाई

रस्सी पहुंच नियंत्रित क्षेत्र

कार्य क्षेत्रों को रोप एक्सेस नियंत्रित क्षेत्र के रूप में घेराबंदी की जाएगी, जिसमें बाधाएं और चेतावनी संकेत होंगे। जहां व्यावहारिक हो, नियंत्रित क्षेत्र अवरोध किसी भी - **रस्सी पहुंच खतरे वाले क्षेत्र** से कम से कम 5 मीटर होना चाहिए - जहां यह संभव नहीं है, सभी साइट कर्मियों की पर्याप्त सुरक्षा सुनिश्चित करने के लिए साइट प्रबंधकों, ओआईएम, सुरक्षा अधिकारियों आदि के साथ वैकल्पिक व्यवस्था पर चर्चा की जानी चाहिए।

रस्सी एक्सेस नियंत्रित क्षेत्र को अन्य कर्मियों को चोट को रोकने के लिए एक स्पष्ट रूप से निर्दिष्ट क्षेत्र प्रदान करने के लिए डिज़ाइन किया गया है और साथ ही अनधिकृत कर्मियों को रस्सी एक्सेस एंकर और हेराफेरी सिस्टम के अन्य तत्वों में हस्तक्षेप करने से रोकने के लिए भी डिज़ाइन किया गया है।

रस्सी पहुंच संचालन से प्रभावित कई ऊंचाई पर बाधाओं और संकेतों की आवश्यकता हो सकती है। रस्सी पहुंच नियंत्रित क्षेत्र में केवल रस्सी पहुंच कर्मियों को नियमित रूप से अनुमति दी जाएगी। यदि किसी आगंतुक को प्रवेश करने की आवश्यकता होती है, तो उन्हें नियंत्रित क्षेत्र के अंदर होने के दौरान बारीकी से पर्यवेक्षण और साथ दिया जाएगा। यदि आगंतुक को गिरने वाले सुरक्षा उपकरण की आवश्यकता होती है तो यह उनके नियोक्ता द्वारा प्रदान किया जाना चाहिए और उन्हें इसका उपयोग करने के लिए सक्षम होना चाहिए।

आसन्न कार्यों के बारे में निरंतर जागरूकता जो एक खतरा पेश कर सकती है, सभी टीम कर्मियों द्वारा आवश्यक है।

रस्सी पहुंच खतरे का क्षेत्र

रस्सी एक्सेस नियंत्रित क्षेत्र के अंदर हैंडरेल को हटाना या डेक ग्रेटिंग के टुकड़ों को उठाना आवश्यक हो सकता है। ये खतरनाक उद्घाटन हमेशा नामित रस्सी एक्सेस नियंत्रित क्षेत्र के अंदर अच्छी तरह से होंगे। जहां तक संभव हो, खुले क्षेत्रों, जो गिरने का खतरा पेश करते हैं, को ठोस मंचान, रस्सी की रखवाली या अन्य पर्याप्त साधनों के माध्यम से बंद कर दिया जाना चाहिए। ये बाधाएं रोप एक्सेस डेंजर जोन को चित्रित करेंगी।

खतरे के क्षेत्र की बाधा को किसी को भी गिरने के खतरे के किनारे तक पहुंचने से रोकना चाहिए। यद्यपि परिस्थितियां प्रत्येक मामले में उपयुक्त दूरी को निर्धारित करेंगी, लचीली बाधाओं के संभावित विरूपण से सावधान रहें। रस्सी एक्सेस डेंजर जोन को रस्सी एक्सेस नियंत्रित क्षेत्र के भीतर किसी भी स्थान के रूप में परिभाषित किया जा सकता है जहां ऊंचाई से गिरने का खतरा मौजूद है, या जहां चल रहे रस्सी पहुंच संचालन से चोट का खतरा है।

जब काम पानी पर किया जाता है और इस तरह एक ओवरबोर्ड कार्य की स्थिति पैदा होती है, तो खतरे के क्षेत्र में प्रवेश करने वाली रस्सी पहुंच टीम के सभी सदस्य जीवन जैकेट पहनेंगे और व्यक्तिगत गिरावट सुरक्षा उपकरण द्वारा सुरक्षित होंगे।

झंझरी को तब प्रतिस्थापित किया जाना चाहिए जब रस्सी पहुंच टीम भोजन ब्रेक से अधिक समय तक साइट छोड़ देती है, यानी, शिफ्ट के अंत में या रस्सी पहुंच नियंत्रित क्षेत्र से अन्य विस्तारित अनुपस्थिति जब तक कि ग्राहक साइट प्रबंधन के साथ अन्यथा सहमत न हो। कद्दूकस किए गए डेक क्षेत्रों पर काम करते समय, झंझरी के माध्यम से गिरने वाले उपकरणों की वस्तुओं को रोकने के लिए उपाय किए जाने चाहिए।

सभी रस्सी पहुंच कर्मियों को किनारे और / या लंगर के पास पहुंचने पर एक गिरने की सुरक्षा प्रणाली से सुरक्षित किया जाना चाहिए यदि वे रस्सी एक्सेस डेंजर जोन के भीतर स्थित हैं।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 28 of 68		

प्रशिक्षण

प्रशिक्षण के दौरान प्रशिक्षण सुविधाओं तक पहुंच प्रशिक्षण से सीधे जुड़े कर्मियों तक ही सीमित होगी। सुरक्षा उपायों में प्रशिक्षण क्षेत्र के सभी संभावित प्रवेश द्वारों पर संकेत और बाधाएं शामिल हैं। आगंतुकों को केवल प्रमुख प्रशिक्षक की सीधी अनुमति के साथ प्रशिक्षण क्षेत्र के भीतर अनुमति दी जाएगी। उन्हें हर समय सुरक्षित क्षेत्रों के माध्यम से साथ रखा जाएगा और उचित पीपीई पहनने की आवश्यकता होगी।

जहां अनधिकृत कर्मों लंगर बिंदुओं तक पहुंच प्राप्त कर सकते हैं, तो इन्हें संकेतों और बाधाओं सहित हस्तक्षेप के खिलाफ उचित रूप से संरक्षित किया जाएगा। अधिकांश प्रशिक्षण क्षेत्र एंकर पॉइंट केवल रस्सी पहुंच तकनीकों का उपयोग करके सुलभ हैं।

a(ix) – संचार

कार्रवाई

यह आवश्यक है कि रस्सी पहुंच टीम के सभी सदस्यों, यानी, रस्सियों पर तकनीशियनों, सुरक्षा पर्यवेक्षण और संतरियों द्वारा हर समय अच्छे ऑडियो-विजुअल संचार बनाए रखा जाए। कार्यस्थल की प्रकृति के आधार पर उपयुक्त उपायों की पहचान की जाएगी और आवश्यकतानुसार अपनाया जाएगा। इनमें शामिल हो सकते हैं:

1. डायरेक्ट ऑडियो-विजुअल
2. रेडियो
3. हाथ के संकेत
4. मोबाइल फोन

यह आवश्यक है कि टीम के सभी सदस्य उपयोग में संचार की प्रणाली को समझें।

रस्सियों पर काम करने वाले तकनीशियनों को एक-दूसरे पर नजर रखने और उत्पन्न होने वाली किसी भी खतरनाक स्थिति के प्रति सतर्क रहने के लिए प्रोत्साहित किया जाना चाहिए।

प्रशिक्षण

प्रशिक्षण सुविधाएं पर्याप्त प्रकाश व्यवस्था, मौसम से सुरक्षा और किसी भी परस्पर विरोधी गतिविधियों के बिना नियंत्रित वातावरण हैं जो प्रशिक्षण की सुरक्षा या गुणवत्ता को प्रभावित कर सकती हैं। प्रशिक्षक और प्रशिक्षुओं के बीच निरंतर ऑडियो-विजुअल संचार आसानी से बनाए रखा जा सकता है। अच्छे संचार को बनाए रखने के लिए आवश्यक किसी भी विशेष उपाय को उचित रूप से अपनाया जाएगा।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 29 of 68		

ख (i) प्रक्रियाएं

कार्रवाई

कंपनी सभी कार्य क्षेत्रों के लिए सावधानीपूर्वक योजना बनाएगी और प्रक्रियाओं को तैयार करेगी। उद्योग मानकों और प्रक्रियाओं का पालन किया जाएगा जहां वे मौजूद हैं, उदाहरण के लिए, निरीक्षण, विद्युत कार्यों आदि के लिए। कुछ विशेषज्ञ कार्य क्षेत्रों को विशेष विचार की आवश्यकता होगी, जैसे कि बीस्पोक प्रक्रियाओं, अतिरिक्त प्रशिक्षण या विशेषज्ञ उपकरणों का विकास। विशिष्ट रस्सी एक्सेस जोखिम आकलन और रस्सी एक्सेस विधि विवरण कार्य पैक के भीतर मुख्य दस्तावेज हैं।

प्रशिक्षण

कंपनी के पास आईआरएटीए रस्सी पहुंच प्रशिक्षण के सुरक्षित और कुशल वितरण के लिए सिस्टम और प्रक्रियाएं हैं। ये इस रोप एक्सेस मैनेजमेंट सिस्टम दस्तावेज़ और अन्य प्रमुख दस्तावेजों में विस्तृत हैं, जिनमें प्रशिक्षण प्रवाह दस्तावेज़, प्रशिक्षक पाठ्यक्रम गाइड, प्रशिक्षु मैनुअल, प्रशिक्षण क्षेत्र जोखिम मूल्यांकन और प्रशिक्षण क्षेत्र बचाव योजना शामिल हैं।

b(ii) - विस्तारित तकनीक

कार्रवाई

रस्सी का उपयोग मुख्य रूप से निलंबित रस्सियों के ऊपर या नीचे आंदोलन और काम करने से संबंधित है उन्हें। रस्सी का उपयोग एक वर्क पोजिशनिंग तकनीक माना जाता है। हालांकि, रस्सी पहुंच तकनीकों और उपकरणों को टैवर्सिंग, सहायता चढ़ाई, लीड क्लाइम्बिंग और हार्नेस-आधारित पहुंच के अन्य रूपों को शामिल करने के लिए विस्तारित किया जा सकता है। परिणामी प्रणाली एक वर्क पोजिशनिंग सिस्टम से लेकर फॉल अरेस्ट सिस्टम तक हो सकती है, जिसके बीच कहीं हाइब्रिड सिस्टम होते हैं। इनमें से कुछ तकनीकें एक-बंद होंगी, कार्य के लिए विशिष्ट होंगी और इसके लिए विशिष्ट जोखिम पहचान और जोखिम मूल्यांकन की आवश्यकता होगी।

इनमें से कुछ प्रणालियों को या तो बिल्कुल कवर नहीं किया गया है, या केवल आंशिक रूप से आईआरएटीए प्रशिक्षण द्वारा कवर किया गया है। इसलिए, अतिरिक्त प्रशिक्षण, कर्मियों का सावधानीपूर्वक चयन और व्यक्तिगत गिरावट सुरक्षा उपकरणों के उचित विकल्प की आवश्यकता हो सकती है। इस प्रकार के रस्सी पहुंच कार्य के लिए केवल विशेष रूप से प्रशिक्षित और सक्षम रस्सी पहुंच तकनीशियनों का चयन किया जाएगा।

प्रशिक्षण

आईआरएटीए प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों पर सभी स्तरों पर फॉल अरेस्ट क्लाइम्बिंग और क्षैतिज सहायता चढ़ाई को कवर किया गया है। ऊर्ध्वाधर सहायता चढ़ाई केवल स्तर 2 और 3 के लिए आवश्यक है। वर्तमान में आईआरएटीए प्रशिक्षण आवश्यकताओं के लिए लीड चढ़ाई की आवश्यकता नहीं है।

c – IRATA प्रशिक्षण जानकारी

प्रशिक्षण कर्मचारियों को आईआरएटीए की वेब-आधारित प्रशिक्षण जानकारी, जैसे फॉर्म, सुरक्षा बुलेटिन, विषय पत्रक, गंभीर घटना ब्रीफिंग, प्रशिक्षण वीडियो आदि तक पहुंचने के बारे में जानकारी दी जाएगी। यह प्रारंभिक प्रेरण पर किया जाएगा। कंपनी लॉग इन का उपयोग करके इस जानकारी को इलेक्ट्रॉनिक रूप से www.irata.org के सदस्य के क्षेत्र से एक्सेस किया जा सकता है।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 30 of 68		

d(i) – उपलब्धता

IRATA प्रशिक्षण के प्रबंधन और वितरण से संबंधित सभी EDGE ROPE दस्तावेज प्रशिक्षण स्थल पर उपलब्ध होंगे, साथ ही सभी पाठ्यक्रम प्रशासन फॉर्म, शिक्षण सहायता, प्रशिक्षण मैनुअल आदि होंगे।

d(ii) - सामग्री

प्रशिक्षण कर्मचारियों को आईआरएटीए प्रशिक्षण के वितरण से संबंधित कंपनी नीति के सभी पहलुओं के बारे में जानकारी दी जाएगी। यह प्रारंभिक प्रेरण पर किया जाएगा। IRATA प्रशिक्षण के प्रबंधन और वितरण से संबंधित प्रमुख EDGE ROPE दस्तावेजों में शामिल हैं:

1. प्रशिक्षक पाठ्यक्रम गाइड।
2. प्रशिक्षु मैनुअल।
3. प्रशिक्षण प्रवाह दस्तावेज।
4. IRATA रस्सी पहुँच प्रबंधन प्रणाली।

4.1.3 - घटनाएं और गैर-अनुरूपताएं

जहां कोई दुर्घटना या घटना हुई है, **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** निम्नलिखित प्रक्रिया को लागू करने के लिए जिम्मेदार होगी:

1. एक दुर्घटना और घटना रिपोर्ट फॉर्म पूरा किया जाएगा।
2. उपकरण दोष के मामले में एक उपकरण दोष रिपोर्ट फॉर्म पूरा किया जाएगा।
3. जहां उचित हो (देखें 3.4.2) संबंधित राष्ट्रीय अधिकारियों और आईआरएटीए को एक रिपोर्ट भेजी जाएगी।
4. मूल कारण की पहचान करने के लिए घटना का विश्लेषण किया जाएगा।
5. विश्लेषण के परिणामस्वरूप पुनरावृत्ति को रोकने के लिए सुधारात्मक कार्रवाई के लिए उपयुक्त उपायों की पहचान की जाएगी।
6. रस्सी पहुंच प्रबंधन कर्मी सुधारात्मक कार्रवाई की प्रभावशीलता की सावधानीपूर्वक निगरानी करेंगे।
7. जहां उचित हो, एक आंतरिक सुरक्षा बुलेटिन का उत्पादन किया जा सकता है और सभी रस्सी पहुंच कर्मियों को वितरित किया जा सकता है।
8. निवारक और सुधारात्मक कार्रवाई सहित सभी रिपोर्ट, प्रबंधन समीक्षा बैठकों में शामिल करने के लिए शीर्ष प्रबंधन को उपलब्ध कराई जाएगी।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 31 of 68		

4.1.4 - तीसरे पक्ष के तकनीशियनों के साथ काम करना

कार्रवाई

ऐसे कार्मिक जो सीधे कंपनी द्वारा नियोजित नहीं हैं, या उप-अनुबंधित नहीं हैं, उन्हें पूर्व समझौते के बिना रोप एक्सेस नियंत्रित क्षेत्रों में प्रवेश करने की अनुमति नहीं दी जाएगी।

यदि स्थिति उत्पन्न होती है, तो संचालन प्रक्रियाओं के पूर्व समझौते को सुनिश्चित करने के लिए प्रक्रियाओं को विकसित किया जाएगा यदि किसी अन्य कंपनी के रस्सी एक्सेस तकनीशियन एक ही टीम में काम कर रहे हैं। इसमें एक हानिरहित समझौता या क्रॉस-पार्टी कार्य समझौता शामिल हो सकता है।

प्रक्रियाएं स्पष्ट करेंगी कि मानक संचालन प्रक्रियाओं, पर्यवेक्षण, कर्मियों, उपकरणों, जोखिम मूल्यांकन, विधि विवरण, बचाव योजनाओं, बीमा आदि के लिए कौन जिम्मेदार है।

कुछ मामलों में निरीक्षण या सत्यापन उद्देश्यों के लिए गैर-रस्सी पहुंच कर्मियों को कार्य स्थल पर ले जाना आवश्यक हो सकता है। यह आईसीओपी - 2.6.3.2 द्वारा अनुमति दी जाती है, हालांकि, कठोर योजना और तैयारी के बाद ही, जहां आवश्यक हो वहां प्रशिक्षण सहित।

यदि उपरोक्त में से कोई भी किसी भी समय प्रस्तावित किया जाना चाहिए तो इसे पहले **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम द्वारा मंजूरी दी जानी चाहिए।**

प्रशिक्षण

कार्मिक प्रबंधन शर्तों में, उप-अनुबंध अनुदेशात्मक कर्मचारियों को कर्मचारियों के समान ही व्यवहार किया जाता है। उन्हें एक पूर्ण कंपनी प्रेरण प्राप्त करने की आवश्यकता होगी। इसमें **प्रशिक्षक प्रेरण फॉर्म पर हस्ताक्षर करना शामिल होगा** जो दर्शाता है कि वे प्रमुख एज रोप प्रशिक्षण प्रक्रियाओं और दस्तावेजों के अनुरूप सभी आईआरएटीए प्रशिक्षण प्रदान करेंगे। प्रासंगिक प्रमाणपत्र वाले उप-अनुबंध प्रशिक्षकों के लिए एक कार्मिक फ़ाइल बनाई जाएगी।

4.1.5 - रस्सी पहुंच के लिए मूल्यांकन (उपयुक्तता का)

नियंत्रणों के पदानुक्रम के संबंध में, जैसा कि यूके वर्क एट हाइट विनियमों में विस्तृत है, कंपनी यह सुनिश्चित करेगी कि संभावित काम को साइट यात्रा / योजना चरण में रस्सी पहुंच विधियों के लिए उपयुक्त और सुरक्षित के रूप में मूल्यांकन किया गया है। इसे **रोप एक्सेस मेथड स्टेटमेंट पर दर्ज किया जाएगा।** यह खंड **IRATA प्रशिक्षण पर लागू नहीं है**, हालांकि, पाठ्यक्रमों के दौरान विषय को कवर किया गया है।

4.1.6 - रस्सी पहुंच गतिविधियों के लिए स्वास्थ्य और फिटनेस

संचालक

जहां किसी विशेष उद्योग क्षेत्र को एक विशिष्ट चिकित्सा की आवश्यकता होती है, जैसे, अपतटीय, रेलवे, परमाणु, आदि सभी कर्मियों को वर्तमान चिकित्सा की आवश्यकता होगी और एक प्रति फाइल पर रखी जाएगी। व्यक्ति द्वारा आयोजित किसी भी चिकित्सा प्रमाणन के अलावा रस्सी पहुंच कार्यों के लिए व्यक्ति की शारीरिक फिटनेस का मूल्यांकन किया जा सकता है जहां इन्हें विशेष रूप से कठिन माना जाता है। न्यूनतम के रूप में कर्मचारी चिकित्सा स्व-प्रमाणन फॉर्म का उपयोग करके स्वयं प्रमाणित करेगा, यह दर्शाता है कि उनके पास रस्सी पहुंच कार्य के लिए कोई विरोधाभास नहीं है। यदि आगे की आवश्यकताओं की आवश्यकता होती है, तो कर्मचारी को स्वास्थ्य मंत्रालय अधिकृत चिकित्सा संस्थान में भेजा जाएगा।

प्रशिक्षण

सभी आवेदकों को रस्सी पहुंच प्रशिक्षण की शारीरिक और मानसिक मांगों के बारे में अग्रिम सलाह दी जाती है। पाठ्यक्रम पर दाखिला लेने से पहले, प्रशिक्षुओं को यह स्वयं प्रमाणित करना आवश्यक है कि उनके पास आईआरएटीए फॉर्म 014 का उपयोग करके इस प्रकार के प्रशिक्षण के लिए कोई विरोधाभास नहीं है: **उम्मीदवार अस्वीकरण और देयता रिलीज।** यह फॉर्म प्रशिक्षुओं को अग्रिम रूप से भेजा जाता है और एक पाठ्यक्रम पर नामांकन से पहले पूरा किया जाना चाहिए।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 32 of 68		

4.1.7 - रस्सी पहुंच उपकरण का मूल्यांकन

रस्सी पहुंच प्रबंधन टीम रस्सी पहुंच उपकरण के मूल्यांकन, चयन, अनुमोदन, उपयोग, निरीक्षण और प्रबंधन से संबंधित सभी मामलों के लिए जिम्मेदार है।

एज रोप उपकरणों के चयन, देखभाल, रखरखाव और निरीक्षण के लिए आईआरएटीए आवश्यकताओं के अनुरूप अपनी उपकरण प्रबंधन प्रणाली चलाता है। आईसीओपी की धारा 1 में निम्नलिखित सामान्य सिद्धांत निर्धारित किए गए हैं:

1. उपकरणों के चयन और खरीद को **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** द्वारा अनुमोदित किया जाएगा।
2. किसी भी रस्सी पहुंच प्रणाली में उपयोग किए जाने वाले उपकरण संगत होना चाहिए और इसके आवेदन के लिए उपयुक्त होना चाहिए।
3. उपकरण सिस्टम के किसी भी घटक को विनाशकारी नुकसान के बिना किसी भी अनुमानित भार को सहन करने में सक्षम होना चाहिए।
4. ऐसे उपकरणों का चयन किया जाना चाहिए, जहां भी संभव हो, सुरक्षित होने में विफल रहते हैं।

चयन

सभी उपकरणों का चयन केवल निम्नलिखित बिंदुओं के सावधानीपूर्वक मूल्यांकन के बाद किया जाता है:

1. निर्माता: परीक्षण / सलाह / उत्पाद जानकारी।
2. IRATA: ICOP / सुरक्षा बुलेटिन / मार्गदर्शन।
3. कानूनी: मानक / विनियम।
4. अनुभव: उपयोगकर्ता / प्रशिक्षण आवश्यकताओं / जटिलता।
5. कंपनी: विशिष्ट परीक्षण / अनुमोदन दस्तावेज / मूल्य / उपलब्धता।
6. कार्यक्षमता: उपयोग में मजबूती / टैक रिकॉर्ड / सामान्य उपयोग में संभावित बचाव लोडिंग / फ्रीफॉल क्षमता / वजन / आकार / रखरखाव और निरीक्षण में आसानी / एर्गोनॉमिक्स / अन्य वस्तुओं के साथ संगतता।
7. कार्य सामग्री और पर्यावरण: ग्रेट / पेंट / ग्रीस / हवा / गीला / आदि।
8. वंशजों और बैक-अप उपकरणों के लिए अनुमानित दुरुपयोग पर विचार (अनुमानित **दुरुपयोग** दस्तावेज देखें)।

उपर्युक्त बिन्दुओं पर विचार करने के बाद ही किसी मद को **अनुमोदित उपस्कर सूची में शामिल किया जाएगा**।

उपयुक्तता का आकलन

उपयोग किए जाने वाले सबसे उपयुक्त उपकरणों का चयन करने के लिए प्रत्येक नौकरी से पहले एक मूल्यांकन किया जाना चाहिए। वास्तव में नौकरियों को उस विशेष कार्य के लिए उपकरणों की सर्वोत्तम वस्तुओं को इंगित करने वाले प्रकारों में वर्गीकृत किया जा सकता है। अधिकांश नौकरियों के लिए कंपनी द्वारा उपयोग के लिए अनुमोदित सभी उपकरण उपयुक्त होंगे, ये आइटम **अनुमोदित उपकरण सूची बनाते हैं**। कभी-कभी, विशिष्ट परिचालन आवश्यकताएं वैकल्पिक उपकरणों के उपयोग को निर्देशित कर सकती हैं जो मानक अनुमोदित सूची में दिखाई नहीं देते हैं। जोखिम मूल्यांकन प्रक्रिया के दौरान इस पर प्रकाश डाला जाएगा। जहां अनुमोदित सूची में दिखाई नहीं देने वाले उपकरणों को किसी विशेष कार्य के लिए सबसे उपयुक्त के रूप में पहचाना गया है, या जहां उपकरण की एक नई वस्तु को उपयोग के लिए माना जा रहा है, उस आइटम को अनुमोदित सूची में शामिल करने से पहले **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** द्वारा उपकरण उपयुक्तता और निकट दुरुपयोग का आकलन किया जाएगा। जहां आवश्यक हो वहां अतिरिक्त विशिष्ट प्रशिक्षण प्रदान किया जाएगा। इस प्रशिक्षण को तकनीशियन की लॉगबुक में नोट किया जाना चाहिए।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 33 of 68		

4.2 आपातकालीन प्रतिक्रिया योजना

4.2.1 – संसाधन

कार्रवाई

विशिष्ट बचाव योजना के अलावा रस्सी पहुंच टीम को कार्यस्थलों पर सामान्य सुरक्षा और आपातकालीन प्रतिक्रिया योजना के बारे में पता होना चाहिए। यह आम तौर पर ग्राहक द्वारा प्रदान किए गए साइट प्रेरण द्वारा कवर किया जाएगा। यह उम्मीद की जाएगी कि एक विशिष्ट साइट प्रेरण में आग, गैस और अन्य आपातकालीन अलार्म, साइट की निकासी, मस्टर पॉइंट, साइट फायर टीम, साइट खोज और बचाव दल, साइट पर प्राथमिक चिकित्सा और चिकित्सा व्यवस्था, बाहरी आपातकालीन सेवाओं की भूमिका और तैयारी जैसे विषय शामिल होंगे।

रस्सी पहुंच टीमों में स्व-निहित बचाव क्षमता होगी जो उन्हें टीम के सदस्यों को जमीनी स्तर, या अन्य सुरक्षित स्थान पर पुनर्प्राप्त करने में सक्षम बनाती है। इससे पहले कि कोई भी टीम सदस्य रस्सी पहुंच प्रणाली पर जाए, यह आवश्यक है कि एक नियोजित, सहमत और व्यवहार्य बचाव योजना हो। साइट आपातकालीन सेवाओं सहित हर किसी को किसी भी आपातकालीन व्यवस्था में उनकी भूमिका के बारे में स्पष्ट होना चाहिए और यह रस्सी पहुंच बचाव योजना के साथ कैसे इंटरफेस कर सकता है।

किसी भी बचाव योजना का मार्गदर्शक सिद्धांत हताहतों को स्थिर करना होना चाहिए, और ऊंचाई पर उनकी गिरने के बाद की स्थिति से, जमीन पर सुरक्षा की स्थिति तक जहां उचित चिकित्सा ध्यान दिया जा सके - जितनी जल्दी हो सके और कुशलता से और दूसरों को जोखिम में डाले बिना।

दूसरे शब्दों में, एक बचाव किया जाना चाहिए:

1. जितनी जल्दी हो सके, सुरक्षा से समझौता किए बिना।
2. उचित रूप से सुसज्जित और प्रशिक्षित कर्मियों द्वारा।
3. एक व्यवहार्य, मौजूदा और तैयार बचाव योजना के लिए।
4. बाहरी बचाव सेवाओं के साथ इंटरफेस सहित पोस्ट-बचाव व्यवस्था को ध्यान में रखते हुए।

उपकरण

समर्पित रस्सी पहुंच टीम बचाव उपकरण में नियोजित बचाव परिदृश्य को करने के लिए पर्याप्त उपकरण शामिल होंगे, और सामान्य रूप से उचित मात्रा में निम्नलिखित बुनियादी तत्व शामिल होंगे:

1. एंकर स्लिंग
2. काराबिनर्स
3. रस्सियों
4. पुलीज़
5. Ascenders
6. वंशज
7. बैक-अप डिवाइस
8. प्राथमिक चिकित्सा किट - ऑपरेशन के आकार और दायरे के लिए उपयुक्त

समर्पित बचाव उपकरणों का उपयोग नियमित पहुंच कार्यों के लिए नहीं किया जाना चाहिए। यदि परिचालन या बचाव उपयोग के लिए अधिक उपकरणों की आवश्यकता है, तो इसकी अलग से आपूर्ति की जाएगी।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 34 of 68		

प्रशिक्षण

सभी स्थलों पर प्राथमिक चिकित्सा योग्य कर्मी होंगे। न्यूनतम स्तर 3 प्रशिक्षक प्राथमिक चिकित्सा योग्य होगा। लेवल 3 प्रशिक्षण कर्मियों के लिए प्राथमिक चिकित्सा प्रमाण पत्र भी प्रदर्शित किए जाएंगे।

इसके अलावा, आयोजन स्थल पर एक उपयुक्त और पर्याप्त प्राथमिक चिकित्सा किट उपलब्ध होनी चाहिए। प्राथमिक चिकित्सा किट के भीतर स्टॉक स्तर को बनाए रखने के लिए स्तर 3 लीड प्रशिक्षक की जिम्मेदारी है। महत्वपूर्ण **प्राथमिक चिकित्सा की** आवश्यकता वाली किसी भी घटना के लिए एक दुर्घटना और घटना रिपोर्ट पूरी की जानी चाहिए। यह बुनियादी प्राथमिक चिकित्सा के प्रशासन के लिए आवश्यक नहीं है जैसे कि मामूली कट या चरने के लिए बैंड-एड लगाना।

एक अग्निशमन और **आपातकालीन निकासी योजना** तैयार की जाएगी और आयोजन स्थल पर तैनात की जाएगी। अग्निशमन उपकरणों को तैनात किया जाएगा और स्थानीय आवश्यकताओं के अनुरूप बनाए रखा जाएगा।

सभी प्रशिक्षण सुविधाओं में एक टेलीफोन तक पहुंच होनी चाहिए। आपातकालीन सेवाओं के लिए नंबर स्पष्ट रूप से **IRATA फॉर्म 006** और आपातकालीन आग और निकासी योजना पर नोट किया जाएगा।

4.2.2 - बचाव योजना

कार्रवाई

प्रत्येक विशिष्ट कार्य के लिए एक रस्सी पहुंच बचाव योजना तैयार की जाएगी। इसे **रोप एक्सेस मेथड स्टेटमेंट पर दर्ज किया जाएगा।**

सामान्य विचार

त्वरित और सरल बचाव की अनुमति देने वाली हेराफेरी तकनीकों पर विचार किया जाना चाहिए जहां उचित, विशेष रूप से "हेराफेरी-बचाव" तकनीकों पर विचार किया जाना चाहिए, उदाहरण के लिए, पुनः प्रयोज्य एंकर सिस्टम न्यूनतम उपद्रव, जटिलता या विशेषज्ञ प्रशिक्षण के साथ हताहत को तत्काल कम करने या बढ़ाने की अनुमति देते हैं। यह विशेष रूप से उपयुक्त है जहां स्तर 3 पर्यवेक्षक रस्सियों पर है।

बचावकर्मियों को किसी हताहत या घटना स्थल पर पहुंचने पर अपनी सुरक्षा सुनिश्चित करनी चाहिए। बचावकर्मियों को यह मानने से पहले कि यहां पहुंचना सुरक्षित है, घटना की प्रकृति और कारण का पता लगाया जाना चाहिए।

विशेष रूप से उपकरण चयन के संबंध में विस्तृत विचार, संभावित 2-व्यक्ति बचाव लोडिंग से किया जाना चाहिए।

कई स्थितियों के लिए सबसे आसान बचाव विकल्प कर्मियों को जमीनी स्तर पर कम करना होगा, सर्वोत्तम प्रभाव के लिए गुरुत्वाकर्षण का उपयोग करना।

किसी भी घटना में टीम किसी भी बचाव घटना के लिए सुसज्जित, संक्षिप्त और तैयार होगी, जिसमें शामिल हैं: वरीयता के उस क्रम में हताहत को कम करना, उठाना या क्षैतिज रूप से स्थानांतरित करना।

बचाव विकल्पों के संबंध में रस्सी की लंबाई पर विशेष ध्यान दिया जाना चाहिए।

सभी बचाव ों को तत्काल हैंडलिंग की आवश्यकता नहीं होती है। एक प्रभावी प्रतिक्रिया को लागू करने और इसे पेशेवर रूप से निष्पादित करने के लिए आवश्यक समय लिया जाना चाहिए। शॉर्टकट लेकर किसी स्थिति को न बिगड़ने दें, इसका पूरा ख्याल रखा जाना चाहिए।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 35 of 68		

जिम्मेदारियों

स्तर 2 और 3 रस्सी पहुंच तकनीशियन विभिन्न प्रकार की बचाव तकनीकों को स्थापित करने और निष्पादित करने के लिए सक्षम हैं। उनके पास कुल नियंत्रण और सुरक्षा के तहत लंबवत, क्षैतिज या विकर्ण रूप से खींचकर और नीचे करके किसी भी स्थिति से सुरक्षा की स्थिति में हताहत को निकालने की क्षमता है। आम तौर पर स्तर 3 पर्यवेक्षक बचाव का समन्वय करेगा।

स्तर 3 पर्यवेक्षक काम शुरू होने से पहले जोखिमों के आकलन और कार्य स्थल के लेआउट के आधार पर एक उपयुक्त बचाव प्रणाली निर्धारित करेगा। इसे रोप एक्सेस मेथड स्टेटमेंट पर दर्ज किया जाएगा। टीम के सभी सदस्यों को नियोजित बचाव प्रणाली और तकनीक से पूरी तरह से अवगत और परिचित होना चाहिए। बचाव उपकरण या तो पहले से इकट्ठे किए जाएंगे, पहले से स्थापित किए जाएंगे या जांच किए जाएंगे और उचित रूप से तत्काल तैनाती के लिए तैयार होंगे।

साइट कर्मियों से सक्षम सहायता स्वीकार की जा सकती है, हालांकि, रस्सी पहुंच टीम हताहत के स्थान तक पहुंचने में सक्षम एकमात्र हो सकती है। जनशक्ति की सहायता के कार्य इन तक सीमित होंगे:

1. लुकआउट और रेडियो संचार (संतरी ड्यूटी) प्रदान करना।
2. निर्देश के अनुसार पूर्व-स्थापित रिकवरी सिस्टम पर ढुलाई।
3. निर्देश के अनुसार उपकरण चलाना।
4. यदि आवश्यक हो तो स्ट्रेचर असर।
5. बचाव के बाद की व्यवस्था।

सभी कामकाजी परिस्थितियों में काम करने वाले तकनीशियनों की सहायता के लिए तुरंत कम से कम एक सक्षम रस्सी पहुंच तकनीशियन उपलब्ध होना चाहिए। अवरोधों को पारित करने में सहायता के लिए एक बेहोश या घायल तकनीशियन को साथ देने की आवश्यकता हो सकती है।

नियमित संचालन के दौरान, टीम के सदस्यों को लगातार यह सोचने के लिए प्रोत्साहित किया जाना चाहिए: "अगर हम ...? और स्तर 3 पर्यवेक्षक और टीम के अन्य सदस्यों के साथ टिप्पणियों पर चर्चा करें।

सस्पेंशन टॉमा

एक निलंबित हताहत के बचाव और उपचार के लिए वर्तमान में उपलब्ध सबसे अच्छी सलाह इस प्रकार है:

1. यदि संभव हो, तो पहले 5 मिनट के भीतर घुटनों को ऊपर उठाएं। हालांकि, पीठ के लगाव पर हताहत होने के साथ यह मुश्किल हो सकता है।
2. यदि चेतना सीमांत है, तो वायुमार्ग की रक्षा करें।
3. अब प्राथमिकता हताहतों को जल्द से जल्द जमीन पर लाने की है।
4. मैदान पर पहुंचने पर मानक प्राथमिक चिकित्सा अभ्यास का पालन करें जिसमें विशेषज्ञ चिकित्सा सहायता आने तक हताहत के वायुमार्ग, श्वास और परिसंचरण की जांच और रखरखाव शामिल है।
5. हताहतों को पिछली परस्पर विरोधी सलाह के बावजूद रिकवरी की स्थिति में रखा जा सकता है।

हमेशा की तरह, रोकथाम इलाज से बेहतर है, इसलिए टीमों के पास एक निलंबित वर्कमेट की तेजी से पुनर्प्राप्ति करने के साधन और क्षमता होनी चाहिए, इस प्रकार लंबे समय तक निलंबन और निलंबन आघात के संभावित प्रभावों से बचना चाहिए।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 36 of 68		

बचाव दुर्घटना प्रबंधन के बाद

हताहतों से निपटने के लिए इंटरफ़ेस पर विशेष रूप से साइट प्रबंधकों, चिकित्सा कर्मचारियों, सुरक्षा अधिकारियों आदि के साथ चर्चा की जानी चाहिए, क्योंकि उनकी साइट पर सभी कर्मियों की सुरक्षा के लिए कानून में उनकी जिम्मेदारी है। रस्सी पहुंच टीम के पास निकटतम सुरक्षित क्षेत्र में रस्सियों पर एक हताहत को ठीक करने की विशेषज्ञता है और चिकित्सा सहायता या स्ट्रेचर टीम पहुंच के लिए सबसे उपयुक्त साइट पर चर्चा की जानी चाहिए।

आदर्श रूप से इच्छित बचाव प्रक्रियाओं का अभ्यास करने के लिए समय उपलब्ध कराया जाएगा। अन्य साइट कर्मियों को जो शामिल हो सकते हैं, उन्हें परिचित उद्देश्यों के लिए भाग लेने के लिए आमंत्रित किया जाना चाहिए।

प्रशिक्षण

जोखिम मूल्यांकन प्रक्रिया के एक भाग के रूप में सभी प्रशिक्षण सुविधाओं के लिए एक विस्तृत और विशिष्ट बचाव योजना तैयार की जाएगी। प्रशिक्षण क्षेत्र बचाव योजना को स्पष्ट रूप से प्रशिक्षण स्थल के भीतर तैनात किया जाएगा और प्रशिक्षण प्रेरण प्रक्रिया के हिस्से के रूप में कवर किया जाएगा।

ऑनसाइट बचाव व्यवस्था में शामिल होंगे:

1. कंपनी द्वारा उपयोग किए जाने वाले सभी प्रशिक्षण स्थलों को इस तरह से व्यवस्थित किया जाएगा कि प्रशिक्षुओं को किसी भी कठिनाई से तुरंत निकाला जा सके।
2. पुनरावर्ती, या पूर्व-धांधली वाले एंकर सिस्टम के साथ कुछ रस्सियों में हेराफेरी के लिए उपयुक्तता और आवश्यकता पर विचार किया जाएगा, उदाहरण के लिए, यह प्रशिक्षण के शुरुआती चरणों के दौरान उपयुक्त हो सकता है।
3. गैर-रस्सी पहुंच बचाव विधियों की उपलब्धता और व्यावहारिकता पर विचार किया जाएगा, उदाहरण के लिए, मोबाइल पाइ टावर।
4. स्तर 3 प्रशिक्षक हर समय उपस्थिति में।
5. प्रशिक्षण स्थल पर पर्याप्त और अलग समर्पित बचाव उपकरण आसानी से उपलब्ध होंगे।
6. स्तर 3 प्रशिक्षकों द्वारा बचाव योजनाओं का नियमित अभ्यास।
7. स्तर 3 को साइट पर प्राथमिक चिकित्सा और प्राथमिक चिकित्सा किट में प्रशिक्षित किया गया।

कंपनी द्वारा उपयोग की जाने वाली किसी भी सुविधा के लिए सामान्य बचाव योजना में हताहत को जितनी जल्दी हो सके जमीन पर लाना शामिल है, जहां आपातकालीन चिकित्सा सेवाओं के आगमन की प्रतीक्षा करते हुए प्राथमिक चिकित्सा प्रभावी ढंग से प्रशासित की जा सकती है।

विशेष रूप से, जहां यह स्थापित किया गया है कि एक प्रशिक्षु घायल है, या बेहोश है:

1. आपातकालीन चिकित्सा सेवाओं को कॉल किया जाएगा, नंबर **IRATA फॉर्म 006 पर नोट किया जाएगा।**
2. अन्य सभी प्रशिक्षुओं को जल्द से जल्द मैदान पर उतरने के निर्देश दिए जाएंगे।
3. अनुभवी प्रशिक्षुओं को बचाव में सहायता करने के लिए सह-चुना जा सकता है।
4. प्रशिक्षक जितनी जल्दी हो सके हताहत के बगल में आ जाएगा। यह रस्सियों के एक अलग सेट पर हो सकता है, या संभवतः मोबाइल पाइ टॉवर जैसे कुछ वैकल्पिक साधनों का उपयोग कर सकता है।
5. प्रशिक्षक अनुलग्नक के मानक 2-बिंदुओं के साथ हताहत से जुड़ जाएगा।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 37 of 68		

6. हताहत को तब प्रशिक्षक द्वारा, उचित तकनीकों का उपयोग करके प्रशिक्षक की प्रणाली पर उठाया जाएगा। हताहत के उपकरणों को फिर छोड़ दिया जाएगा, प्रशिक्षक तब हताहत के साथ जमीन पर उतरेगा जहां प्राथमिक चिकित्सा दी जा सकती है।
7. असाधारण रूप से, संपर्क के 2-बिंदु स्थापित करने के बाद, प्रशिक्षक अपनी रस्सियों से आकस्मिक मुक्त (अत्यधिक देखभाल और उचित काटने के उपकरण का उपयोग करके) काटने का विकल्प चुन सकता है और फिर उतर सकता है।
8. मानक प्राथमिक चिकित्सा अभ्यास में आपातकालीन सेवाओं के आने तक हताहत के वायुमार्ग, श्वास और परिसंचरण की जांच और रखरखाव शामिल होगा।

प्रतिवेदन

किसी दुर्घटना, घटना या खतरनाक घटना की स्थिति में, पहले उदाहरण में इसे **दुर्घटना और घटना रिपोर्ट** फॉर्म पर दर्ज किया जाएगा। दुर्घटना या घटना के स्तर के आधार पर, (2.4.2 देखें) इसकी सूचना संबंधित राष्ट्रीय सुरक्षा अधिकारियों और संबंधित प्रपत्रों का उपयोग करके IRATA को दी जाएगी, एक प्रति कंपनी द्वारा फ़ाइल पर रखी जाएगी। **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** ऐसी सभी घटनाओं की रिपोर्टिंग के लिए जिम्मेदार है।

4.3 अनुपालन

4.3.1 - कानूनी

कंपनी कानून और विनियमों सहित कानूनी आवश्यकताओं की पहचान करेगी, जो इसकी रस्सी पहुंच गतिविधियों पर लागू होती हैं। रस्सी तक पहुंच से संबंधित यूके और सऊदी अरब कानूनी आवश्यकताओं के उदाहरणों में शामिल हैं:

1. काम पर स्वास्थ्य और सुरक्षा अधिनियम 1974 (HASAVA)
2. **ऊंचाई पर कार्य विनियम 2005 (WAHR)**
3. **उठान प्रचालन एवं उठान उपकरण विनियम 1998 (लॉलर)**
4. निर्माण (डिजाइन और प्रबंधन) विनियम 2015 (सीडीएम)
5. कार्य पर स्वास्थ्य और सुरक्षा का प्रबंधन विनियम 1999 (एमएचएसडब्ल्यूआर)
6. कार्य उपकरण विनियम 1998 का प्रावधान और उपयोग (PUWER)
7. स्वास्थ्य के लिए खतरनाक पदार्थों का नियंत्रण विनियम 2002 (COSHH)
8. मैनुअल हैंडलिंग विनियम 1992 (एमएचआर)
9. काम पर व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण विनियम 1992 (पीपीई)
10. काम पर शोर विनियम 2005
11. चोटों, बीमारियों और खतरनाक घटनाओं की रिपोर्टिंग विनियम 2013 (RIDDOR)
12. सऊदी श्रम कानून

इन दस्तावेजों तक पहुंच सामान्य रूप से ऑनलाइन संसाधनों के माध्यम से संदर्भ के लिए उपलब्ध होगी। **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** को इस बात की जानकारी होनी चाहिए कि जहां आवश्यक हो वहां इन संसाधनों तक कैसे पहुंचा जाए। जहां एक भौतिक (हार्ड कॉपी) या ऑनलाइन लाइब्रेरी आयोजित की जाती है, यह सुनिश्चित किया जाना चाहिए कि नवीनतम संस्करण फ़ाइल पर आयोजित किए जाते हैं।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.: 002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 38 of 68		

4.3.2 सूचना की गोपनीयता और सुरक्षा

IRATA आवश्यकताओं और राष्ट्रीय कानून के अनुरूप **EDGE ROPE** करेगा:

1. सूचना की गोपनीयता और सुरक्षा के लिए प्रक्रियाओं को स्थापित करना और कार्यान्वित करना और उस क्षेत्र (क्षेत्रों) से संबंधित किसी भी गोपनीयता कानून का पालन करना जिसमें वे संचालित होते हैं और आईआरएटीए के साथ संविदात्मक दायित्व हैं।
2. जानकारी के रखरखाव और रिलीज के लिए प्रलेखित नीतियां और प्रक्रियाएं स्थापित करें।
3. सुनिश्चित करें कि सभी गोपनीय जानकारी सुरक्षित रूप से रखी गई है और यह सुनिश्चित करने के लिए उपाय करें कि जानकारी को उस उद्देश्य के अलावा एक्सेस नहीं किया जा सकता है जो जानकारी मूल रूप से इरादा था।
4. रस्सी एक्सेस तकनीशियनों के प्रमाणन के दौरान प्राप्त सभी जानकारी को गोपनीय रखें।
5. सुनिश्चित करें कि व्यक्तिगत और संवेदनशील जानकारी व्यक्ति (जैसे, आवेदक, उम्मीदवार या प्रमाणित व्यक्ति) की प्रलेखित सहमति के बिना अनधिकृत पार्टियों को प्रकट नहीं की जाती है, सिवाय इसके कि कानून में ऐसी जानकारी का खुलासा करने की आवश्यकता होती है।
6. सुनिश्चित करें कि संबंधित निकायों की गतिविधियां गोपनीयता से समझौता न करें।

पूर्ण **EDGE ROPE गोपनीयता कथन** को एक अलग दस्तावेज़ के रूप में देखा जा सकता है।

4.3.3 गैर-कानूनी

कंपनी गैर-कानूनी आवश्यकताओं की पहचान करेगी, जिसमें राष्ट्रीय मानक, अभ्यास के उद्योग कोड या मार्गदर्शन शामिल हैं, जो इसकी रस्सी पहुंच गतिविधियों पर लागू होते हैं। रस्सी पहुंच से सीधे संबंधित बाहरी रस्सी पहुंच विशिष्ट दस्तावेज के उदाहरणों में शामिल हैं:

1. **IRATA इंटरनेशनल कोड ऑफ प्रैक्टिस - ICOP नवीनतम संस्करण**
2. **IRATA प्रशिक्षण, मूल्यांकन और प्रमाणन योजना - TACS नवीनतम संस्करण**
3. आईएसओ 22846-1: 2003 - गिरने के खिलाफ सुरक्षा के लिए व्यक्तिगत उपकरण - रस्सी पहुंच प्रणाली - भाग 1: काम की प्रणाली के लिए मौलिक सिद्धांत।
4. आईएसओ 22846-2: 2012 - गिरने के खिलाफ सुरक्षा के लिए व्यक्तिगत उपकरण - रस्सी पहुंच प्रणाली - भाग 2: अभ्यास संहिता।
5. बीएस 7985 - औद्योगिक उद्देश्यों के लिए रस्सी पहुंच विधियों के उपयोग के लिए अभ्यास संहिता 2002।
6. यूरोपीय मानक (EN) दस्तावेज।
7. निर्माताओं के उत्पाद की जानकारी।

प्रमुख दस्तावेजों के नवीनतम संस्करण कंपनी स्टाफ वेब पोर्टल - इंटरनेट के माध्यम से इलेक्ट्रॉनिक रूप से उपलब्ध कराए जाएंगे और संदर्भ के लिए कर्मचारियों के सभी अधिकृत सदस्यों के लिए उपलब्ध होंगे।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 39 of 68		

4.4 कार्य योजना का संचार

4.4.1 - प्रबंधन और पर्यवेक्षण

कार्रवाई

मोबिलाइजेशन प्रक्रिया के एक प्रमुख भाग के रूप में **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम टीम** को साइट पर जुटाने से पहले प्री-मोबिलाइजेशन ब्रीफिंग देगी। कम से कम इस ब्रीफिंग पर लेवल 3 टीम लीडर के साथ चर्चा की जानी चाहिए, हालांकि, जितना संभव हो उतने टीम के सदस्यों की उपस्थिति होना फायदेमंद होगा। आदर्श रूप से यह ब्रीफिंग आमने-सामने आयोजित की जाएगी, हालांकि, जहां आवश्यक हो, इसे फोन, या ऑनलाइन कॉन्फ्रेंसिंग द्वारा किया जा सकता है। यह महत्वपूर्ण है कि ब्रीफिंग सीधे किए जाने वाले काम के सभी पहलुओं के लिए प्रासंगिक है और टीम के सभी सदस्य टीम के भीतर अपनी भूमिकाओं और जिम्मेदारियों को पूरी तरह से समझते हैं। यह महत्वपूर्ण है कि **रस्सी पहुंच जोखिम मूल्यांकन और रस्सी पहुंच विधि कथन का संदर्भ दिया जाए।**

पर्यवेक्षक को कार्य क्षेत्र से संबंधित सभी विशिष्ट दस्तावेजों के साथ-साथ एक मानक कार्य पैक के भीतर शामिल सभी मानक जानकारी के साथ जारी किया जाएगा। यह जानकारी या तो हार्ड-कॉपी फ़ोल्डर के रूप में जारी की जा सकती है, या जहां उपयुक्त हो, कुछ तत्वों को इलेक्ट्रॉनिक रूप से एक्सेस किया जा सकता है। पर्यवेक्षक को **प्री-मोबिलाइजेशन ब्रीफिंग फॉर्म** पर हस्ताक्षर करने की आवश्यकता होगी, यह दर्शाता है कि वे काम के दायरे की आवश्यकताओं और नौकरी के सुरक्षित और कुशल वितरण के लिए अपनी जिम्मेदारियों को समझते हैं।

IRATA रस्सी पहुंच संचालन के संबंध में पर्यवेक्षक को सभी प्रासंगिक कंपनी रूपों को पूरा करने के लिए अपने कर्तव्य की याद दिलाई जाएगी ।

प्रशिक्षण

भर्ती और प्रेरण प्रक्रिया के एक प्रमुख भाग के रूप में सभी प्रशिक्षण कर्मचारियों को उनकी भूमिकाओं और जिम्मेदारियों को उनके रोजगार की शुरुआत से पूरी तरह से समझाया जाएगा। अनुदेशात्मक कर्मचारी **प्रशिक्षक प्रेरण फॉर्म पर हस्ताक्षर करेंगे** ताकि यह इंगित किया जा सके कि वे सभी कंपनी दस्तावेजों की सामग्री का पालन करने के लिए सहमत हैं, जिसमें प्रशिक्षु मैनुअल और प्रशिक्षक पाठ्यक्रम गाइड में विस्तृत प्रासंगिक पाठ्यक्रम के वितरण की विधि भी शामिल है।

4.4.2 कार्यबल परामर्श

कार्रवाई

कर्मचारियों के सभी सदस्यों को सक्रिय रूप से योजना और निर्णय लेने की प्रक्रियाओं में पूरी तरह से भाग लेने के लिए प्रोत्साहित किया जाता है जो उनके काम को प्रभावित करते हैं, विशेष रूप से स्वास्थ्य और सुरक्षा के संबंध में। साइट पर्यवेक्षकों को नौकरी के दौरान सभी तकनीशियनों से इनपुट आमंत्रित करने के लिए प्रोत्साहित किया जाता है। यह दैनिक पूर्व-कार्य बैठकों के दौरान चर्चा और सुझावों का रूप ले सकता है, या प्रारंभिक जोखिम मूल्यांकन, विधि कथन और बचाव योजनाओं के निर्माण पर इनपुट हो सकता है। यदि तकनीशियन अपनी नौकरी के किसी भी तत्व से संबंधित हैं, जिसे साइट पर्यवेक्षक के साथ हल नहीं किया जा सकता है, तो वे अपनी **चिंताओं के साथ सीधे** रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम से संपर्क करने के लिए स्वतंत्र हैं।

प्रशिक्षण

अनुदेशात्मक कर्मचारियों को प्रशिक्षण सुविधाओं, पाठ्यक्रम प्रबंधन, उपकरण, शिक्षण सहायता और शिक्षण विधियों में सुधार के लिए किसी भी सुझाव के बारे में रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम **के साथ खुले तौर पर संवाद करने के लिए प्रोत्साहित किया जाता है।** कोई भी परिवर्तन किए जाते हैं, उन्हें पहले रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम के साथ चर्चा और सहमति व्यक्त की जानी चाहिए।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 40 of 68		

4.4.3 - कार्य पैक

कार्रवाई

टीम को नौकरी के स्थान पर प्रस्थान से पहले नौकरी के बारे में जानकारी दी जाएगी और नौकरी से संबंधित सभी जानकारी सहित एक वर्क पैक ले जाएगा। इसमें शामिल होंगे, विधि विवरण, जोखिम मूल्यांकन, कार्य क्षेत्र, चित्र और नौकरी के कुशल निष्पादन के लिए प्रासंगिक अन्य सभी जानकारी और प्रशासनिक सामग्री।

एक पूर्ण न्यूनतम के रूप में जॉब पैक में "साइट पर रखी जाने वाली जानकारी की अनुशंसित सूची" शामिल होगी, जैसा कि IRATA ICOP के अनुबंध एन में विस्तृत है।

वर्क पैक के विभिन्न तत्वों को हार्ड कॉपी के रूप में ले जाया जा सकता है या इलेक्ट्रॉनिक रूप से सुलभ होगा। वर्क पैक में निहित विशिष्ट दस्तावेजों में शामिल होंगे:

1. कंपनी रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली।
2. पूरा रस्सी पहुंच जोखिम मूल्यांकन फॉर्म। यह कार्य के लिए विशिष्ट होगा और काम से जुड़े सभी खतरों की सटीक पहचान करेगा और स्वीकार्य स्तरों पर उन खतरों के जोखिम के स्तर को नियंत्रित करने के उपायों को निर्दिष्ट करेगा।
3. खतरा और नियंत्रण मास्टर।
4. रस्सी पहुंच विधि कथन. यह कार्य स्थल तक पहुंच प्राप्त करने, हेराफेरी और रस्सी संरक्षण विचारों और एक विस्तृत बचाव योजना की पहचान करने और निर्दिष्ट करने के लिए उपयोग किए जाने वाले एक्सेस विधियों का विवरण देगा। ये सभी कार्य के लिए विशिष्ट होंगे।
5. प्री-मोबिलाइजेशन ब्रीफिंग।
6. टूलबॉक्स टॉक रिकॉर्ड।
7. रस्सी के घंटे का रिकॉर्ड।
8. दुर्घटना और घटना रिपोर्ट।
9. सभी काम और बचाव उपकरणों के लिए निरीक्षण का मैनिफेस्ट और प्रमाण पत्र।
10. उपकरण दोष रिपोर्ट।
11. परियोजना प्रतिक्रिया.
12. अनुबंध प्रवाह।
13. प्रगति रिपोर्ट।
14. निर्माता उपयोगकर्ता निर्देशों तक पहुंच.
15. सभी कर्मियों के लिए योग्यता और क्षमता प्रमाणन।
16. स्तर 3 प्राथमिक चिकित्सा प्रमाण पत्र की प्रतियां।
17. कंपनी बीमा प्रमाणन।
18. नवीनतम आईआरएटीए सुरक्षा बुलेटिन और विषय पत्रकों को कार्यबल को सूचित किया जाएगा।
19. IRATA - ICOP.
20. कोई अन्य प्रासंगिक या उपयोगी जानकारी।

काम पूरा होने पर इन फाइलों को कार्यालय में संग्रहीत किया जाएगा। भविष्य में इसी तरह की नौकरियों पर संदर्भ के लिए और प्रमुख लेखा परीक्षा साक्ष्य के रूप में।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 41 of 68		

प्रशिक्षण

रोप एक्सेस मैनेजमेंट सिस्टम के नवीनतम संस्करण तक पहुंच प्रशिक्षण स्थल सहित किसी भी समय सभी कर्मियों के लिए उपलब्ध है। कर्मचारियों को पता होना चाहिए कि मुद्रित होने पर यह दस्तावेज़ अनियंत्रित है। इसलिए, कर्मचारियों को खुद को संतुष्ट करना चाहिए कि वे सबसे अद्यतित संस्करण का उल्लेख कर रहे हैं, खासकर जब गैर-नियमित या कठिन निर्णय लेते हैं। **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** के पास हर समय प्रशिक्षण प्रक्रियाओं और दस्तावेजों के सबसे अद्यतित संस्करण होंगे, जो इलेक्ट्रॉनिक रूप से आयोजित किए जाएंगे।

रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम यह सुनिश्चित करेगी कि पाठ्यक्रम की शुरुआत में प्रशिक्षक के लिए पर्याप्त पाठ्यक्रम कागजी कार्रवाई और अन्य संसाधन उपलब्ध हैं। पाठ्यक्रम फ़ाइल के तत्व हार्ड कॉपी हो सकते हैं, या इलेक्ट्रॉनिक रूप से आयोजित किए जा सकते हैं, जिनमें शामिल हैं:

आंतरिक:

रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली।
 प्रशिक्षण प्रवाह।
 प्रशिक्षण क्षेत्र जोखिम मूल्यांकन।
 प्रशिक्षण क्षेत्र बचाव योजना।
 आपातकालीन निकासी योजना।
 IRATA पाठ्यक्रम पंजीकरण और GDPR.
 पाठ्यक्रम उपस्थिति रिकॉर्ड।
 प्रशिक्षु प्रेरण फॉर्म।
 प्रशिक्षक पाठ्यक्रम गाइड।
 प्रशिक्षु मैनुअल।
 पाठ्यक्रम प्रतिक्रिया फॉर्म।

IRATA:

IRATA ICOP.
 IRATA TACS.
 IRATA फॉर्म 006 – प्री-ट्रेनिंग कोर्स चेकलिस्ट आंतरिक लेखा परीक्षा।
 IRATA फॉर्म 014 - उम्मीदवार अस्वीकरण और देयता रिलीज।
 IRATA प्रश्न पत्र।
 IRATA सुरक्षा बुलेटिन और विषय पत्रक।
 IRATA एज और रस्सी प्रबंधन वीडियो।

दूसरा:

राष्ट्रीय और / या स्थानीय मानक।
 निर्माता उपकरण उपयोगकर्ता निर्देश।

सभी प्रशिक्षण कर्मचारियों को आईआरएटीए वेबसाइट पर प्रशिक्षण फॉर्म और अन्य जानकारी तक पहुंचने के तरीके से अवगत कराया जाएगा। इसमें IRATA प्रपत्रों के सभी वर्तमान संस्करणों की प्रतियां और IRATA प्रशिक्षण के वितरण और प्रशासन के लिए आवश्यक अन्य जानकारी शामिल है। इसके अलावा, हाल ही में आईआरएटीए सुरक्षा बुलेटिन वाली एक फाइल **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम द्वारा रखी जाएगी और रखी** जाएगी और सभी प्रशिक्षण कर्मचारियों और प्रशिक्षुओं को उपलब्ध कराई जाएगी।

जहां संभव हो, और उपलब्ध हो, दस्तावेज प्रशिक्षु की मूल भाषा में प्रदान किए जाएंगे।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 42 of 68		

5.1 कार्मिक क्षमता

5.1.1 - क्षमता प्रबंधन

कार्रवाई

रस्सी पहुंच संचालन केवल एक विश्वसनीय और सुरक्षित तरीके से किया जा सकता है जहां तकनीशियनों ने प्रशिक्षण के उपयुक्त स्तर प्राप्त किए हैं, और उनकी स्थिति के लिए उपयुक्त क्षमता सुनिश्चित करने के लिए पर्याप्त मात्रा में अनुभव है। इसके अलावा, तकनीशियन हर समय पर्यवेक्षण के उचित स्तर के अधीन होंगे। इच्छित कार्य कार्य के लिए व्यक्तिगत तकनीशियनों की क्षमता सुनिश्चित करना कंपनी की जिम्मेदारी है।

प्रशिक्षण

रस्सी पहुंच प्रशिक्षण केवल एक विश्वसनीय और सुरक्षित तरीके से किया जा सकता है जहां प्रशिक्षकों के पास पर्याप्त मात्रा में अनुभव है, ताकि आईआरएटीए प्रशिक्षण के सक्षम वितरण को सुनिश्चित किया जा सके। नए अनुदेशात्मक कर्मचारियों को उचित रूप से पर्यवेक्षण और सलाह दी जाएगी जब तक कि उन्हें अकेले पाठ्यक्रम चलाने के लिए सक्षम नहीं माना जाता है। यह सुनिश्चित करना कंपनी की जिम्मेदारी है कि अनुभवी और सक्षम प्रशिक्षकों को आईआरएटीए प्रशिक्षण पाठ्यक्रम चलाने के लिए नियुक्त किया जाए।

संदर्भ

जहां एक संभावित कर्मचारी **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** को नहीं जानता है, वहां रस्सी पहुंच संदर्भों की आवश्यकता होगी और जांच की जाएगी। एक व्यापक साक्षात्कार के अलावा, संभावित नए कर्मचारियों को रस्सी पहुंच और बचाव कौशल परीक्षण दिया जा सकता है, जो **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** के सदस्य या उनके प्रतिनिधि द्वारा आयोजित किया जाता है।

सत्यापन

www.irata.org/verify पर आईआरएटीए वेबसाइट पर आईआरएटीए तकनीशियन सत्यापन फ़ंक्शन के माध्यम से **आईआरएटीए प्रमाणन की जांच की जाएगी।** इसके अलावा, तकनीशियन के इतिहास की एक प्रति IRATA ऑनलाइन सिस्टम - आईओएस से डाउनलोड की जा सकती है और सुरक्षित रूप से फ़ाइल पर रखी जा सकती है।

प्रमाणन की मुद्रा

सभी कर्मचारियों को एक स्वतंत्र आईआरएटीए मूल्यांकनकर्ता द्वारा तीन साल के पुनर्मूल्यांकन से गुजरकर अपनी आईआरएटीए स्थिति को बनाए रखने की आवश्यकता होती है। आईआरएटीए प्रमाणन वाले कर्मियों को कंपनी द्वारा नियोजित नहीं किया जाएगा। इसमें स्तर 3 के लिए उचित प्राथमिक चिकित्सा प्रमाणन शामिल है।

जहां कर्मचारियों को छह महीने या उससे अधिक की अवधि के लिए रस्सी पहुंच संचालन में शामिल नहीं किया गया है, उन्हें यह प्रदर्शित करने के लिए कि वे अपने स्तर के लिए उपयुक्त कौशल बनाए रखते हैं, उन्हें एक आईआरएटीए प्रशिक्षण कंपनी के साथ पुनश्चर्या प्रशिक्षण की उचित अवधि से गुजरना होगा।

लॉगबुक

कार्रवाई

सभी कर्मियों को अपनी स्वयं की IRATA लॉगबुक के कब्जे में होना चाहिए। इन्हें अद्यतित रखा जाना चाहिए और अनुरोध पर परीक्षा के लिए उपलब्ध होना चाहिए। स्तर 3 पर्यवेक्षक सामान्य रूप से तकनीशियन लॉगबुक पर हस्ताक्षर करेंगे। यदि किसी कारण से यह संभव नहीं है, या जहां तकनीशियन स्तर 3 है, तो लॉगबुक को रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम के सदस्य द्वारा हस्ताक्षरित किया जा सकता है।

प्रशिक्षण

कोई भी अनुदेशात्मक कर्मचारी जो पहले से ही IRATA प्रशिक्षक योजना पर नामांकित नहीं हैं, उन्हें योजना में शामिल होने के लिए प्रोत्साहित और सहायता प्रदान की जाएगी। प्रशिक्षक और सहायक प्रशिक्षक लॉगबुक उचित रूप से पूरी की जाएगी और **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** द्वारा अद्यतित रखी जाएगी।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 43 of 68		

Induction

Operations

All new employees and sub-contractors, who have successfully passed interview, reference checks and skills tests will be given a company induction by a member the **Rope Access Management Team**. The induction will include the following:

- Job description & responsibilities.
- Company background.
- Company structure.
- Lines of communication.
- Employment terms & conditions.
- Grievances & disciplinary procedures.
- General safety.
- [Rope Access Management System](#).
- [Preparation of risk assessments & method statements](#).
- [Preparation of rescue plans](#).
- IRATA ICOP
- Familiarity with equipment used by company
- Equipment management

The employee will sign the [Technician Induction form](#) to indicate that they have received and understood the company induction. A copy will be kept on file.

Training

All new training staff who have successfully passed interview, reference checks and skills tests will be given a company induction by the **Rope Access Management Team**. The induction will include the following:

- Job description & responsibilities
- Company background
- Company structure
- Lines of communication
- Employment terms & conditions
- Grievances & disciplinary procedures
- General safety
- [Rope Access Management System](#).
- [Instructor Syllabus Guide](#).
- [Trainee Manual](#).
- Company training facilities
- [Training Area Risk Assessment](#).
- [Training Area Rescue Plan](#).
- IRATA Form 006
- IRATA ICOP
- IRATA TACS
- Trainee Induction form
- Familiarity with equipment used by company
- Equipment management
- Maintenance of facilities.
- Assessors.
- Verification of candidate pre-requisites – ID / logbooks / hours / time.
- Maintenance of course records - data security and confidentiality measures.

The employee will sign the [Instructor Induction form](#) to indicate that they have received and understood the company induction.

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 44 of 68		

कार्मिक फ़ाइलें

सभी रस्सी पहुंच कर्मचारियों के लिए एक कार्मिक फ़ाइल रखी जाती है। इसमें न्यूनतम के रूप में शामिल होंगे:

1. एक अद्यतित सीवी, रस्सी पहुंच और व्यापार योग्यता और अनुभव का विवरण।
2. वर्तमान मान्य IRATA प्रमाणपत्र की प्रतिलिपि।
3. व्यक्ति के रोजगार के लिए उपयुक्त प्रशिक्षण और क्षमता के अन्य सभी व्यापार प्रमाण पत्र।
4. वर्तमान चिकित्सा प्रमाणन (न्यूनतम के रूप में, तकनीशियन मेडिकल स्व-प्रमाणन फॉर्म का उपयोग करके स्वयं प्रमाणित करेंगे)। जहां विशेष उद्योगों, या देशों को विशिष्ट चिकित्सा की आवश्यकता होती है, जैसे, अपतटीय, रेलवे, परमाणु, प्रतियां फ़ाइल पर रखी जाएंगी।
5. वर्तमान और उचित प्राथमिक चिकित्सा प्रमाणन - स्तर 3 के लिए अनिवार्य।
6. कंपनी प्रेरण फॉर्म की हस्ताक्षरित प्रति।
7. कर्मचारी रिकॉर्ड फॉर्म।

कार्मिक फाइलें गोपनीय होती हैं और केवल अधिकृत कर्मियों तक ही सीमित पहुंच के साथ सुरक्षित रूप से आयोजित की जाएंगी। कंपनी गोपनीयता नीति देखें।

कर्मचारी प्रमाणन मैट्रिक्स

एक कर्मचारी प्रमाणन मैट्रिक्स का उपयोग किसी कर्मचारी के प्रमाणन की समाप्ति तिथियों को ट्रैक करने में किया जाता है। इसे अद्यतित रखा जाता है और नियमित रूप से जांच की जाती है।

आगे प्रशिक्षण और क्षमता बनाए रखना।

इसके अलावा विशिष्ट कौशल परीक्षण और / या विशेषज्ञ प्रशिक्षण विशेष रस्सी पहुंच अनुबंधों के लिए आवश्यक हो सकता है जिसमें विशेषज्ञ उपकरण, सामग्री और उपकरण शामिल हैं जिनके साथ कर्मचारी अपरिचित हैं, या अभ्यास नहीं कर रहे हैं। जहां आवश्यक विशेषज्ञ बाह्य प्रशिक्षण की व्यवस्था की जाएगी।

कर्मियों को अपनी व्यक्तिगत रस्सी पहुंच और व्यापार कौशल को अद्यतित रखने और अभ्यास करने के लिए प्रोत्साहित किया जाता है। विशेष रूप से असामान्य या अधिक जटिल रस्सी पहुंच कार्यों के लिए विशिष्ट पहुंच और बचाव टॉप-अप प्रशिक्षण की आवश्यकता हो सकती है। यह एक नियंत्रित वातावरण में किया जा सकता है, या तो लामबंदी से पहले, या साइट पर जहां व्यावहारिक हो।

सभी आईआरएटीए रस्सी पहुंच प्रशिक्षण एक आईआरएटीए प्रशिक्षण सदस्य कंपनी द्वारा किया जाएगा और एक स्वतंत्र आईआरएटीए मूल्यांकनकर्ता द्वारा मूल्यांकन किया जाएगा।

5.1.2 - रोप एक्सेस प्रमाणन

कार्रवाई

रस्सी पहुंच कर्मी निर्दिष्ट गतिविधियों को निष्पादित करने के लिए जिम्मेदार हैं जिसके लिए वे सुरक्षित और पेशेवर तरीके से योग्य और सक्षम हैं और कंपनी प्रक्रियाओं की आवश्यकताओं और स्तर 3 पर्यवेक्षक के निर्देशों का पालन करते हैं। सभी कर्मियों की जिम्मेदारी है कि वे पर्यवेक्षक या कार्यस्थल सुरक्षा अधिकारी को घटनाओं, दुर्घटनाओं, असुरक्षित स्थितियों और असुरक्षित कृत्यों की रिपोर्ट करें।

कंपनी द्वारा सीधे प्रबंधित सभी रस्सी पहुंच कर्मियों, चाहे कर्मचारी या उप-ठेकेदार के पास निम्नलिखित तीन स्तरों में से एक के लिए एक वैध आईआरएटीए योग्यता होनी चाहिए:

IRATA स्तर 1

स्तर 1 ने स्तर 1 प्रशिक्षण पाठ्यक्रम में भाग लिया होगा और एक स्वतंत्र मूल्यांकन पारित किया होगा। नए योग्य रस्सी पहुंच तकनीशियनों के लिए विशेष सावधानी बरतनी चाहिए। इनमें केवल धीरे-धीरे उन्हें काम से परिचित कराना और शुरू में केवल पर्यवेक्षक के प्रत्यक्ष नियंत्रण में उन्हें सबसे सरल संचालन करने की अनुमति देना शामिल है। जैसा कि पर्यवेक्षक संतुष्ट हो जाता है कि वे ऐसा करने के लिए फिट हैं, नए रस्सी पहुंच तकनीशियनों को धीरे-धीरे अधिक जटिल काम में प्रगति करने की अनुमति दी जानी चाहिए, हालांकि अभी भी करीबी पर्यवेक्षण में।

IRATA स्तर 2

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 45 of 68		

स्तर 2 ने स्तर 1 पर कम से कम 1000 कार्य घंटे लॉग किए होंगे, स्तर 2 प्रशिक्षण पाठ्यक्रम में भाग लिया होगा और एक स्वतंत्र मूल्यांकन पारित किया होगा।

स्तर 2 एक अनुभवी रस्सी पहुंच तकनीशियन है, जिसके पास स्तर 1 कौशल के साथ-साथ अधिक जटिल हेराफेरी, बचाव और रस्सी पहुंच कौशल हैं, स्तर 2 स्तर 3 रस्सी पहुंच सुरक्षा पर्यवेक्षक की देखरेख में काम करना जारी रखता है। स्तर 3 पर्यवेक्षक को स्तर 2 तकनीशियन के अनुभव और क्षमता के स्तर और जटिल धांधली और बचाव योजनाओं के साथ सहायता करने की उनकी क्षमता का आकलन करना चाहिए।

IRATA स्तर 3

स्तर 3 ने स्तर 2 पर कम से कम 1000 कार्य घंटे दर्ज किए होंगे, स्तर 3 प्रशिक्षण पाठ्यक्रम में भाग लिया होगा और एक स्वतंत्र मूल्यांकन पारित किया होगा।

स्तर 3 एक रस्सी पहुंच तकनीशियन है जो स्तर 1, 2 और 3 के लिए आवश्यक कौशल और ज्ञान का प्रदर्शन करने में सक्षम है। वे प्रासंगिक कार्य तकनीकों और कानून के साथ पूरी तरह से परिचित होंगे, उन्नत हेराफेरी और बचाव तकनीकों का व्यापक ज्ञान होगा, एक उपयुक्त और वर्तमान प्राथमिक चिकित्सा प्रमाण पत्र रखेंगे और आईआरएटीए अंतर्राष्ट्रीय प्रमाणन योजना का ज्ञान होगा। आवश्यक पर्यवेक्षी कौशल वाले स्तर 3 के अधीन, वे कार्य परियोजनाओं पर रस्सी पहुंच सुरक्षा की जिम्मेदारी के साथ रस्सी पहुंच सुरक्षा पर्यवेक्षक बन सकते हैं।

कार्य टीमों की देखरेख और संचालन के लिए व्यक्तिगत स्तर 3 की उपयुक्तता और क्षमता निर्धारित करना कंपनी की जिम्मेदारी है। आम तौर पर इसमें एक अनुभवी स्तर 3 के साथ एक सलाह अवधि शामिल होगी, इसके बाद अपेक्षाकृत सरल कार्यों पर तैनाती होगी क्योंकि वे अनुभव प्राप्त करते हैं।

प्रशिक्षण

प्रशिक्षकों को IRATA स्तर 3 I (आदर्श रूप से), या IRATA स्तर 3 के लिए योग्य किया जाएगा। IRATA स्तर 2 रखने वाले सहायक प्रशिक्षकों का उपयोग निचले स्तर के निर्देश के साथ सहायता के लिए किया जा सकता है। नए प्रशिक्षकों की बारीकी से निगरानी और सलाह दी जाएगी जब तक कि वरिष्ठ प्रशिक्षक संतुष्ट नहीं हो जाते कि वे असुरक्षित पाठ्यक्रम चलाने के लिए सक्षम हैं।

5.1.3 - पर्यवेक्षक

कार्रवाई

सभी कार्य टीमों में एक आईआरएटीए स्तर 3 शामिल होगा।

IRATA स्तर 3 - रस्सी एक्सेस पर्यवेक्षक रस्सी पहुंच कार्यस्थल पर सुरक्षा और रस्सी पहुंच कार्य प्रगति के लिए जिम्मेदार है। इसमें शामिल होंगे:

1. पर्यवेक्षण के पर्याप्त स्तर को सुनिश्चित करना हर समय बनाए रखा जाता है।
2. पहुंच विधि की पहचान करना।
3. उपयुक्त लंगर और हेराफेरी की पहचान करना।
4. बचाव योजना की पहचान करना।
5. उपयुक्त कार्य और बचाव उपकरणों की पहचान करना।
6. सुरक्षित और सेवा योग्य स्थिति में काम और बचाव उपकरणों को बनाए रखना।
7. काम और बचाव योजना के भीतर अपनी भूमिका निभाने के लिए कर्मियों की क्षमता का आकलन करना।
8. दैनिक टूलबॉक्स वार्ता आयोजित करना।
9. तैयार विधि विवरण और जोखिम मूल्यांकन के अनुसार कार्य करना।
10. निरंतर आधार पर विधि विवरण और जोखिम मूल्यांकन की समीक्षा करना और जहां आवश्यक हो वहां बदलाव करना।
11. रस्सी के घंटों का सटीक रिकॉर्ड सहित सभी आवश्यक रूपों को पूरा करके वर्क पैक को बनाए रखना।
12. घटनाओं, दुर्घटनाओं, असुरक्षित परिस्थितियों और असुरक्षित कृत्यों की रिपोर्टिंग।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 46 of 68		

13. ग्राहक प्रबंधन प्रतिनिधियों, साइट पर काम करने वाले अन्य लोगों और आधार पर **रस्सी एक्सेस प्रबंधन टीम** के साथ संपर्क।
14. दूसरा।

लेवल 3 टीम के हिस्से के रूप में रस्सियों पर काम कर सकता है, बशर्ते कि उन्होंने टीम की सुरक्षा के सभी पहलुओं के लिए उपयुक्त व्यवस्था की हो, जबकि वे व्यस्त हों। इन व्यवस्थाओं में पहले से धांधली वाली बचाव प्रणाली और पूरी तरह से ब्रीफड टीम शामिल होगी।

प्रशिक्षण

सभी प्रशिक्षु हर समय स्तर 3 (आदर्श रूप से प्रशिक्षक) की प्रत्यक्ष देखरेख में होंगे।

IRATA TACS सिफारिशों के अनुरूप पाठ्यक्रम अधिकतम अनुशंसित प्रशिक्षु से प्रशिक्षक अनुपात के साथ चलाए जाएंगे, निम्नानुसार:

1. लेवल 3 आई (प्रशिक्षक) – 6: 1
2. स्तर 3 (तकनीशियन) – 4: 1
3. लेवल 2 (सहायक) – 2: 1 सहायक प्रशिक्षक हर समय स्तर 3 वरिष्ठ प्रशिक्षक की प्रत्यक्ष देखरेख में होंगे जो पाठ्यक्रम की सुरक्षा और संगठन के लिए पूर्ण समग्र जिम्मेदारी बनाए रखते हैं।
4. स्तर 1 तकनीशियन उम्मीदवारों को प्रशिक्षित नहीं कर सकते हैं लेकिन स्तर 3 के प्रमुख प्रशिक्षक की सहायता कर सकते हैं।
5. इसका सबूत कोर्स रिकॉर्ड में पाया जा सकता है।

उपरोक्त अनुपात अधिकतम हैं और केवल आदर्श परिस्थितियों में अनुशंसित हैं। जहां मिश्रित स्तर या भाषा की कठिनाइयों जैसे जटिल कारक होते हैं, या अनुभवहीन प्रशिक्षकों या सहायकों का उपयोग किया जाता है, कम अनुपात देखा जाना चाहिए।

5.1.4 प्रशिक्षक और प्रशिक्षण कार्मिक

वरिष्ठ प्रशिक्षक एक उपयुक्त रूप से अनुभवी IRATA स्तर 3 होगा, आदर्श रूप से प्रशिक्षक "I" योग्यता के साथ। वरिष्ठ प्रशिक्षक अन्य प्रशिक्षण कर्मचारियों के प्रबंधन, सलाह और पर्यवेक्षण के लिए जिम्मेदार होगा।

अनुदेशात्मक कर्मचारी पूर्णकालिक कर्मचारी या उप-ठेकेदार हो सकते हैं। कार्मिक प्रबंधन शर्तों में, उप-अनुबंध अनुदेशात्मक कर्मचारियों को कर्मचारियों के समान ही व्यवहार किया जाता है। उन्हें एक पूर्ण कंपनी प्रेरण प्राप्त करने की आवश्यकता होगी। इसमें **प्रशिक्षक प्रेरण फॉर्म पर हस्ताक्षर करना शामिल** होगा जो दर्शाता है कि वे प्रमुख एज रोप प्रशिक्षण दस्तावेजों के अनुरूप सभी आईआरएटीए प्रशिक्षण प्रदान करेंगे। प्रासंगिक प्रमाणपत्र वाले उप-अनुबंध प्रशिक्षकों के लिए एक कार्मिक फ़ाइल बनाई जाएगी।

सहायक प्रशिक्षकों को वरीयता के उस क्रम में IRATA स्तर 3 I, IRATA स्तर 3, या IRATA स्तर 2 के लिए योग्य होना चाहिए। नए प्रशिक्षकों की बारीकी से निगरानी और सलाह दी जाएगी जब तक कि वरिष्ठ प्रशिक्षक संतुष्ट नहीं हो जाते कि वे असुरक्षित पाठ्यक्रम चलाने के लिए सक्षम हैं।

प्रशिक्षण पाठ्यक्रम चलाने और उनके व्यावसायिक विकास में सहायता करने के अलावा, अनुदेशात्मक कर्मचारियों को वरिष्ठ प्रशिक्षक द्वारा संचालित आवधिक कार्यशालाएं करने के लिए प्रोत्साहित किया जाता है।

कंपनी वरिष्ठ प्रशिक्षण कर्मचारियों को क्षेत्रीय आवधिक IRATA मूल्यांकनकर्ता और प्रशिक्षक कार्यशालाओं में भाग लेने के लिए प्रोत्साहित करती है।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 47 of 68		

किसी भी स्तर 3 अनुदेशात्मक कर्मचारी जिनके पास पहले से ही प्रशिक्षक "मै" योग्यता नहीं है, उन्हें योजना में शामिल होने के लिए प्रोत्साहित और सहायता प्रदान की जाएगी।

5.1.4 प्रशिक्षक और प्रशिक्षण कार्मिक

वरिष्ठ प्रशिक्षक एक उपयुक्त रूप से अनुभवी IRATA स्तर 3 होगा, आदर्श रूप से प्रशिक्षक "I" योग्यता के साथ। वरिष्ठ प्रशिक्षक अन्य प्रशिक्षण कर्मचारियों के प्रबंधन, सलाह और पर्यवेक्षण के लिए जिम्मेदार होगा।

अनुदेशात्मक कर्मचारी पूर्णकालिक कर्मचारी या उप-ठेकेदार हो सकते हैं। कार्मिक प्रबंधन शर्तों में, उप-अनुबंध अनुदेशात्मक कर्मचारियों को कर्मचारियों के समान ही व्यवहार किया जाता है। उन्हें एक पूर्ण कंपनी प्रेरण प्राप्त करने की आवश्यकता होगी। इसमें प्रशिक्षक प्रेरण फॉर्म पर हस्ताक्षर करना शामिल होगा जो दर्शाता है कि वे प्रमुख एज रोप प्रशिक्षण दस्तावेजों के अनुरूप सभी आईआरएटीए प्रशिक्षण प्रदान करेंगे। प्रासंगिक प्रमाणपत्र वाले उप-अनुबंध प्रशिक्षकों के लिए एक कार्मिक फ़ाइल बनाई जाएगी।

सहायक प्रशिक्षकों को वरीयता के उस क्रम में IRATA स्तर 3 I, IRATA स्तर 3, या IRATA स्तर 2 के लिए योग्य होना चाहिए। नए प्रशिक्षकों की बारीकी से निगरानी और सलाह दी जाएगी जब तक कि वरिष्ठ प्रशिक्षक संतुष्ट नहीं हो जाते कि वे असुरक्षित पाठ्यक्रम चलाने के लिए सक्षम हैं।

प्रशिक्षण पाठ्यक्रम चलाने और उनके व्यावसायिक विकास में सहायता करने के अलावा, अनुदेशात्मक कर्मचारियों को वरिष्ठ प्रशिक्षक द्वारा संचालित आवधिक कार्यशालाएं करने के लिए प्रोत्साहित किया जाता है।

कंपनी वरिष्ठ प्रशिक्षण कर्मचारियों को क्षेत्रीय आवधिक IRATA मूल्यांकनकर्ता और प्रशिक्षक कार्यशालाओं में भाग लेने के लिए प्रोत्साहित करती है।

किसी भी स्तर 3 अनुदेशात्मक कर्मचारी जिनके पास पहले से ही प्रशिक्षक "मै" योग्यता नहीं है, उन्हें योजना में शामिल होने के लिए प्रोत्साहित और सहायता प्रदान की जाएगी।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 48 of 68		

5.2 उपकरण प्रबंधन

5.2.1 – खरीद

सभी रस्सी पहुंच उपकरण प्रतिष्ठित आपूर्तिकर्ताओं से खरीदे जाते हैं।

कंपनी अनुमोदित उपकरण सूची में शामिल केवल रस्सी पहुंच उपकरण खरीदे जा सकते हैं।

रस्सी पहुंच प्रबंधन टीम (4.1.7 देखें) द्वारा सावधानीपूर्वक विचार करने के बाद ही एक आइटम को अनुमोदित उपकरण सूची में शामिल किया जाएगा।

सभी उपकरण एक खरीद आदेश का उपयोग करके खरीदे जाते हैं। इसे ट्रेसिबिलिटी ट्रेल के पहले भाग के रूप में बनाए रखा गया है।

उपकरण आपूर्तिकर्ताओं से अनुरूपता के प्रमाण पत्र, या वितरण नोट के साथ प्राप्त किया जाता है। यह प्रमाण पत्र मूल खरीद आदेश के साथ मिलान किया जाता है और भविष्य के संदर्भ के लिए बनाए रखा जाता है। एक ऐसी प्रणाली होगी जहां उपकरणों की सभी व्यक्तिगत वस्तुओं को खरीद बिंदु पर वापस खोजा जा सकेगा। उत्पाद सूचना पत्रक इलेक्ट्रॉनिक रूप से आयोजित किए जाते हैं।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 49 of 68		

अंकन और रिकॉर्डिंग

उपकरण को अनपैक किया जाएगा, एक प्रारंभिक निरीक्षण दिया जाएगा और इसका अद्वितीय चिह्न दर्ज किया जाएगा। जहां आइटम में निर्माता द्वारा प्रदान की गई कोई अद्वितीय अंकन नहीं है, तो कंपनी आइटम को चिह्नित करेगी। ऐसे मामलों में अंकन आम तौर पर छोटी धातु की वस्तुओं के लिए हल्के उल्कीर्णन, रस्सियों के लिए गर्मी सिकुड़ आस्तीन और हेराफेरी उपकरणों की भारी वस्तुओं के लिए पहचान प्लेटों द्वारा किया जाता है। सभी मामलों में यह सुनिश्चित करने के लिए ध्यान रखा जाएगा कि अंकन विधि उपकरण की अखंडता को प्रभावित न करे। अंकन विधियों और स्थानों का विवरण निर्माता से प्राप्त किया जा सकता है। कंपनी निर्माताओं और आपूर्तिकर्ताओं से खरीदना पसंद करती है जो उपकरण को पूर्व-चिह्नित प्रदान करते हैं।

अलग-अलग रस्सी काटने और गाय की पूंछ के मामले में, व्यक्तिगत कट विशिष्ट रूप से पहचाने जाने योग्य होना चाहिए और एसेट्टाइगर के माध्यम से मूल निर्माता रील नंबर से पता लगाया जा सकता है।


जहां उपकरणों की एक वस्तु को व्यक्तिगत रूप से चिह्नित घटकों से इकट्ठा किया जाता है, तो उन्हें **एसेट्टाइगर में एक साथ समूहीकृत** किया जाएगा, उदाहरण के लिए, एक हार्नेस में ए शामिल हो सकते हैं: सिटिंग हार्नेस, चेस्ट हार्नेस, कनेक्टर, एसेंडर।

एक बार उपकरण को उपयुक्त रूप से चिह्नित करने के बाद इसे **एसेट्टाइगर में दर्ज** किया जाएगा।

एसेट्टाइगर में एक व्यापक ट्रेसबिलिटी ट्रेल प्रदान करने के लिए आवश्यक सभी जानकारी शामिल है। एक उदाहरण यहां दिखाया गया है:

Helmet

Print
Edit Asset
More Actions



Asset Tag ID	HM-0067
Purchase Date	12/26/2022
Cost	
Brand	Petzl
Model	Vertex Vent

Site	King Abdullah Garden
Location	
Category	Helmets
Department	Operations
Assigned to	Kalu Mia Roiz Uddin
Status	Checked out

Details
Events
Photos
Docs.
Warranty
Linking
Maint.
Reserve
Audit
History

Asset Details

Miscellaneous	Serial No	22D0401535078	Purchased from	TRAKSPRO
	First Day of Use	04/13/2023 12:00 AM	Color	Yellow
Custom fields	Production Date	04/01/2022		
Check out	Assigned to	Kalu Mia Roiz Uddin	Check-out Date	04/12/2023

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 50 of 68		

5.2.2 - निरीक्षण और रखरखाव

सक्षम व्यक्ति

रस्सी तक पहुंच उपकरण के सभी औपचारिक प्रमाणन-स्तरीय निरीक्षण एक सक्षम व्यक्ति द्वारा घर में किए जाते हैं। रस्सी तक पहुंच उपकरण के सभी औपचारिक प्रमाणन-स्तरीय निरीक्षण एक सक्षम व्यक्ति द्वारा घर में किए जाते हैं। लॉलर शब्दावली का उपयोग करते हुए, कंपनी मानक रस्सी पहुंच उपकरणों की "पूरी तरह से परीक्षा और निरीक्षण" के लिए क्षमता को परिभाषित करती है: "उस उपकरण में दोषों को आसानी से पहचानने के लिए प्रशिक्षण और अनुभव के उपयुक्त और पर्याप्त संयोजन वाला व्यक्ति और जिसके पास आवश्यक होने पर उपकरणों को हटाने का अधिकार है"। इसका मतलब एक अनुभवी IRATA स्तर 3, या एक अनुभवी स्टोर व्यक्ति हो सकता है जिसने आपूर्तिकर्ता या निर्माता द्वारा प्रदान किए गए औपचारिक प्रशिक्षण पाठ्यक्रम में भाग लिया है। आदर्श रूप से सक्षम व्यक्ति अतिरिक्त विशिष्ट प्रशिक्षण के साथ स्तर 3 होगा। यदि कंपनी को प्रभावी इन-हाउस निरीक्षण प्रदान करने की अपनी क्षमता पर कोई संदेह है, तो बाहरी मदद मांगी जाएगी।

निरीक्षण मानदंड

निरीक्षण मानदंड कई स्रोतों से तैयार किए जाते हैं, जिनमें शामिल हैं:

1. निरीक्षण चेकलिस्ट
2. ICOP अनुबंध H.
3. निर्माताओं के डेटा शीट और वेब-आधारित संसाधन।
4. क्षेत्र का अनुभव.
5. औपचारिक प्रशिक्षण पाठ्यक्रम।

प्रारंभिक निरीक्षण

उपकरणों की सभी वस्तुओं को अनपैक किया जाता है, विशिष्ट रूप से पहचाना जाता है और एसेटटाइगर में दर्ज होने से पहले एक सक्षम व्यक्ति द्वारा प्रारंभिक गहन परीक्षा और निरीक्षण दिया जाता है।

प्रारंभिक निरीक्षण पूरा होने के बाद, परिसंपत्ति के एसेटटाइगर पेज पर एक रखरखाव रिकॉर्ड बनाया जाएगा।

प्रमाणन-स्तरीय निरीक्षण

कार्रवाई

IRATA ICOP और यूके LOLER विनियमों के अनुरूप रस्सी पहुंच उपकरणों की गहन परीक्षा और निरीक्षण के बीच अधिकतम अवधि छह महीने है। यह रस्सी पहुंच उपकरण का औपचारिक प्रमाणन-स्तरीय निरीक्षण है, जो एक सक्षम व्यक्ति द्वारा आयोजित किया जाता है। ये निरीक्षण एसेटटाइगर में दर्ज किए गए हैं।

रस्सी पहुंच उपकरण के निरीक्षण और प्रमाणन को व्यावहारिक रूप से प्रबंधित करने के लिए कंपनी परिचालन उपकरणों के लिए "प्रकट करने के लिए निरीक्षण" की एक प्रणाली संचालित करती है। इसका मतलब यह है कि रस्सी पहुंच संचालन स्टोर के भीतर आयोजित उपकरण, जरूरी नहीं कि छह-मासिक निरीक्षण प्रमाणन ले जाएं। बदले में इसका मतलब है कि पूरा रस्सी एक्सेस स्टोर प्रभावी रूप से एक संगरोध क्षेत्र है।

चूंकि उपकरण को कार्यस्थल पर जुटाने के लिए स्टोर से चुना जाता है, इसलिए इसे एक सक्षम व्यक्ति द्वारा पूरी तरह से जांच और निरीक्षण दिया जाएगा। इस उपकरण को तब **मैनिफेस्ट एंड सर्टिफिकेट ऑफ इन्स्पेक्शन फॉर्म पर सूचीबद्ध किया जाएगा।** मैनिफेस्ट फॉर्म को तब सक्षम व्यक्ति द्वारा हस्ताक्षरित किया जाता है जिसमें कहा जाता है कि सभी आइटम सेवा योग्य स्थिति में हैं। इस प्रकार प्रकट रूप लोलर द्वारा परिभाषित पूरी तरह से परीक्षा और निरीक्षण के छह-मासिक प्रमाण पत्र के रूप में दोगुना हो जाता है। इस प्रमाणन का समर्थन करने के लिए मास्टर एसेटटाइगर एक्सेस किसी भी समय साइट पर इलेक्ट्रॉनिक रूप से प्रदान किया जा सकता है।

जहां एक विशेष नौकरी छह महीने से अधिक समय तक चलना था, मुख्य दुकानों से दूरस्थ स्थान पर, एक सक्षम व्यक्ति को आगे की गहन जांच और निरीक्षण करने और उपकरण को पुनः प्रमाणित करने के लिए साइट पर भेजा जाएगा।

बेस पर लौटने पर उपकरण को स्टोर व्यक्ति द्वारा अनपैक, साफ, चेक और उचित रूप से संग्रहीत किया जाएगा।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 51 of 68		

प्रशिक्षण

IRATA प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों के वितरण के लिए उपयोग किए जाने वाले रस्सी पहुंच उपकरण किसी भी परिचालन उपकरण से अलग संग्रहीत और प्रबंधित किए जाएंगे। प्रशिक्षण उपकरणों का [एसेट्टाइगर](#) और निरीक्षण व्यवस्था पर अपना खंड होगा। प्रत्येक छह महीने में प्रशिक्षण केंद्र में पूरी तरह से धांधली नहीं की जाएगी और एक सक्षम व्यक्ति द्वारा सभी प्रशिक्षण उपकरणों और एंकर बिंदुओं पर गहन जांच और निरीक्षण किया जाएगा। इस निरीक्षण को [एसेट्टाइगर](#) में दर्ज किया जाएगा। व्यवहार में परीक्षाओं के बीच की अवधि कम है क्योंकि यह आईआरएटीए प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों का एक अभिन्न अंग है।

आवधिक निरीक्षण

कार्रवाई

व्यवहार में विस्तृत निरीक्षण के बीच की अवधि छह महीने से बहुत कम है क्योंकि यह आईआरएटीए रस्सी पहुंच संचालन का एक अभिन्न अंग है। तकनीशियनों को आदतन अपने स्वयं के उपकरणों और टीम के अन्य सदस्यों पर पूर्व-उपयोग जांच करने के लिए प्रोत्साहित किया जाएगा।

स्तर 3 लगातार सभी उपकरणों और लंगर बिंदुओं की स्थिति की निगरानी करेगा ताकि उनकी निरंतर अखंडता सुनिश्चित हो सके। स्तर 3 नियमित निरीक्षण और उपकरणों के रखरखाव के लिए जिम्मेदार है, जिसमें साइट पर इसके उचित और सुरक्षित भंडारण शामिल हैं। जहां एक टीम को साइट पर प्रतिस्थापित किया जाना है, यह स्तर 3 की जिम्मेदारी है कि वह अगली टीम के लिए सभी उपकरणों को अच्छे क्रम में छोड़ दे। आने वाला स्तर 3 इसका उपयोग करने से पहले पिछली टीम द्वारा छोड़े गए उपकरणों का निरीक्षण करने के लिए जिम्मेदार है। कंपनी उम्मीद करेगी कि उपकरणों में सभी दोषों की तुरंत पहचान की जाएगी और यह सुनिश्चित करने के लिए उचित संगरोध उपाय किए जाएंगे कि उपकरण की वस्तु का उपयोग नहीं किया जा सकता है।

प्रशिक्षण

व्यवहार में विस्तृत निरीक्षण के बीच की अवधि छह महीने से बहुत कम है क्योंकि यह आईआरएटीए रस्सी पहुंच प्रशिक्षण पाठ्यक्रमों का एक अभिन्न अंग है। प्रशिक्षुओं को आदतन अपने स्वयं के उपकरणों और अन्य प्रशिक्षुओं पर पूर्व-उपयोग जांच करने के लिए प्रोत्साहित किया जाएगा।

अनुदेशात्मक कर्मचारी निरंतर अखंडता सुनिश्चित करने के लिए सभी उपकरणों और लंगर बिंदुओं की स्थिति की लगातार निगरानी करेंगे।

मरम्मत और निपटान

जहां उपकरण का एक आइटम दोषपूर्ण पाया जाता है, उसे स्पष्ट रूप से चिह्नित किया जाएगा, "उपयोग न करें" और उस समय तक [संगरोध किया जाएगा](#) जब तक कि इसे मरम्मत या निपटान के लिए नहीं भेजा जाता है। जहां मरम्मत उचित समझी जाती है, यह निर्माता या उनके एजेंट द्वारा किया जाएगा और नए प्रमाणीकरण की मांग की जाएगी। मरम्मत से परे वस्तुओं को उपयोग से परे रखा जाएगा और जिम्मेदारी से निपटाया जाएगा। पुनः परीक्षण के कारण को पंजीकृत करने के लिए एक उपकरण दोष फॉर्म पूरा किया जाएगा। [एसेट्टाइगर](#) को तदनुसार अपडेट किया जाना चाहिए।


उपकरण और सामग्री

विशेषज्ञ उपकरणों और सामग्रियों के सही और सुरक्षित उपयोग में पर्याप्त स्तर के प्रशिक्षण और अनुभव वाले सक्षम कर्मियों को ही उनका निरीक्षण करने और बनाए रखने की अनुमति दी जाएगी। जहां आवश्यक हो, विशेषज्ञ प्रशिक्षण प्रदान किया जाएगा, या तो इन-हाउस, या एक विशेषज्ञ प्रशिक्षण प्रदाता से प्राप्त किया जाएगा। उपकरण और सामग्री को एक सुरक्षित और सेवा योग्य स्थिति में संग्रहीत किया जाना चाहिए, चाहे साइट पर या आधार पर। लैप्ड टेस्ट या कैलिब्रेशन सर्टिफिकेशन वाले टूल्स और उपकरणों को तब तक कारंटाइन किया जाना चाहिए जब तक कि री-टेस्ट या री-कैलिब्रेशन की व्यवस्था नहीं की जा सके।

किराए पर लिए गए उपकरण

किसी भी विशेषज्ञ उपकरण और उपकरण को किराए पर लेने की स्थिति में, उन्हें प्रासंगिक मानकों को पूरा करने और वर्तमान परीक्षण और निरीक्षण प्रमाण पत्र के साथ होना आवश्यक होगा।

उप-अनुबंध तकनीशियनों को अपने स्वयं के उपकरणों का उपयोग करने की अनुमति नहीं दी जाएगी।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 52 of 68		

5.3 बुनियादी ढांचा

5.3.1 - उपकरण और उपकरण भंडारण और संगरोध

रस्सी पहुंच उपकरण सुरक्षित रूप से संग्रहीत किया जाता है। पहुंच उन लोगों तक सीमित है जो रस्सी पहुंच उपकरण के नियंत्रण में प्रत्यक्ष भागीदारी रखते हैं। सभी उपकरणों को लटका दिया जाता है और प्रकार के अनुसार रैक किया जाता है। स्टोररूम साफ, शांत और दूषित पदार्थों से मुक्त है और यूवी प्रकाश स्रोतों के अधीन नहीं है।

उपयोग के लिए उपयुक्त नहीं होने या उपयोग के लिए तैयार नहीं होने के रूप में नामित उपकरणों को रखने के लिए एक नियंत्रित संगरोध सुविधा होगी। संगरोध सुविधा को अनावश्यक रूप से भरने की अनुमति नहीं दी जानी चाहिए, निपटान के लिए वस्तुओं को उपयोग से परे रखा जाएगा और जिम्मेदारी से निपटाया जाएगा। यह ध्यान दिया जाना चाहिए कि रस्सी सहित रस्सी पहुंच उपकरण की कई वस्तुओं को पुनर्नवीनीकरण किया जा सकता है।

उपकरण और सामग्री जो रस्सी पहुंच उपकरण को नुकसान पहुंचा सकती है या दूषित कर सकती है, उन्हें अलग किया जाएगा ताकि क्षति या संदूषण न हो सके।

उपकरण जो साइट पर ले जाया जा रहा है, यह सुनिश्चित करने के लिए उचित और सुरक्षित रूप से पैक किया जाएगा कि पारगमन के दौरान इसे क्षतिग्रस्त या हस्तक्षेप नहीं किया जा सकता है। परियोजना की अवधि के लिए साइट पर उचित और सुरक्षित भंडारण को व्यवस्थित करना स्तर 3 की जिम्मेदारी है।

चाहे बेस पर हो, या साइट पर, क्षतिग्रस्त उपकरणों के सुरक्षित संगरोध के लिए व्यवस्था की जाएगी।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 53 of 68		

6 प्रशिक्षण स्थल (यह खंड केवल प्रशिक्षण पर लागू होता है)

प्रशिक्षण और मूल्यांकन उपयुक्त सुविधाओं और संरचनाओं के साथ उपयुक्त स्थानों पर होगा। प्रशिक्षणार्थियों के लिए जोखिम को कम करने के लिए प्रशिक्षण क्षेत्र को नियंत्रित किया जाएगा। IRATA प्रशिक्षक सदस्य केवल उपयोग के लिए अनुमोदित IRATA ऑडिट सुविधाओं का उपयोग करेंगे। ये आवश्यकताएं उन सभी स्थानों पर लागू होंगी जहां एक आईआरएटीए प्रशिक्षण पाठ्यक्रम या मूल्यांकन आयोजित किया जा रहा है।

6.1 - प्रशिक्षण सुविधाएं

ए - सभी स्थानों में सिद्धांत और परीक्षा सत्रों के लिए उपयुक्त सुविधाएं होंगी। ये आरामदायक और सामान्य कक्षा सुविधाओं से लैस होंगी।

बी - सभी कंपनी प्रशिक्षण सुविधाएं, न्यूनतम रूप से, **आईआरएटीए फॉर्म 006: पूर्व-प्रशिक्षण पाठ्यक्रम चेकलिस्ट का अनुपालन करेंगी।** फॉर्म 006 पूरा हो जाएगा और स्पष्ट रूप से सभी प्रशिक्षण स्थलों पर पोस्ट किया जाएगा। यह फॉर्म एक स्थल विशिष्ट जोखिम मूल्यांकन के अतिरिक्त है और इसके लिए प्रतिस्थापन नहीं है। प्रशिक्षण पाठ्यक्रम रिकॉर्ड के हिस्से के रूप में पूर्ण फॉर्म को बनाए रखा जाएगा।

आईआरएटीए प्रशिक्षण के लिए एक विस्तृत, स्थल विशिष्ट, जोखिम मूल्यांकन, वरिष्ठ प्रशिक्षण कर्मचारियों द्वारा उपयोग की जाने वाली किसी भी सुविधा के लिए आयोजित किया जाएगा। सभी प्रशिक्षण कर्मचारी **प्रशिक्षक प्रेरण फॉर्म पर हस्ताक्षर** करेंगे जो दर्शाता है कि उन्होंने इसे पढ़ा और समझा है। इसे स्पष्ट रूप से प्रशिक्षण स्थल पर पोस्ट किया जाएगा और प्रशिक्षु प्रेरण प्रक्रिया के एक भाग के रूप में एक रन थू दिया जाएगा, कंपनी के किसी भी नियमित स्थान पर सामान्य परिचालन स्थितियों में किसी भी बदलाव की प्रतिक्रिया में नियमित रूप से निगरानी और समीक्षा की जाती है। प्रशिक्षण शुरू होने से पहले, सभी प्रशिक्षण स्थलों को एक ही प्रारूप का उपयोग करके जोखिम-मूल्यांकन किया जाएगा। IRATA प्रशिक्षण के दौरान विचार के लिए विशिष्ट खतरों में शामिल हो सकते हैं:

1. रस्सियों से गिरना
2. संरचनाओं, सीढ़ियों और सीढ़ियों से गिरना
3. गिराए गए ऑब्जेक्ट्स
4. उपकरण / लंगर विफलता या ओवरलोडिंग
5. चोट या बीमारी के कारण फंसे या अक्षम प्रशिक्षुओं के लिए बचाव व्यवस्था
6. जीवित हताहतों के साथ बचाव प्रशिक्षण - 2 व्यक्ति भार
7. गर्मी की थकावट
8. कोहनी की चोट
9. पर्ची और यात्राएं
10. मैनुअल हैंडलिंग

ग - सामान्य कल्याणकारी सुविधाएं उपलब्ध कराई जाएंगी, जिसमें शौचालय और खाने और जलपान ब्रेक लेने के लिए एक क्षेत्र शामिल है। इन सुविधाओं को स्वच्छ और स्वच्छ स्थिति में बनाए रखने और जलपान और स्वच्छता वस्तुओं के स्टॉक को बनाए रखने के लिए प्रशिक्षण कर्मचारियों की जिम्मेदारी है।

डी, ई एंड एफ - कंपनी प्रशिक्षण सुविधाएं पर्याप्त प्रकाश व्यवस्था, मौसम से सुरक्षा और किसी भी परस्पर विरोधी गतिविधियों के बिना नियंत्रित वातावरण हैं, जो प्रशिक्षण की सुरक्षा या गुणवत्ता को प्रभावित या प्रतिबंधित कर सकती हैं। प्रशिक्षक और प्रशिक्षुओं के बीच निरंतर ऑडियो-विजुअल संचार आसानी से बनाए रखा जा सकता है। अच्छे संचार को बनाए रखने के लिए आवश्यक किसी भी विशेष उपाय को उचित रूप से अपनाया जाएगा।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 54 of 68		

6.1.1 - संरचनात्मक प्रावधान

ए- प्रशिक्षण स्थलों में मुक्त लटकने वाले स्थान में चढ़ने या उतरने के लिए एक क्षेत्र शामिल होगा। इसकी न्यूनतम कामकाजी ऊंचाई कम से कम 7 मीटर होगी (कुछ परिस्थितियों में न्यूनतम 6 की अनुमति दी जा सकती है लेकिन अनुशंसित नहीं है)।

बी- एक ठोस सतह के खिलाफ प्रशिक्षण की अनुमति देने के लिए कम से कम 6 मीटर का दीवार क्षेत्र होना चाहिए।

सी- रस्सी पहुंच कर्मियों को निलंबित करने के लिए उपयोग किए जाने वाले सभी संरचनात्मक सदस्यों के लिए लोडिंग क्षमताओं पर सावधानीपूर्वक विचार और गणना की जाएगी। इसके अलावा, मचानों, बोल्ट एंकर, या कर्मियों का समर्थन करने के किसी अन्य साधन के लिए समान गणना की जानी चाहिए। प्रशिक्षण स्थल के भीतर सभी एंकरेज बिंदुओं के लिए सुरक्षित कार्य भार - एसडब्ल्यूएल स्थापित करने के बाद, इन आंकड़ों को प्रशिक्षण स्थल के भीतर दृश्यमान स्थानों में स्पष्ट रूप से चिह्नित किया जाना चाहिए। संकेत स्पष्ट रूप से विभिन्न लंगरों और संरचनाओं के सुरक्षित कार्य भार को इंगित करेंगे, इन्हें किलोग्राम में या कई लोगों के रूप में व्यक्त किया जा सकता है। जहां लोडिंग दिशा क्षमता को प्रभावित कर सकती है, तो इसे भी स्पष्ट रूप से इंगित किया जाना चाहिए।

6.1.2 - प्रशिक्षण क्षेत्र

प्रशिक्षण स्थलों को इस तरह से आयोजित किया जाएगा कि सभी मानक रस्सी युद्धाभ्यास आसानी से प्राप्त किए जा सकेंगे, जिसमें री-एंकर (बड़े और छोटे री-बेल), रस्सी हस्तांतरण, गॉठ पासिंग, मिड-रस्सी और एज प्रोटेक्शन शामिल हैं, उपरोक्त सभी युद्धाभ्यासों को जमीन से कम से कम 3.5 मीटर की दूरी पर धांधली की जानी चाहिए।

बी- विचलन में धांधली की जाएगी, दोनों सुरक्षा और स्थिति उद्देश्यों के लिए। विचलन हेराफेरी का और विवरण धारा 4.1.2 ए (वी) में पाया जा सकता है।

सी- रस्सी रक्षकों का उपयोग करके मध्य-रस्सी संरक्षण का अनुकरण करने के लिए अभ्यास में धांधली की जाएगी। आदर्श रूप से, विभिन्न प्रकार के रस्सी संरक्षण विधियों को दिखाया जाएगा। खतरे के लिए उपयुक्त रस्सी संरक्षण के चयन और रस्सी पर इसकी सुरक्षित और सटीक स्थिति पर जोर दिया जाएगा। प्रत्येक रस्सी के लिए एक रस्सी रक्षक की आवश्यकता होगी। जमीन से कम से कम 3.5 मीटर की दूरी पर मिड-रस्सी संरक्षण में धांधली की जानी चाहिए।

6.1.3 - प्रशिक्षण प्रावधान

ए, एफ एंड जी- एक उपयुक्त किनारे में धांधली की जाएगी जहां रस्सियां 90 के माध्यम से चलती हैं। आदर्श रूप से, विभिन्न प्रकार के रस्सी संरक्षण विधियों को दिखाया जाएगा। खतरे के लिए उपयुक्त रस्सी संरक्षण के चयन और रस्सी पर इसकी सुरक्षित और सटीक स्थिति पर जोर दिया जाएगा। जहां रस्सी रक्षक का उपयोग किया जाता है, वहां प्रत्येक रस्सी के लिए एक रस्सी रक्षक की आवश्यकता होगी। इसके अलावा, किनारे को भी संरक्षित किया जा सकता है। प्रशिक्षुओं को एज पासिंग के लिए सुरक्षित तकनीकें दिखाई जानी चाहिए जो उन्हें चोट के लिए उजागर नहीं करती हैं। जबकि पाठ्यक्रम पाठ्यक्रम के हिस्से के रूप में इन सुरक्षा विधियों की आवश्यकता होती है, प्रशिक्षुओं को यह स्पष्ट कर दिया जाएगा कि जब कार्यस्थल पर ये अंतिम उपाय होना चाहिए, तो पहले धांधली समाधानों पर विचार किया जाए। इसमें खतरनाक सतह के संपर्क से पूरी तरह से बचने के लिए वाई-हैंग, री-बेले या विचलन का उपयोग शामिल होगा।

बी- प्रशिक्षण स्थल में निश्चित और मोबाइल एंकर दोनों बिंदुओं का उपयोग करके क्षैतिज सहायता चढ़ाई का प्रदर्शन करने के लिए एक क्षेत्र शामिल होगा। मोबाइल सहायता चढ़ाई के लिए प्रशिक्षु के पास होने के लिए कम से कम 1 बाधा होनी चाहिए। प्रशिक्षण और मूल्यांकन उद्देश्यों के लिए 5 मीटर की न्यूनतम निरंतर दूरी उपलब्ध कराई जानी चाहिए।

सी- प्रशिक्षण स्थल में निश्चित लंगर बिंदुओं पर ऊर्ध्वाधर सहायता चढ़ाई का प्रदर्शन करने के लिए एक क्षेत्र शामिल होगा। प्रशिक्षण और मूल्यांकन उद्देश्यों के लिए 3 मीटर की न्यूनतम ऊंचाई उपलब्ध कराई जानी चाहिए।

डी- वाई-आकार के फॉल अरेस्ट लैनयार्ड का उपयोग करके चढ़ाई की अनुमति देने के लिए एक उपयुक्त रेटेड स्टील सीढ़ी, या लैटिसवर्क संरचना, कम से कम 5 मीटर ऊंची, उपलब्ध होगी। लैनयार्ड लंबाई और प्रकार के संबंध में निकासी दूरी पर विचार किया जाना चाहिए। लोडिंग कॉन्फिगरेशन को संरचना और उससे जुड़े कनेक्टर्स के संबंध में भी माना जाना

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.: 002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 55 of 68		

चाहिए। फॉल अरेस्ट एंकर के लिए न्यूनतम ताकत की आवश्यकता 12 केएन है, हालांकि, स्थिरता के लिए रस्सी पहुंच न्यूनतम 15 केएन देखी जाएगी।

ई-एंकर ताकत, लोडिंग दिशाओं और कोण लोडिंग को तनाव वाली लाइनों (ट्रामवे) का उपयोग करके भार के क्षैतिज और विकर्ण आंदोलन से जुड़े अभ्यासों के संबंध में सावधानीपूर्वक विचार किया जाना चाहिए क्योंकि बढ़े हुए भार को अच्छी तरह से लगाया जा सकता है। कंपनी की नीति में शामिल हैं:

1. "वाई" एंकर के लिए हेराफेरी कोण, भार की स्लिंगिंग या क्रॉस-हॉलिंग 90 से अधिक नहीं होगी°.
2. तनावग्रस्त लाइनों (ट्रामवे) के साथ प्रशिक्षण करते समय प्रशिक्षुओं को सलाह दी जाती है कि इनके लिए अधिकतम कोण 160 है° और उस कोण पर प्रत्येक लंगर बिंदु पर तनाव 3 x भार है। इसलिए, एंकर बिंदु को बढ़ी हुई लोडिंग और खींचने की दिशा दोनों के सावधानीपूर्वक चयन और मूल्यांकन की आवश्यकता होती है। इसके अलावा, लाइनों को केवल अधिकतम 3: 1 प्रणाली के साथ तनाव दिया जाना चाहिए, केवल एक व्यक्ति के बल के साथ तनाव दिया जाना चाहिए। इन स्थितियों में प्रशिक्षुओं को उपयुक्त बैक-अप विधियों और लोड सीमित करने और साझा करने की तकनीकों की सलाह दी जाती है।
3. किसी भी संभावित पेंडुलम स्थितियों में, यानी, 1.5 मीटर से अधिक क्षैतिज विस्थापन से जुड़े युद्धाभ्यास, द्वितीयक बैक-अप उपकरणों को दोनों दिशाओं में तैनात किया जाता है।

बचाव प्रशिक्षण के लिए कम से कम 70 किलोग्राम के मैनेकिन /बचाव डमी प्रदान किए जाएंगे। अतिरिक्त मृत-वजन भार, जैसे कंक्रीट ब्लॉक, का भी उपयोग किया जा सकता है (ये 70 किलोग्राम से कम हो सकते हैं)। इन भारों की सुरक्षा और अखंडता को नजरअंदाज नहीं किया जाना चाहिए, सभी एंकरेज और हार्नेसिंग का ठीक से निरीक्षण किया जाना चाहिए और सामान्य कंपनी उपकरण नीति के अनुरूप पंजीकृत किया जाना चाहिए। प्रशिक्षण स्थल के चारों ओर इन भारों को स्थानांतरित करते समय मैन्युअल हैंडलिंग चोटों से बचने के लिए ध्यान रखा जाना चाहिए।

i- IRATA एज और रस्सी प्रबंधन वीडियो **सहित अनिवार्य प्रशिक्षण सहायता उपकरण उम्मीदवारों** को उनके प्रशिक्षण पाठ्यक्रम के दौरान प्रस्तुत किए जाएंगे। इस प्रशिक्षण का रिकॉर्ड रखा जाएगा।

6.1.4 - बचाव प्रशिक्षण

सामान्य तौर पर, जीवित हताहतों के उपयोग से बचा जाएगा। हालांकि, कुछ स्थितियों में यह व्यावहारिक नहीं हो सकता है। प्रशिक्षण क्षेत्र जोखिम मूल्यांकन में जीवित हताहतों के उपयोग पर विशेष ध्यान दिया जाता है। जहां उचित हो, यानी जब तकनीशियनों को एक स्थान पर लंबे समय तक निलंबित कर दिया जाएगा, तो कार्य समर्थन सीटों का उपयोग किया जाएगा। उनका उपयोग फॉल प्रोटेक्शन सिस्टम के अलावा, केवल आराम के लिए किया जाएगा, बजाय इसके किसी भी हिस्से को बदलने के लिए।

अस्थायी नोट: कोविड के परिणामस्वरूप बचाव भार के रूप में मैनेकिन/डमी के उपयोग को प्राथमिकता दी गई है। व्यावहारिक रूप से अतिरिक्त मैनेकिन की आवश्यकता होगी। इसके अलावा, उन्हें जल्दी और आसानी से स्थिति में लाने के लिए एक प्रणाली वांछनीय है, उदाहरण के लिए, एक यांत्रिक विंच।

6.2 - एंकर

ए- जहां अनधिकृत कर्मों लंगर बिंदुओं तक पहुंच प्राप्त कर सकते हैं, तो इन्हें संकेतों और बाधाओं सहित हस्तक्षेप के खिलाफ उचित रूप से संरक्षित किया जाएगा। अधिकांश प्रशिक्षण क्षेत्र एंकर पॉइंट केवल रस्सी पहुंच तकनीकों का उपयोग करके सुलभ हैं।

बी- एक स्थान पर केवल रस्सी पहुंच प्रशिक्षण के लिए विचार किया जाएगा जहां सामान्य संरचना में निर्विवाद रूप से विश्वसनीय लंगर प्रदान करने की क्षमता है। आमतौर पर, इसका मतलब स्टील पोर्टल बीम निर्माण के साथ एक आधुनिक इमारत होगी। प्रशिक्षण वातावरण में भवन के भीतर बीम **लंगर प्रदान करेंगे**। इमारत का मूल्यांकन इंजीनियरों द्वारा इसके इच्छित उपयोग के लिए सुरक्षित लंगर प्रदान करने की क्षमता पर किया जाएगा। संरचना के लिए इंजीनियरिंग चित्र और गणना उपलब्ध होगी। समग्र संरचना के भीतर विभिन्न **एंकरेज बिंदुओं** का चयन किया जाएगा और विभिन्न पैतरेबाज़ी और अन्य पाठ्यक्रम तत्वों के शिक्षण को सक्षम करने के लिए इस तरह से धांधली की जाएगी।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.: 002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 56 of 68		

जहां संभव हो, स्लिंग और करबिनर से व्यक्तिगत लंगर बिंदुओं का निर्माण किया जाएगा। हालांकि, अन्य संभावनाएं मौजूद हैं, जैसे बोल्ट एंकर। जहां बोल्ट एंकर का उपयोग मुख्य **एंकरेज पॉइंट के रूप में किया जाता** है, तो उन्हें जोड़े और उनके बीच साझा किए गए भार में धांधली की जानी चाहिए। कंक्रीट या चिनाई में स्थापित बोल्ट का परीक्षण करने की आवश्यकता होती है, जबकि स्टीलवर्क में स्थापित बोल्ट केवल एक दृश्य निरीक्षण के अधीन होते हैं।

आदर्श रूप से ईएन 795 - बी (परिवहन योग्य अस्थायी लंगर उपकरण) के अनुरूप कपड़ा या तार स्लिंग का उपयोग किया जाएगा।

अन्य प्रकार के स्लिंग का उपयोग किया जा सकता है, जिनमें शामिल हैं:

1. कपड़ा स्लिंग EN 566 (पर्वतारोहण स्लिंग) के अनुरूप हैं।
2. कपड़ा स्लिंग EN1492-2 के अनुरूप हैं (गोल स्लिंग में हेराफेरी)।
3. तार स्लिंग EN 13414-1 (सामान्य उठाने सेवा के लिए तार रस्सी स्लिंग) के अनुरूप हैं।
4. चैन स्लिंग एन 818-6 (उठाने के उद्देश्यों के लिए लघु लिंक उठाने की श्रृंखला) के अनुरूप हैं।

जहां लोगों के निलंबन के लिए सामान्य उठाने वाले स्लिंग का उपयोग किया जाता है, "सुरक्षा के कारक" को लॉलर सिफारिशों के अनुरूप बढ़ाया जाएगा।

संरचना या लंगर व्यवस्था के प्रकार के बावजूद यह स्पष्ट है कि रस्सी पहुंच कर्मियों को निलंबित करने या समर्थन करने के लिए उपयोग किए जाने वाले किसी भी बिंदु की पूर्ण न्यूनतम शक्ति की आवश्यकता 15 केएन है। यह लगभग 1.5 टन, या 1500 किलोग्राम के बराबर है। कोई भी आधुनिक और पर्याप्त स्टील पोर्टल निर्माण इकाई आसानी से सुरक्षा के बड़े मार्जिन के साथ इसका समर्थन करेगी। संरचना की क्षमता के लिए एक आंकड़ा स्थापित करने के बाद सुरक्षा का एक और कारक लागू किया जाएगा, आमतौर पर यह 5 होगा। उदाहरण के लिए, जहां यह स्थापित किया गया था कि संरचना में कम से कम 20 kN की अंतिम क्षमता थी, तब 5 का एक कारक लागू किया जाएगा, जिसके परिणामस्वरूप एक सुरक्षित कामकाजी भार होगा - 4kN का SWL, 400 kg, या 4 लोगों के बराबर।

सभी **एंकरेज पॉइंट**, चाहे संरचना का हिस्सा हों या स्थापित हों, सामान्य पीपीई के अनुरूप एक पहचान और निरीक्षण व्यवस्था के अधीन होंगे।

प्रशिक्षण स्थल के भीतर सभी एंकरेज बिंदुओं के लिए **सुरक्षित कार्य भार - एसडब्ल्यूएल स्थापित करने के बाद**, इन आंकड़ों को प्रशिक्षण स्थल के भीतर दृश्यमान स्थानों में स्पष्ट रूप से चिह्नित किया जाना चाहिए। संकेत स्पष्ट रूप से विभिन्न लंगर बिंदुओं और संरचनाओं के एसडब्ल्यूएल को इंगित करेंगे, इन्हें किलोग्राम में या कई लोगों के रूप में व्यक्त किया जा सकता है। जहां लोडिंग दिशा क्षमता को प्रभावित कर सकती है, तो इसे भी स्पष्ट रूप से इंगित किया जाना चाहिए।

सभी प्रशिक्षण दो-रस्सी प्रणाली पर किए जाते हैं। प्राथमिक (कार्यशील) रस्सी या सिस्टम के किसी भी हिस्से की विफलता की स्थिति में, तो द्वितीयक (बैक-अप) रस्सी प्रणाली प्रशिक्षु या प्रशिक्षक को सुरक्षा प्रदान करेगी।

प्रशिक्षु और प्रशिक्षक दो-रस्सी प्रणाली से इस तरह से जुड़ते हैं कि 100% बैक-अप के सिद्धांत को हर समय पूरे सिस्टम में बनाए रखा जाता है:

रस्सी पर

प्रशिक्षकों और प्रशिक्षुओं के लिए हार्नेस सेट-अप ऐसा होगा जो हार्नेस और वर्किंग रस्सी और बैक-अप रस्सी के बीच स्वतंत्र जुड़ाव प्रदान करता है। उदाहरण के लिए, केंद्रीय कमर (उदर) अनुलग्नक क्षेत्र का उपयोग एस्केंडर या वंशजों को संलग्न करने के लिए किया जाता है, ये बदले में काम करने वाली रस्सी से जुड़े होते हैं। छाती (स्टर्नल) अनुलग्नक का उपयोग फॉल अरेस्ट बैक-अप डिवाइस को संलग्न करने के लिए किया जाता है, जो बदले में बैक-अप रस्सी से जुड़ा होता है। नॉन-फॉल अरेस्ट बैक-अप का उपयोग करते समय, इसे निर्माता के निर्देशों के अनुरूप केंद्रीय कमर (वेंट्रल) डी-रिंग के लिए लैनयार्ड के माध्यम से हार्नेस से भी जोड़ा जा सकता है।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 57 of 68		

सहायता चढ़ाई

सहायता-चढ़ाई करते समय हार्नेस सेट-अप को यह सुनिश्चित करना जारी रखना चाहिए कि लैनयार्ड और गाय की पूंछ को स्थानांतरित करने का अनुक्रम लगाव के न्यूनतम दो स्वतंत्र बिंदुओं को बनाए रखता है। केंद्रीय कमर (उदर) डी-रिंग से एक से अधिक लैनयार्ड जुड़े हो सकते हैं।


गिरने पर गिरफ्तारी

फॉल अरेस्ट तकनीकों का उपयोग करके एक संरचना पर चढ़ते समय शॉक अवशोषक के साथ एक "वाई" लैनयार्ड का उपयोग किया जाएगा। लैनयार्ड छाती (उरोस्थि) लगाव से जुड़ा होगा। इस तकनीक का उपयोग करते समय संरचना पर पर्वतारोही के हाथों और पैरों को प्राथमिक लगाव के रूप में माना जाता है, लैनयार्ड गिरने के मामले में बैक-अप प्रदान करता है। एंकर बिंदु से लगाव ऐसा होगा कि यह संभावित गिरावट की दूरी को कम करता है। "वाई" लैनयार्ड पर्वतारोही को हर समय संलग्न रहने की अनुमति देता है, जहां लैनयार्ड के एक पैर को स्थानांतरित किया जा सकता है जबकि दूसरा पैर संरचना से जुड़ा रहता है। यदि दूसरे पैर का उपयोग नहीं किया जा रहा है, तो इसे हार्नेस अटैचमेंट पॉइंट पर नहीं खींचा जाना चाहिए। दो अलग-अलग शॉक अवशोषित लैनयार्ड का उपयोग "वाई" लैनयार्ड के समान नहीं है और तकनीकी कारणों से इसका उपयोग नहीं किया जाना चाहिए।

सी- सभी एंकर पॉइंट, चाहे संरचना का हिस्सा हों या स्थापित हों, सामान्य पीपीई के अनुरूप एक पहचान और निरीक्षण व्यवस्था के अधीन होंगे। इसमें कोई भी मचान, मोबाइल प्लेटफॉर्म/सीढ़ियां और सीढ़ी शामिल होंगी।

डी- आईआरएटीए परिभाषाओं का पालन करना: एक विशिष्ट **एंकर सिस्टम** में दो स्वतंत्र एंकर पॉइंट प्रदान करने के लिए **एंकरेज पॉइंट** से जुड़े **एंकर उपकरणों** के दो स्वतंत्र **सेट शामिल होंगे**, उदाहरण के लिए:

एंकरेज पॉइंट से जुड़े स्लिंग और लॉकिंग करबिनर्स के दो सेट। इस प्रणाली में करबिनर **लंगर बिंदु** होगा जहां दो स्वतंत्र रूप से बंधे हुए रस्सियों को जोड़ा जाएगा। सभी रस्सी एक्सेस एंकर सिस्टम में एक प्राथमिक **एंकर पॉइंट** और एक स्वतंत्र सेकेंडरी बैक-अप **एंकर पॉइंट होता है**। सभी रस्सियां स्वतंत्र रूप से लंगर डाले हुए हैं। हालांकि, दोनों एंकर एक-दूसरे से इस तरह से जुड़े हो सकते हैं कि वे लोड साझा करते हैं।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 58 of 68		

6.3 - उम्मीदवारों के लिए जानकारी

कंपनी वेबसाइट, ईमेल या टेलीफोन से सभी पाठ्यक्रम पूछताछ का तुरंत जवाब देगी। जहां एक जांच के लिए आगे या तकनीकी इनपुट की आवश्यकता होती है, इसे तुरंत रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम या वरिष्ठ प्रशिक्षक को पारित किया जाएगा।

आवेदकों को एक प्रासंगिक व्यापार पृष्ठभूमि के लाभ के बारे में पहले से सलाह दी जाती है जब बाद में उनके आईआरएटीए प्रमाण पत्र के साथ रोजगार खोजने की बात आती है।

सभी आवेदकों को रस्सी पहुंच प्रशिक्षण की शारीरिक और मानसिक मांगों के बारे में अग्रिम सलाह दी जाती है।

जांच के तुरंत बाद प्रशिक्षुओं को पाठ्यक्रम की जानकारी भेजी जाएगी, जिसमें शामिल हैं:

1. निर्देशों में शामिल होना.
2. कीमतों।
3. दिनांकों।
4. प्रासंगिक पाठ्यक्रम रूपरेखा की एक प्रति।
5. IRATA फॉर्म 014: उम्मीदवार अस्वीकरण और देयता रिलीज।
6. टीएसीएस और आईसीएपी की प्रतियों के लिए irata.org का निर्देश।

पाठ्यक्रम चलाने के प्रयोजनों के लिए प्रशिक्षुओं से एकत्र की गई सभी व्यक्तिगत जानकारी को 4 साल की प्रतिधारण अवधि के लिए गोपनीय और सुरक्षित रूप से आयोजित किया जाएगा और गोपनीयता बनाए रखने वाले सुरक्षित और अंतिम तरीके से निपटाया जाएगा (देखें 4.3.2)।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.: 002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 59 of 68		

6.4 - मूल्यांकनकर्ताओं के लिए प्रावधान

कंपनी यह सुनिश्चित करेगी कि आईआरटीए मूल्यांकनकर्ताओं को 1: 8 के अधिकतम मूल्यांकनकर्ता और उम्मीदवार अनुपात के लिए अच्छे समय में बुक किया जाए। मूल्यांकनकर्ता को मूल्यांकन दिवस से पहले संपर्क की अनुमति देने के लिए प्रशिक्षक के लिए एक संपर्क नंबर की भी सलाह दी जानी चाहिए।

जहां आवश्यक हो, कंपनी मूल्यांकनकर्ता के संबंध में किसी भी यात्रा और आवास मामलों से निपटेगी।

सुविधा में आगमन पर, आईआरटीए मूल्यांकनकर्ता को प्रशिक्षण क्षेत्र जोखिम मूल्यांकन, प्रशिक्षण क्षेत्र बचाव योजना, प्रशिक्षण स्थल आपातकालीन योजना और फॉर्म 006 के बारे में जानकारी दी जाएगी। मूल्यांकनकर्ता मूल्यांकनकर्ता प्रेरण पर हस्ताक्षर करेगा।

6.5 आपातकालीन योजना

6.5.1 - बचाव योजनाएं

जोखिम मूल्यांकन प्रक्रिया के एक भाग के रूप में सभी प्रशिक्षण सुविधाओं के लिए एक विस्तृत और विशिष्ट बचाव योजना तैयार की जाएगी। प्रशिक्षण क्षेत्र बचाव योजना को स्पष्ट रूप से प्रशिक्षण स्थल के भीतर तैनात किया जाएगा और प्रशिक्षु प्रेरण प्रक्रिया के हिस्से के रूप में कवर किया जाएगा।

ऑनसाइट बचाव व्यवस्था में शामिल होंगे:

1. कंपनी द्वारा उपयोग किए जाने वाले सभी प्रशिक्षण स्थलों को इस तरह से व्यवस्थित किया जाएगा कि प्रशिक्षुओं को किसी भी कठिनाई से तुरंत निकाला जा सके।
2. पुनरावर्ती, या पूर्व-धांधली वाले एंकर सिस्टम के साथ कुछ रस्सियों में हेराफेरी के लिए उपयुक्तता और आवश्यकता पर विचार किया जाएगा, उदाहरण के लिए, यह प्रशिक्षण के शुरुआती चरणों के दौरान उपयुक्त हो सकता है।
3. गैर-रस्सी पहुंच बचाव विधियों की उपलब्धता और व्यावहारिकता पर विचार किया जाएगा, उदाहरण के लिए, मोबाइल पाइ टावर।
4. स्तर 3 प्रशिक्षक हर समय उपस्थिति में।
5. प्रशिक्षण स्थल पर पर्याप्त और अलग समर्पित बचाव उपकरण। यह हर समय आसानी से उपलब्ध होगा।
6. स्तर 3 प्रशिक्षकों द्वारा बचाव योजनाओं का नियमित अभ्यास।
7. स्तर 3 को साइट पर प्राथमिक चिकित्सा और प्राथमिक चिकित्सा किट में प्रशिक्षित किया गया।

कंपनी द्वारा उपयोग की जाने वाली किसी भी सुविधा के लिए सामान्य बचाव योजना में हताहत को जितनी जल्दी हो सके जमीन पर लाना शामिल है, जहां आपातकालीन चिकित्सा सेवाओं के आगमन की प्रतीक्षा करते हुए प्राथमिक चिकित्सा प्रभावी ढंग से प्रशासित की जा सकती है।

विशेष रूप से, जहां यह स्थापित किया गया है कि एक प्रशिक्षु घायल है, या बेहोश है:

1. आपातकालीन चिकित्सा सेवाओं को कॉल किया जाएगा, फॉर्म 006 पर नंबर नोट किया जाएगा।
2. अन्य सभी प्रशिक्षुओं को जल्द से जल्द मैदान पर उतरने के निर्देश दिए जाएंगे।
3. अनुभवी प्रशिक्षुओं को बचाव में सहायता करने के लिए सह-चुना जा सकता है।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 60 of 68		

4. प्रशिक्षक जितनी जल्दी हो सके हताहत के बगल में आ जाएगा। यह रस्सियों के एक अलग सेट पर हो सकता है, या संभवतः मोबाइल पाइ टॉवर जैसे कुछ वैकल्पिक साधनों का उपयोग कर सकता है।
5. प्रशिक्षक अनुलग्नक के मानक 2-बिंदुओं के साथ हताहत से जुड़ जाएगा।
6. हताहत को तब प्रशिक्षक द्वारा, उचित तकनीकों का उपयोग करके प्रशिक्षक की प्रणाली पर उठाया जाएगा। हताहत के उपकरणों को फिर छोड़ दिया जाएगा, प्रशिक्षक तब हताहत के साथ जमीन पर उतरगा जहां प्राथमिक चिकित्सा दी जा सकती है।
7. असाधारण रूप से, संपर्क के 2-बिंदु स्थापित करने के बाद, प्रशिक्षक अपनी रस्सियों से आकस्मिक मुक्त (अत्यधिक देखभाल और उचित काटने के उपकरण का उपयोग करके) काटने का विकल्प चुन सकता है और फिर उतर सकता है।
8. मानक प्राथमिक चिकित्सा अभ्यास में आपातकालीन सेवाओं के आने तक हताहत के वायुमार्ग, श्वास और परिसंचरण की जांच और रखरखाव शामिल होगा।

6.5.2 - आपातकालीन प्रावधान

सभी स्थलों पर प्राथमिक चिकित्सा योग्य कर्मों होंगे। न्यूनतम स्तर 3 प्रशिक्षक प्राथमिक चिकित्सा योग्य होगा। लेवल 3 प्रशिक्षण कर्मियों के लिए प्राथमिक चिकित्सा प्रमाण पत्र भी प्रदर्शित किए जाएंगे।

इसके अलावा, आयोजन स्थल पर एक उपयुक्त और पर्याप्त प्राथमिक चिकित्सा किट उपलब्ध होनी चाहिए। प्राथमिक चिकित्सा किट के भीतर स्टॉक स्तर को बनाए रखने के लिए स्तर 3 लीड प्रशिक्षक की जिम्मेदारी है। महत्वपूर्ण प्राथमिक चिकित्सा की आवश्यकता वाली किसी भी घटना के लिए एक दुर्घटना या घटना रिपोर्ट पूरी की जानी चाहिए। यह बुनियादी प्राथमिक चिकित्सा के प्रशासन के लिए आवश्यक नहीं है जैसे कि मामूली कट या चरने के लिए बैंड-एड लगाना।

एक अग्नि और प्रशिक्षण स्थल आपातकालीन योजना तैयार की जाएगी और आयोजन स्थल पर तैनात की जाएगी। अग्निशमन उपकरणों को तैनात किया जाएगा और स्थानीय आवश्यकताओं के अनुरूप बनाए रखा जाएगा।

सभी प्रशिक्षण सुविधाओं में एक टेलीफोन तक पहुंच होनी चाहिए। आपातकालीन सेवाओं के लिए नंबर स्पष्ट रूप से फॉर्म 006 और प्रशिक्षण स्थल आपातकालीन योजना पर नोट किया जाएगा।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.: 002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 61 of 68		

7 परिचालन नियंत्रण

7.1 पर्यवेक्षण और अनुभव

7.1.1 तकनीशियनों की निगरानी

कार्रवाई

कंपनी द्वारा सीधे प्रबंधित सभी रस्सी पहुंच कर्मियों, चाहे कर्मचारी या उप-ठेकेदार, के पास एक वैध आईआरएटीए योग्यता होनी चाहिए। जहां एक तकनीशियन किसी भी स्तर पर नए योग्य है, उन्हें धीरे-धीरे उस स्तर के लिए आवश्यक जिम्मेदारियों की पूरी श्रृंखला से परिचित कराया जाना चाहिए। उपायों में शामिल हो सकते हैं:

IRATA स्तर 1

स्तर 1 ने स्तर 1 प्रशिक्षण पाठ्यक्रम में भाग लिया होगा और एक स्वतंत्र मूल्यांकन पारित किया होगा। नए योग्य रस्सी पहुंच तकनीशियनों के लिए विशेष सावधानी बरतनी चाहिए। इनमें केवल धीरे-धीरे उन्हें काम से परिचित कराना और शुरू में केवल पर्यवेक्षक के प्रत्यक्ष नियंत्रण में उन्हें सबसे सरल संचालन करने की अनुमति देना शामिल है। जैसा कि पर्यवेक्षक संतुष्ट हो जाता है कि वे ऐसा करने के लिए फिट हैं, नए रस्सी पहुंच तकनीशियनों को धीरे-धीरे अधिक जटिल काम में प्रगति करने की अनुमति दी जानी चाहिए, हालांकि अभी भी करीबी पर्यवेक्षण में।

IRATA स्तर 2

स्तर 2 ने स्तर 1 पर कम से कम 1000 कार्य घंटे लॉग किए होंगे, स्तर 2 प्रशिक्षण पाठ्यक्रम में भाग लिया होगा और एक स्वतंत्र मूल्यांकन पारित किया होगा।

स्तर 2 एक अनुभवी रस्सी पहुंच तकनीशियन है, जिसके पास स्तर 1 कौशल के साथ-साथ अधिक जटिल हेराफेरी, बचाव और रस्सी पहुंच कौशल हैं, स्तर 2 स्तर 3 रस्सी पहुंच सुरक्षा पर्यवेक्षक की देखरेख में काम करना जारी रखता है। स्तर 3 पर्यवेक्षक को स्तर 2 तकनीशियन के अनुभव और क्षमता के स्तर और जटिल धांधली और बचाव योजनाओं के साथ सहायता करने की उनकी क्षमता का आकलन करना चाहिए।

IRATA स्तर 3

स्तर 3 ने स्तर 2 पर कम से कम 1000 कार्य घंटे दर्ज किए होंगे, स्तर 3 प्रशिक्षण पाठ्यक्रम में भाग लिया होगा और एक स्वतंत्र मूल्यांकन पारित किया होगा। आवश्यक पर्यवेक्षी कौशल वाले स्तर 3 के अधीन, वे कार्य परियोजनाओं पर रस्सी पहुंच सुरक्षा की जिम्मेदारी के साथ रस्सी पहुंच सुरक्षा पर्यवेक्षक बन सकते हैं।

कार्य टीमों की देखरेख और संचालन के लिए व्यक्तिगत स्तर 3 की उपयुक्तता और क्षमता निर्धारित करना कंपनी की जिम्मेदारी है। आम तौर पर इसमें एक अनुभवी स्तर 3 के साथ एक सलाह अवधि शामिल होगी, इसके बाद अपेक्षाकृत सरल कार्यों पर तैनाती होगी क्योंकि वे अनुभव प्राप्त करते हैं।

सभी कार्य टीमों में एक आईआरएटीए स्तर 3 शामिल होगा।

प्रशिक्षण

प्रशिक्षकों को IRATA स्तर 3 I (आदर्श रूप से), या IRATA स्तर 3 के लिए योग्य किया जाएगा। IRATA स्तर 2 रखने वाले सहायक प्रशिक्षकों का उपयोग निचले स्तर के निर्देश के साथ सहायता के लिए किया जा सकता है।

नए योग्य प्रशिक्षकों की बारीकी से निगरानी और सलाह दी जाएगी जब तक कि वरिष्ठ प्रशिक्षक और **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** संतुष्ट नहीं हो जाती है कि व्यक्ति बिना सहायता के पाठ्यक्रम चलाने में सक्षम है। आदर्श परिस्थितियों में नए योग्य प्रशिक्षक केवल स्तर 1 पाठ्यक्रम के साथ शुरू करेंगे और उच्च स्तर तक काम करेंगे।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 62 of 68		

7.1.2 - पर्यवेक्षण के स्तर

कार्रवाई

a- टीम मेकअप

संख्या, अनुभव और स्तरों के मिश्रण के संदर्भ में रस्सी पहुंच कार्य टीमों का मेकअप, **रस्सी एक्सेस मैनेजमेंट टीम** द्वारा निर्धारित किया जाएगा। यह जोखिम मूल्यांकन के माध्यम से नौकरी की प्रकृति और जटिलता पर विचार करने और सभी निकट स्थितियों के लिए स्वायत्त बचाव क्षमता सुनिश्चित करने के अधीन होगा।

निम्न न्यूनतम टीम आकार लागू किया जाएगा:

1. सीधे कार्यों पर ऑनशोर काम या टॉपसाइड के लिए कम से कम दो तकनीशियन होंगे। इस स्थिति में टीम में कम से कम एक स्तर 3 और एक स्तर 1 शामिल होना चाहिए।
2. पानी पर काम के लिए कम से कम तीन तकनीशियन होंगे, जिनमें से कम से कम एक स्तर 3 होगा।
3. जहां एक रस्सी पहुंच टीम में एक से अधिक स्तर 3 योग्य तकनीशियन होते हैं, इनमें से केवल एक नियुक्त पर्यवेक्षक होगा और पर्यवेक्षक की जिम्मेदारियों को निभाएगा।

अधिकतम टीम के आकार जोखिम मूल्यांकन के माध्यम से निर्धारित किए जाएंगे, यह सुनिश्चित करते हुए कि पर्यवेक्षण के पर्याप्त स्तर बनाए रखे जाते हैं। इसका सबूत वर्क पैक में मिल सकता है।

प्रशिक्षण

बी- आईआरएटीए टीएसीएस सिफारिशों के अनुरूप पाठ्यक्रम प्रशिक्षक अनुपात के लिए अधिकतम अनुशंसित उम्मीदवार के साथ चलाए जाएंगे, निम्नानुसार:

1. लेवल 3 आई (प्रशिक्षक) – 6: 1
2. स्तर 3 (तकनीशियन) – 4: 1
3. लेवल 2 (सहायक) – 2: 1 सहायक प्रशिक्षक हर समय स्तर 3 वरिष्ठ प्रशिक्षक की प्रत्यक्ष देखरेख में होंगे जो पाठ्यक्रम की सुरक्षा और संगठन के लिए पूर्ण समग्र जिम्मेदारी बनाए रखते हैं।
4. स्तर 1 तकनीशियन उम्मीदवारों को प्रशिक्षित नहीं कर सकते हैं लेकिन स्तर 3 प्रशिक्षक की सहायता कर सकते हैं।
5. इसका सबूत कोर्स रिकॉर्ड में पाया जा सकता है।

उपरोक्त अनुपात अधिकतम हैं और केवल आदर्श परिस्थितियों में अनुशंसित हैं। जहां मिश्रित स्तर या भाषा की कठिनाइयों जैसे जटिल कारक होते हैं, या अनुभवहीन प्रशिक्षकों या सहायकों का उपयोग किया जाता है, कम अनुपात देखा जाना चाहिए।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 63 of 68		

7.1.3 - सुरक्षा ब्रीफिंग

कार्रवाई

प्रत्येक शिफ्ट की शुरुआत में पर्यवेक्षक सभी टीम के सदस्यों के साथ एक टूलबॉक्स टॉक (सुरक्षा ब्रीफिंग) आयोजित करेगा। इसमें जोखिम मूल्यांकन, रस्सी पहुंच विधियों, बचाव प्रक्रियाओं, परमिट, कार्य कार्य और प्रत्येक व्यक्ति की भूमिका का विवरण और समीक्षा शामिल होगी। पर्यवेक्षक सभी टीम के सदस्यों से इनपुट को प्रोत्साहित करेगा।

टीम के सभी सदस्यों को कार्यस्थल पर सुरक्षा की लगातार निगरानी करने और उन स्थितियों में बदलाव के प्रति सतर्क रहने के लिए प्रोत्साहित किया जाना चाहिए जो जोखिम नियंत्रण उपायों की निरंतर प्रभावशीलता को प्रभावित कर सकते हैं।

टीम के सभी सदस्यों को यह इंगित करने के लिए हस्ताक्षर करना होगा कि उन्होंने टूलबॉक्स टॉक रिकॉर्ड फॉर्म पर पूर्व-कार्य ब्रीफिंग प्राप्त की है और समझ गए हैं ।

प्रशिक्षण

प्रत्येक दिन की शुरुआत में प्रशिक्षक दिन की प्रशिक्षण गतिविधियों के लिए योजना की रूपरेखा तैयार करेगा। इसमें एक सामान्य सुरक्षा ब्रीफिंग और जोखिम मूल्यांकन की समीक्षा शामिल होगी। सभी प्रशिक्षु तब पाठ्यक्रम उपस्थिति रिकॉर्ड पर हस्ताक्षर करेंगे ताकि यह पुष्टि की जा सके कि उन्हें दैनिक ब्रीफिंग मिली है और उनकी उपस्थिति की पुष्टि की जाएगी।

7.2 रस्सी पहुंच उपकरण का उपयोग

7.2.1 रस्सी पहुंच उपकरण का प्रावधान

कार्रवाई

क- रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम द्वारा सावधानीपूर्वक विचार करने के बाद उपयुक्त उपकरणों का चयन किया जाएगा और रस्सी पहुंच संचालन के लिए अनुमोदित किया जाएगा (देखें 4.1.7)। इन मदों को अनुमोदित उपकरण सूची में शामिल किया जाएगा।

बी- कंपनी यह सुनिश्चित करेगी कि कार्य क्षेत्र और बचाव योजना की मांगों को पूरी तरह से कवर करने के लिए कार्य स्थल पर उपयुक्त और पर्याप्त उपकरणों की आपूर्ति की जाए। उपकरणों की कमी से रस्सी तक पहुंच, धांधली या बचाव योजनाओं से समझौता नहीं होना चाहिए। साइट पर भेजे गए सभी रस्सी पहुंच उपकरण अच्छी स्थिति में होंगे और एक सक्षम व्यक्ति द्वारा निरीक्षण का वैध प्रमाण पत्र होगा।

ग- सभी तकनीशियन कंपनी द्वारा आपूर्ति किए गए उपकरणों का उपयोग करने के लिए सक्षम होंगे। यह रोजगार और प्रेरण चरण में स्थापित किया जाएगा। जहां उपकरणों की नई या असामान्य वस्तुओं का उपयोग किया जाना है तो उपयुक्त और पर्याप्त प्रशिक्षण दिया जाएगा। रस्सी पहुंच उपकरण की वस्तुओं में दिए गए प्रशिक्षण के संबंध में यह तकनीशियन की लॉगबुक में दर्ज किया जाएगा।

डी- निर्माता उपयोगकर्ता निर्देश किसी भी समय स्टाफ वेब पोर्टल - इंटरनेट के माध्यम से तकनीशियनों के लिए उपलब्ध होंगे और इलेक्ट्रॉनिक वर्क पैक का हिस्सा बनेंगे।

प्रशिक्षण

क- रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम द्वारा सावधानीपूर्वक विचार करने के बाद उपयुक्त उपकरणों का चयन किया जाएगा और प्रशिक्षण के लिए अनुमोदित किया जाएगा (देखें 4.1.7)। इन मदों को अनुमोदित उपकरण सूची में शामिल किया जाएगा।

बी- कंपनी यह सुनिश्चित करेगी कि सभी पाठ्यक्रम तत्वों और बचाव योजना को पूरी तरह से कवर करने के लिए प्रशिक्षण स्थल पर उपयुक्त और पर्याप्त उपकरणों की आपूर्ति की जाए।

ग- सभी अनुदेशात्मक कर्मचारी प्रशिक्षण में उपयोग किए जाने वाले सभी उपकरणों के सही उपयोग को प्रदर्शित करने के लिए सक्षम होंगे।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 64 of 68		

डी- उपकरणों की सभी वस्तुओं के लिए निर्माताओं के उपकरण उपयोगकर्ता निर्देश, प्रशिक्षण के दौरान उपयोग के लिए आसानी से उपलब्ध होंगे। इन्हें प्रशिक्षण स्थल में दीवार पर प्रदर्शित किया जा सकता है। वैकल्पिक रूप से, पीडीएफ संस्करण निर्माताओं की वेबसाइटों से डाउनलोड किया जा सकता है। इन्हें इलेक्ट्रॉनिक संस्करणों के रूप में रखा जा सकता है या मुद्रित किया जा सकता है और एक फ़ाइल में रखा जा सकता है।

7.2.2 - रसद

रस्सी पहुंच उपकरण सुरक्षित रूप से संग्रहीत किया जाता है। पहुंच उन लोगों तक सीमित है जो रस्सी पहुंच उपकरण के नियंत्रण में प्रत्यक्ष भागीदारी रखते हैं। सभी उपकरणों को लटका दिया जाता है और प्रकार के अनुसार रैक किया जाता है। स्टोररूम साफ, शांत और दूषित पदार्थों से मुक्त है और यूवी प्रकाश स्रोतों के अधीन नहीं है।

उपयोग के लिए उपयुक्त नहीं होने या उपयोग के लिए तैयार नहीं होने के रूप में नामित उपकरणों को रखने के लिए एक नियंत्रित संगरोध सुविधा होगी। संगरोध सुविधा को अनावश्यक रूप से भरने की अनुमति नहीं दी जानी चाहिए, निपटान के लिए वस्तुओं को उपयोग से परे रखा जाएगा और जिम्मेदारी से निपटाया जाएगा। यह ध्यान दिया जाना चाहिए कि रस्सी सहित रस्सी पहुंच उपकरण की कई वस्तुओं को पुनर्नवीनीकरण किया जा सकता है।

उपकरण और सामग्री जो रस्सी पहुंच उपकरण को नुकसान पहुंचा सकती है या दूषित कर सकती है, उन्हें अलग किया जाएगा ताकि क्षति या संदूषण न हो सके।

उपकरण जो साइट पर ले जाया जा रहा है, यह सुनिश्चित करने के लिए उचित और सुरक्षित रूप से पैक किया जाएगा कि पारगमन के दौरान इसे क्षतिग्रस्त या हस्तक्षेप नहीं किया जा सकता है। परियोजना की अवधि के लिए साइट पर उचित और सुरक्षित भंडारण को व्यवस्थित करना स्तर 3 की जिम्मेदारी है।

चाहे बेस पर हो, या साइट पर, क्षतिग्रस्त उपकरणों के सुरक्षित संगरोध के लिए व्यवस्था की जाएगी।

7.3 प्रक्रियात्मक नियंत्रण

7.3.1 - कार्य प्रक्रियाओं का कार्यान्वयन

कार्रवाई

सभी परिचालन रस्सी पहुंच कर्मियों को कंपनी प्रणालियों और कार्य क्षेत्रों के सुरक्षित समापन से संबंधित प्रक्रियाओं से परिचित कराया जाएगा। यह कंपनी इंडक्शन स्टेज पर किया जाएगा। एक कंपनी वर्क पैक जारी किया जाएगा जिसमें सभी विशिष्ट कार्य क्षेत्र विवरण, प्रासंगिक प्रक्रियाएं और सहायक दस्तावेज होंगे। यह साइट पर सभी संबंधित कर्मियों के लिए आसानी से उपलब्ध होगा। रस्सी पहुंच कर्मियों को हर समय सभी कंपनी प्रक्रियाओं और प्रणालियों का पालन करने की सख्त आवश्यकता होती है। सहमत योजनाओं से किसी भी प्रस्तावित विचलन, या संशोधन को पहले **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** और / या ग्राहक प्रतिनिधि के साथ मंजूरी दी जानी चाहिए। **अनुबंध प्रवाह** दस्तावेज़ किसी अनुबंध के जीवनचक्र पर विशिष्ट प्रक्रिया प्रवाह का वर्णन करता है। अनुबंध को सुरक्षित करने से शुरू करते हुए, योजना और तैयारी के चरण के माध्यम से, कार्य कार्य को जुटाने और निष्पादित करने, पूरा करने और परियोजना की समीक्षा करने के लिए। पूरा वर्क पैक समीक्षा और संग्रह के लिए नौकरी के अंत में कार्यालय को वापस कर दिया जाएगा।

प्रशिक्षण

सभी रोप एक्सेस अनुदेशात्मक कर्मियों को आईआरएटीए रस्सी पहुंच प्रशिक्षण कार्यक्रमों के प्रबंधन और सुरक्षित वितरण से संबंधित कंपनी प्रणालियों और प्रक्रियाओं से परिचित कराया जाएगा। यह कंपनी इंडक्शन स्टेज पर किया जाएगा। एक कंपनी प्रशिक्षण फ़ाइल, जिसमें सभी प्रासंगिक कंपनी प्रक्रियाएं और सहायक दस्तावेज होंगे, प्रशिक्षण स्थल पर आसानी से उपलब्ध होंगे। पूरा दस्तावेज आईआरएटीए वेबसाइट के माध्यम से उपलब्ध होंगे। रस्सी तक पहुंच कर्मियों को हर समय पाठ्यक्रम सामग्री और वितरण की विधि सहित सभी कंपनी प्रक्रियाओं का पालन करने की सख्त आवश्यकता होती है। प्रशिक्षण के पूरा होने पर पाठ्यक्रम फ़ाइल, जिसमें सभी प्रासंगिक पाठ्यक्रम रिकॉर्ड होंगे, समीक्षा और संग्रह के लिए पाठ्यक्रम के अंत में कार्यालय को वापस कर दिए जाएंगे। पाठ्यक्रम रिकॉर्ड को 4 साल के लिए सुरक्षित रूप से बनाए रखा जाएगा। प्रशिक्षण प्रवाह दस्तावेज़ [देखें](#)।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 65 of 68		

7.3.2 - कार्य जोखिम मूल्यांकन

कार्रवाई

जोखिम मूल्यांकन विधि विवरण और किसी भी परमिट आवश्यकताओं के संयोजन के साथ तैयार, पढ़ा और आयोजित किया जाना चाहिए।

प्रारंभिक जोखिम मूल्यांकन योजना स्तर पर कंपनी के आधार पर हो सकता है। इसमें **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम शामिल होगी**। प्रक्रिया में ग्राहक प्रतिनिधि भी शामिल हो सकते हैं। यह इच्छित कार्य के लिए विशिष्ट के रूप में पहचाने जाने वाले प्रत्याशित खतरों पर आधारित होगा।

जोखिम मूल्यांकन साइट और कार्य के लिए विशिष्ट होगा। हालांकि, चूंकि अधिकांश रस्सी पहुंच नौकरियों में आमतौर पर आवर्ती खतरे होंगे, इसलिए कंपनी विशिष्ट कार्य जोखिम आकलन की तैयारी में सहायता के लिए एक सामान्य संसाधन का उपयोग करती है: **द हेजार्ड एंड कंट्रोल मास्टर** दस्तावेज़। यह ध्यान दिया जाना चाहिए कि अतिरिक्त खतरे जो मास्टर दस्तावेज़ में शामिल नहीं हैं, मौजूद हो सकते हैं।

विशिष्ट कार्य से संबंधित सभी प्रासंगिक खतरों और नियंत्रणों को **हेजार्ड एंड कंट्रोल मास्टर** से कंपनी **रोप एक्सेस रिस्क असेसमेंट फॉर्म पर स्थानांतरित कर दिया जाएगा**। नियंत्रण उपायों के साथ अवशिष्ट जोखिम के स्तर का मूल्यांकन जोखिम मूल्यांकन मैट्रिक्स का उपयोग करके किया जाएगा।

यह आवश्यक है कि टीम के साइट पर आने पर सटीकता के लिए प्रारंभिक जोखिम मूल्यांकन की समीक्षा की जाए। प्रारंभिक मूल्यांकन के बाद से स्थितियां अच्छी तरह से बदल सकती हैं। सभी टीम के सदस्यों को नौकरी के माध्यम से चलते समय जोखिम मूल्यांकन की समीक्षा करनी चाहिए। टीम के सभी सदस्यों के इनपुट को प्रोत्साहित किया जाना चाहिए।

पूरे कार्य के दौरान जोखिम मूल्यांकन और नियंत्रण उपायों की निरंतर प्रभावशीलता को निरंतर समीक्षा के तहत रखा जाएगा। विशेष रूप से दैनिक टूलबॉक्स टॉक इसे कवर करेगा। किसी भी महत्वपूर्ण परिवर्तन या परिवर्धन को **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** और क्लाइंट के साथ सहमत होना चाहिए और **रोप एक्सेस जोखिम मूल्यांकन फॉर्म में जोड़ा जाना चाहिए**। दैनिक टूलबॉक्स टॉक के दौरान टीम को अपडेट सूचित किया जाएगा और दैनिक टूलबॉक्स टॉक फॉर्म पर रिकॉर्ड किया जाएगा। तकनीशियन किसी भी अपडेट की अपनी समझ को इंगित करने के लिए इस पर हस्ताक्षर करेंगे।

प्रशिक्षण

सभी ऑडिट किए गए प्रशिक्षण स्थलों के लिए **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** द्वारा एक विस्तृत प्रशिक्षण क्षेत्र **जोखिम मूल्यांकन** आयोजित किया जाएगा। सभी प्रशिक्षण कर्मचारी **प्रशिक्षक प्रेरण फॉर्म पर हस्ताक्षर** करेंगे जो दर्शाता है कि उन्होंने इसे पढ़ा और समझा है। जोखिम मूल्यांकन को स्पष्ट रूप से प्रशिक्षण स्थल पर पोस्ट किया जाएगा और प्रशिक्षण प्रेरण प्रक्रिया के एक हिस्से के रूप में एक रन थ्रू दिया जाएगा। कंपनी के किसी भी नियमित स्थान पर सामान्य परिचालन स्थितियों में किसी भी बदलाव की प्रतिक्रिया में जोखिम मूल्यांकन की नियमित रूप से निगरानी और समीक्षा की जाएगी। प्रशिक्षण शुरू होने से पहले, सभी प्रशिक्षण स्थलों को एक ही प्रारूप का उपयोग करके जोखिम-मूल्यांकन किया जाएगा। IRATA प्रशिक्षण के दौरान विचार के लिए विशिष्ट खतरों में शामिल हो सकते हैं:

1. रस्सियों से गिरना
2. संरचनाओं, सीढ़ियों और सीढ़ियों से गिरना
3. गिराए गए ऑब्जेक्ट्स
4. उपकरण / लंगर विफलता या ओवरलोडिंग
5. चोट या बीमारी के कारण फंसे या अक्षम प्रशिक्षुओं के लिए बचाव व्यवस्था
6. जीवित हताहतों के साथ बचाव प्रशिक्षण - 2 व्यक्ति भार
7. गर्मी की थकावट
8. कोहनी की चोट
9. पर्ची और यात्राएं
10. मैनुअल हैंडलिंग

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 66 of 68		

7.4 - घटनाओं और गैर-अनुरूपताओं की जांच

जहां कोई दुर्घटना या घटना हुई है, **रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम** निम्नलिखित प्रक्रिया को लागू करने के लिए जिम्मेदार होगी:

1. एक **दुर्घटना और घटना रिपोर्ट** फॉर्म पूरा किया जाएगा।
2. उपकरण दोष के मामले में एक **उपकरण दोष रिपोर्ट** फॉर्म पूरा किया जाएगा।
3. जहां उचित हो (**देखें 3.4.2**) संबंधित राष्ट्रीय अधिकारियों और आईआरएटीए को एक रिपोर्ट भेजी जाएगी।
4. मूल कारण की पहचान करने के लिए घटना का विश्लेषण किया जाएगा।
5. विश्लेषण के परिणामस्वरूप पुनरावृत्ति को रोकने के लिए सुधारात्मक कार्रवाई के लिए उपयुक्त उपायों की पहचान की जाएगी।
6. रस्सी पहुंच प्रबंधन कर्मि सुधारात्मक कार्रवाई की प्रभावशीलता की सावधानीपूर्वक निगरानी करेंगे।
7. जहां उचित हो, एक आंतरिक सुरक्षा बुलेटिन का उत्पादन किया जा सकता है और सभी रस्सी पहुंच कर्मियों को वितरित किया जा सकता है।
8. निवारक और सुधारात्मक कार्रवाई सहित सभी रिपोर्ट, प्रबंधन समीक्षा बैठकों में शामिल करने के लिए शीर्ष प्रबंधन को उपलब्ध कराई जाएगी।
9. 4.1.3 भी देखें।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	EDGE ROPE
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 67 of 68		

8 सुरक्षा प्रदर्शन

8.1 सुरक्षा प्रदर्शन, मूल्यांकन और सुधार

8.1.1 - निगरानी

रोप एक्सेस मैनेजमेंट टीम परियोजना और पाठ्यक्रम की समीक्षा करेगी। इनमें आम तौर पर विचार शामिल होगा:

कार्रवाई

1. साइट ऑडिट.
2. सुरक्षा प्रदर्शन.
3. परियोजना वितरण।
4. योजना और तैयारी उपायों की प्रभावशीलता की समीक्षा।
5. पर्यवेक्षक की समीक्षा.
6. तकनीशियन की समीक्षा.
7. परियोजना प्रतिक्रिया प्रपत्रों की समीक्षा।

प्रशिक्षण

1. पाठ्यक्रम प्रतिक्रिया फॉर्म।
2. मौखिक (या लिखित) प्रशिक्षक प्रतिक्रिया।
3. पास करें।
4. मूल्यांकनकर्ता प्रदर्शन।

नकारात्मक प्रतिक्रिया को एक गैर-अनुरूपता के रूप में माना जाना चाहिए और निरंतर सुधार की सहायता के लिए एक सुधारात्मक और / या निवारक कार्रवाई के रूप में जांच की जानी चाहिए।


8.1.2 - आंतरिक लेखा परीक्षा

प्रत्येक वर्ष की पहली तिमाही में एक वार्षिक आंतरिक लेखा परीक्षा आयोजित की जाएगी, यह आईआरएटीए सदस्यता आवश्यकताओं के नवीनतम संस्करण पर आधारित होगी।

साइट ऑडिट सहित पूरे वर्ष अतिरिक्त ऑडिट किए जा सकते हैं। ये नियमित हो सकते हैं, या किसी दुर्घटना या घटना के परिणामस्वरूप, या नकारात्मक ग्राहक प्रतिक्रिया के प्रत्यक्ष प्रतिक्रिया में।

वार्षिक आंतरिक लेखा परीक्षा कंपनी की रस्सी पहुंच प्रक्रियाओं और प्रणालियों के निरंतर अनुपालन के साथ-साथ परियोजना समीक्षा, साइट ऑडिट, पाठ्यक्रम समीक्षा और ग्राहक प्रतिक्रिया के परिणामों को ध्यान में रखेगी।

आंतरिक लेखा परीक्षा किसी भी गैर-अनुरूपता और सुधार के अवसरों की पहचान करेगी, साथ ही साथ संबंधित सुधारात्मक और निवारक कार्रवाई भी करेगी। आंतरिक ऑडिट का रिकॉर्ड प्रबंधन समीक्षा, या बाहरी आईआरएटीए ऑडिट के लिए सुरक्षित रूप से रखा जाएगा।

Document No.: RAMS-001	रस्सी पहुंच प्रबंधन प्रणाली	
Date of issue: 12/05/2021		
Issue No.:002		
Rev. Date: 01/04/2023		
Page 68 of 68		

8.2 नेतृत्व सगाई

8.2.1 - प्रबंधन की समीक्षा

नियमित और नियमित विभागीय प्रबंधन बैठकों और बातचीत के अलावा एक विशिष्ट और अलग वार्षिक प्रबंधन समीक्षा बैठक आयोजित की जाएगी। प्रबंधन समीक्षा प्रक्रिया में अधिक से अधिक वरिष्ठ कर्मचारियों को शामिल किया जाना चाहिए। प्रबंधन समीक्षा बैठकों को निम्नलिखित प्रमुख क्षेत्रों पर ध्यान केंद्रित करना चाहिए:

1. कंपनी सुरक्षा नीति की प्रभावशीलता।
2. कंपनी की प्रक्रियाओं और प्रणालियों की समीक्षा।
3. आंतरिक लेखा परीक्षा और साइट विज़िट के निष्कर्ष।
4. सुरक्षा प्रदर्शन।
5. दुर्घटना और घटना रिपोर्ट का मूल कारण विश्लेषण।
6. सुधारात्मक और निवारक कार्यों की प्रभावशीलता।
7. परियोजना की समीक्षा।
8. पाठ्यक्रम की समीक्षा।
9. ग्राहक संतुष्टि प्रतिक्रिया की समीक्षा।
10. रस्सी पहुंच उद्योग अपडेट और सुरक्षा बुलेटिन की समीक्षा।
11. IRATA कार्य और सुरक्षा विश्लेषण (WASA) रिपोर्ट की समीक्षा।

जहां गैर-अनुरूपता का पता लगाया जाता है, या प्रदर्शन में सुधार की पहचान की गई है, पुनरावृत्ति को रोकने के लिए उपयुक्त सुधारात्मक और निवारक कार्रवाई की जाएगी।

किसी भी सुधारात्मक और निवारक कार्रवाई सहित हमारे प्रबंधन प्रणाली के प्रदर्शन की प्रभावशीलता की सावधानीपूर्वक निगरानी की जाएगी।

प्रबंधन समीक्षा बैठकों का एक लिखित रिकॉर्ड जल्दी और स्पष्ट रूप से कर्मचारियों के सभी उपयुक्त सदस्यों को प्रसारित किया जाएगा।